

# TREKVIEW



Protezione dall'umidità

La "guardia del corpo"

dei vostri prodotti



I dispositivi **TrekView** sono registratori portatili di condizioni ambientali che servono a monitorare e registrare i valori di temperatura e umidità durante il trasporto e lo stoccaggio. I dati raccolti con questi registratori possono essere utilizzati per analizzare le condizioni ambientali in forma grafica o di tabella. Gli strumenti di reportistica forniscono informazioni chiave sulle condizioni ambientali per una completa analisi durante la movimentazione e la spedizione. **TrekView** è molto utile per verificare l'operato dei trasportatori, il clima incontrato durante il viaggio e l'efficienza dell'isolamento termico dei mezzi di trasporto. Con **TrekView** si possono monitorare i livelli di temperatura e di umidità con lo scopo di valutare l'affidabilità di un contenitore per il trasporto di un determinato prodotto, stabilendo con precisione le regole e le misure necessarie per evitare danni al carico durante i viaggi. **TrekView** vigila durante il trasporto informandovi sui possibili danni occorsi durante il viaggio. **TrekView** viene molto usato ad esempio per monitorare i surgelati, in modo da identificare eventuali cali di temperatura durante i viaggi che renderebbero tossico il prodotto. Con **TrekView** potete stabilire con certezza le quantità di disidratanti da usare per imballo e/o per container per garantire l'arrivo del prodotto intatto a destinazione.

**TrekView** è disponibile in due versioni:

- **TrekView Wireless:** questo dispositivo monitora e registra i valori di temperatura mediante un singolo canale. Approvato FDA.
- **TrekView-H:** questo dispositivo monitora e registra i valori di temperatura e umidità mediante un doppio canale.

Per problemi relativi a:



Climate variations



Internal moisture



# TREKVIEW



La "guardia del corpo"  
dei vostri prodotti

**Principali applicazioni:** prodotti biomedicali e farmaceutici, apparecchiature biomedicali, sostanze chimiche e accessori fotografici, prodotti alimentari deperibili, componenti elettronici sensibili, impianti agricoli, prodotti del legno, impianti e locali di conservazione a freddo, munizioni, bestiame e altro ancora.

## Vantaggi

- Riduzione dei danni e delle perdite di prodotti durante la spedizione, la movimentazione e lo stoccaggio
- Protezione della qualità e dell'integrità dei prodotti
- Maggiore rispetto delle linee guida sulla temperatura durante lo stoccaggio e la movimentazione dei prodotti
- Garanzia di conformità alle norme di sicurezza e sanitarie
- Identificazione delle responsabilità durante stoccaggio e trasporto
- Identificazione dei potenziali problemi qualitativi del prodotto prima che vengano consegnati all'utilizzatore finale
- Riduzione dei reclami in garanzia
- Evidenziazione di punti critici in fase di stoccaggio e trasporto
- Controllo dei costi energetici
- Aumento della soddisfazione del cliente e maggiore visibilità commerciale

**TrekView** ci rassicura o ci mette in allarme dandoci una grande quantità di informazioni indispensabili, tra cui ora e data precise, grazie al suo monitoraggio ininterrotto, permesso dall'ampia capacità di memoria e dalle batterie di lunga durata.

**TrekView Wireless**, inoltre, consente il facile accesso dei dati registrati, grazie al sistema wireless.

