

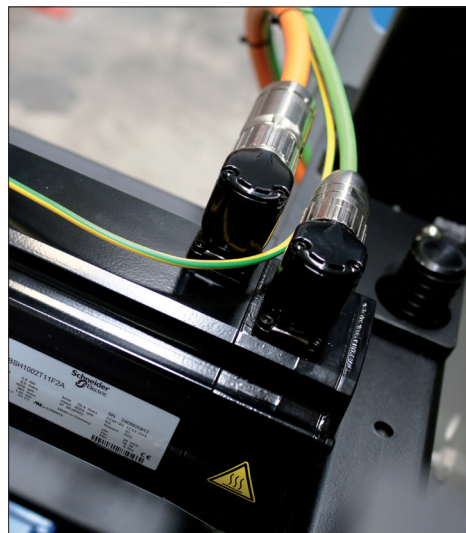
SIDE SEAL

A COSA SERVE

Saldatore in continuo di ultima generazione ad alta velocità (30 mt/min) che sostituisce il classico sistema di saldatura L-sealing

VANTAGGI

Adatto al confezionamento di prodotti lunghi: area di saldatura 400 mm x infinito (altezza fino a 240 mm)



ESCLUSIVO ASSERVIMENTO ELETTRICO

A COSA SERVE

Comporta il funzionamento della macchina senza nessun collegamento pneumatico

VANTAGGI

Nessun impianto di aria compressa. Meno manutenzione, meno rumore, meno consumi



MOTORI BRUSHLESS CON SERVOMOTORE

A COSA SERVE

Sostituisce la movimentazione pneumatica del gruppo saldante o di altri componenti motorizzati

VANTAGGI

Rispetto all'alimentazione pneumatica garantisce maggior precisione di saldatura e produttività elevata

DATI TECNICI

Alimentazione elettrica	V	230 1 Ph
Tipo di alimentazione		asservimento elettrico
Potenza massima	Kw	3
Produzione oraria	pz/h	0-3600*
Dimensioni utili barre saldanti	mm	infinito x 475
Dimensioni massime prodotto	mm	400 x 240 x lg illimitata
Dimensioni massime bobina	mm	Ø 300 x 700
Altezza nastro ingresso	mm	870
Dimensioni macchina (coperchio aperto)	mm	2485 x 1245 x H 1900
Dimensioni macchina (coperchio chiuso)	mm	2485 x 1245 x H 1715
Peso macchina (netto/lordo)	Kg	763 / 813

*In base alla misura del prodotto e al film impiegato



minipack® - torre

UNEXPECTED IDEAS

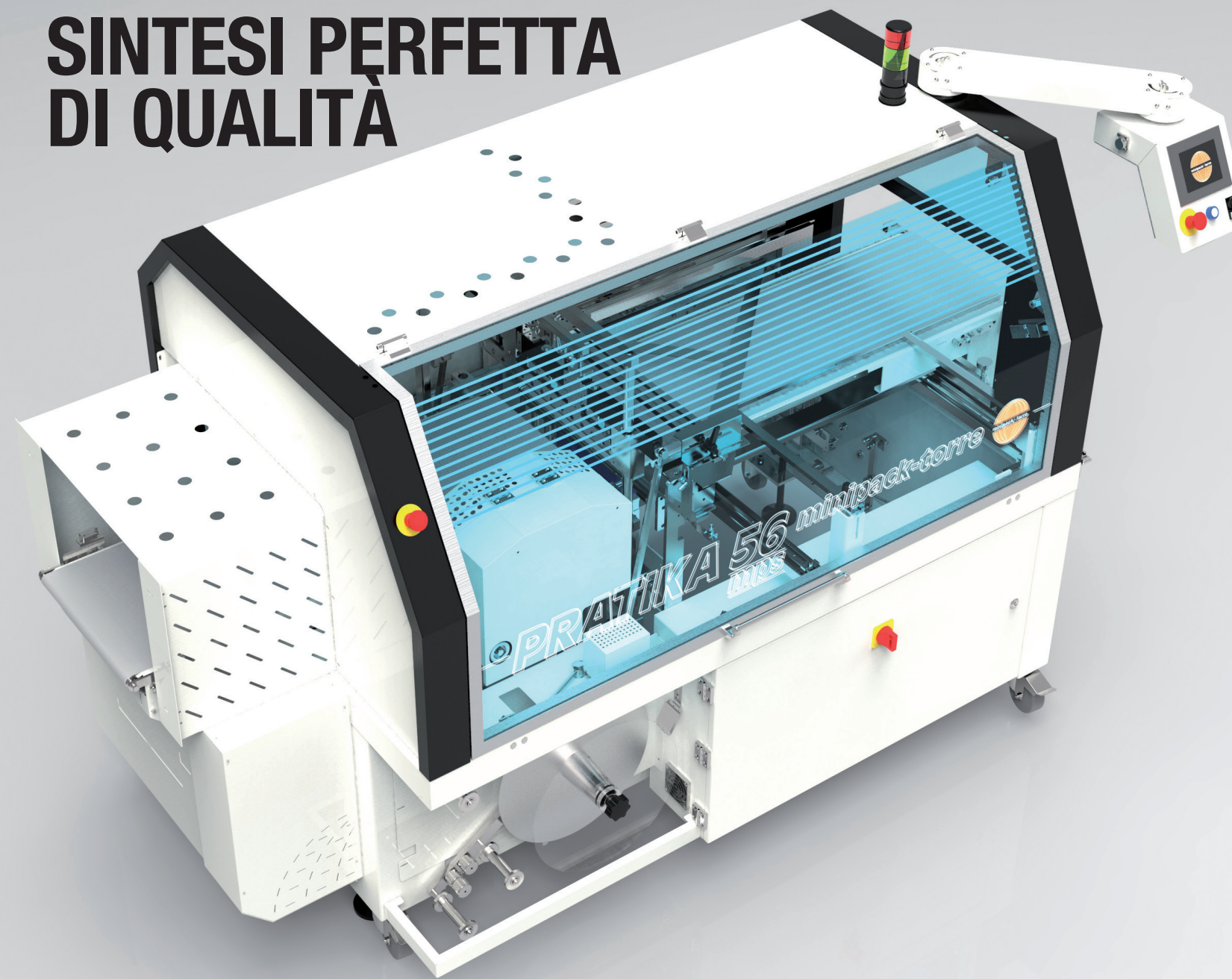
MINIPACK-TORRE S.P.A.

Via Provinciale, 54 - 24044 Dalmine (BG) - Italy
Tel.: +39.035563525 - Fax +39.035564945
www.minipack-torre.it - info@minipack-torre.it

ART DIRECTION BaGAR S.R.L. PRINTED 10.2014

NEW
ITALIANO

SINTESI PERFETTA DI QUALITÀ



PRATIKA 56MPS

MINIPACK-TORRE



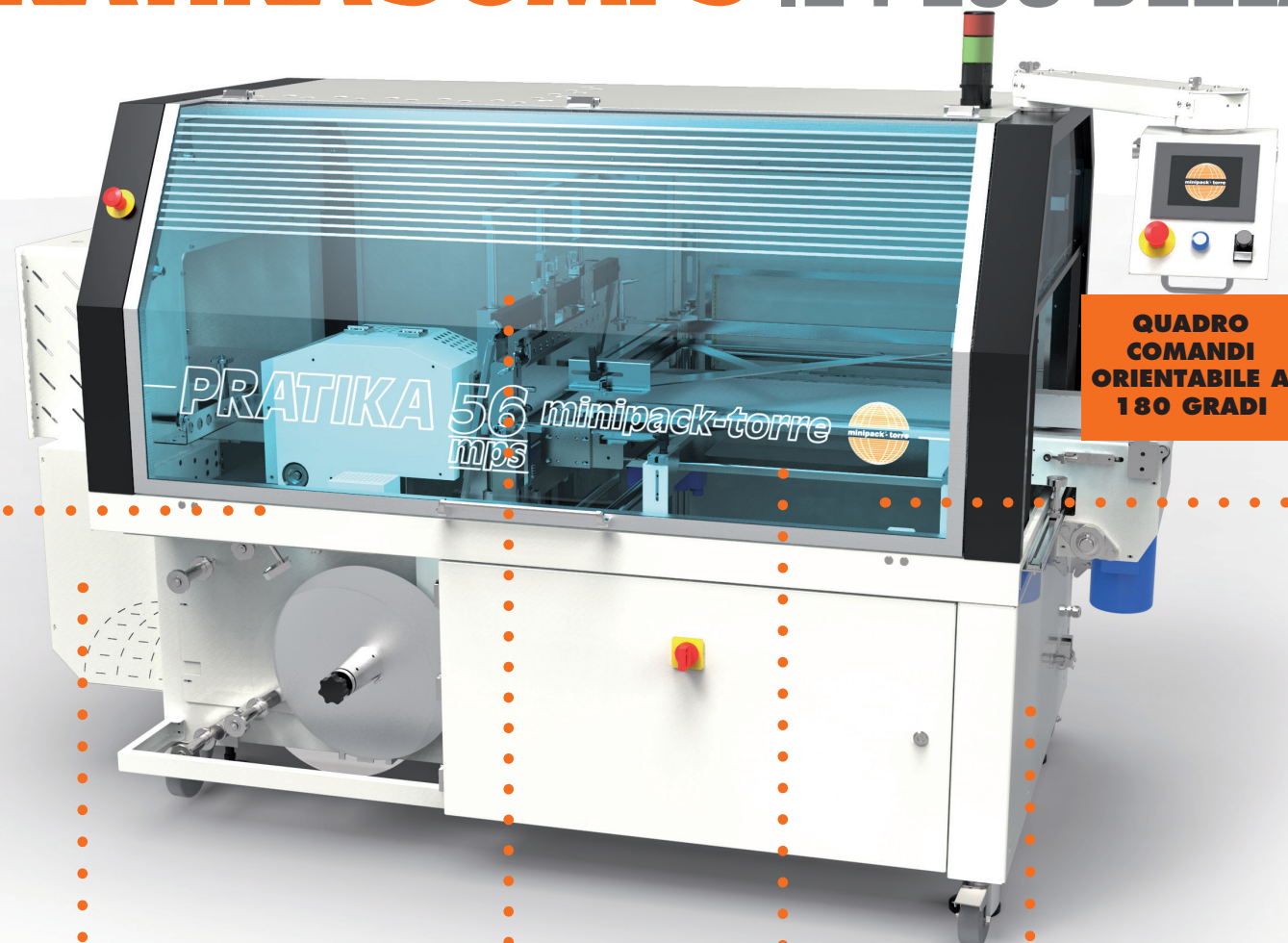
UN PARTNER DI ALTO PROFILO

MINIPACK TORRE ha scelto SCHNEIDER ELECTRIC come partner globale della parte elettrica ed elettronica delle sue macchine automatiche.

L'internazionalità SCHNEIDER ELECTRIC è sinonimo di affidabilità. Gli utilizzatori delle macchine MINIPACK TORRE sanno di poter contare sempre, oltre che su un prodotto affidabile e tecnologicamente aggiornato, su un'assistenza ed un servizio ricambi capillare ed efficiente nei 5 continenti, che taglia tempi e costi degli interventi.



PRATIKA 56MPS IL PLUS DELLA SALDATURA IN CONTINUO



ATTENZIONE PER LA SICUREZZA

- Macchina protetta da una copertura con sicurezza operatore comprensiva anche di nastro d'entrata e uscita e di supporto bobina
- Portelle di apertura dotate di micro di sicurezza
- Logica di controllo con sicurezza operatore
- Segnalatore acustico e visivo del fermo macchina

EFFICIENZA NELLA SALDATURA

- Nuovo gruppo Side Seal movimentato con motore Brushless
- Movimentazione lama con motore Stepper
- Doppia regolazione della temperatura di saldatura, sia sulla barra longitudinale che sul Side Seal
- Altezza barra trasversale automatica impostabile al mm
- Regolazione del tempo e della forza di saldatura (min/medio/max)

ECCELLENTE PRODUTTIVITÀ

- Velocità di saldatura e produttività elevata
- Velocità nastri trasporto regolabile elettronicamente
- Dispositivo avvicinamento tappeti elettrico (optional)
- Contapezzi (giornaliero/vita) e rilevamento lunghezza pacco
- Possibilità di confezionare pacchi singoli o gruppi di prodotti

ULTIME TECNOLOGIE

- Lettore biometrico per la sicurezza dati (optional)
- Teleassistenza remota (optional)
- Descrizione risoluzione del problema
- Telecomando a distanza (optional)

PRATIKA 56 MPS: la sigla indica il dispositivo Side Seal, la saldatura in continuo che non comporta limiti di lunghezza per confezionare fino a 4, 5, 6 metri. Oltre alla dotazione del Center Sealing questa nuova versione della macchina è stata potenziata con un forte contenuto tecnologico meccanico ed elettronico. **PRATIKA 56 MPS** oggi rappresenta una sintesi perfetta di affidabilità, prestazioni elevate, versatilità e sicurezza, che evolve ancora una volta il modo di concepire le macchine di confezionamento automatico con film termoretraibile.

“Made in Italy dal cuore internazionale”: tutte le macchine automatiche di **MINIPACK-TORRE** sono prodotte interamente negli stabilimenti aziendali, ma al loro interno batte il cuore delle componentistiche elettriche ed elettroniche di una multinazionale come **SCHNEIDER ELECTRIC**.

**QUADRO
COMANDI
ORIENTABILE A
180 GRADI**

ASSOLUTA FUNZIONALITÀ

- Inserimento estraibile delle bobine sul retro
- Dotazione di pesi per regolazione tensione film
- Fotocellula verticale ad alta tecnologia
- Conta cicli elettronico
- Controllo automatico generale e delle funzioni all'accensione

SEMPLICITÀ D'USO

- Area di lavoro illuminata
- Macchina su ruote e piedini regolabili
- Bolla per livellamento
- Apertura anteriore e posteriore per facilità di accesso e di intervento
- Modalità di utilizzo personalizzata operatore/manutentore

PRATIKA 56 MPS

Il modello più apprezzato della nuova gamma di confezionatrici automatiche **MINIPACK-TORRE**

- Sistema di saldatura in continuo
- Dispositivo di saldatura “Center Sealing”, regolabile
- Servomotore Brushless Schneider Electric
- Logica di controllo gestita da PLC Schneider Electric
- Alimentazione ad asservimento elettrico e non pneumatico
- Ridotto consumo energetico
- Conformità normative CE

DIMENSIONI MASSIME PRODOTTO

Altezza 240 mm
Larghezza 400 mm x Lunghezza illimitata

PRODUZIONE ORARIA

0-3600 pz/h
In base alla misura del prodotto e al film impiegato

FILM UTILIZZABILI

Poliolfine, Polietilene, con barra trasversale per Polietilene (opzionale)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Schneider Electric PLC M258 con 256 programmi personalizzabili e nominabili

Pannello di comando touchscreen a colori, 5.7 pollici, 10 lingue

2 microprocessori Dual Core (come 4) 2 x 32 bit

Interfaccia di comunicazione USB

Azionamento Drive motore brushless Schneider Electric

Segnalazione posizionamento della bobina e del rullino aprifilm sull'altezza prodotto impostata

Dispositivo di micro-foratura con regolazione della tensione film sull'altezza prodotto impostata

Nuovo telaio di azionamento barre saldanti ad anello chiuso che bilancia gli sforzi e rende il movimento più fluido

Auto-regolazione dell'altezza dei triangoli e della barra su impostazione dell'altezza del prodotto

Apertura barre saldanti definita dall'altezza prodotto, impostabile da pannello comando touch-screen

Velocità dei tappeti (entrata/uscita) regolata da inverter Schneider Electric modello Altivar programmabile

Porta elettronica (entrata/uscita) per interfaccia con nastri supplementari di scarico e carico

Nastri di serie conformi alle più strette normative vigenti nel settore alimentare (FDA) e completamente antistatici

Dispositivo elettronico avviso avvolgisfrido pieno

Possibilità di abbinamento ad un tunnel per la retrazione