

**gandus**<sup>®</sup>  
SALDATRICI

AUDION  
PACKAGING MACHINES

Saldatrici - FFS - Vuoto - Termoretraibile



Audion Weesp – Olanda



## TERMOSALDATRICI DI ELEVATA QUALITA' CON UN SERVIZIO DI ASSISTENZA IN TUTTO IL MONDO

**Audion Elektro B.V.** fu fondata nel 1974. Negli anni '50 la compagnia iniziò a concentrarsi sulla produzione oltre che sulla distribuzione di termosaldatrici. Nel decennio passato Audion Elektro è cresciuta fino a diventare un nome di punta nell'industria del packaging. Oggi, con una rete distributiva mondiale, Audion è rappresentata in più di 65 paesi in tutto il mondo.

Le macchine Audion Elektro sono caratterizzate da una qualità eccellente. Controllando lo sviluppo e la produzione delle macchine in Olanda, Audion è riuscita a mantenersi flessibile e orientata al cliente. I nostri clienti considerano il servizio offerto da Audion Elektro un decisivo vantaggio competitivo. Tempi di consegna brevi, parti di ricambio, accessori e soluzioni innovative per diverse necessità di confezionamento sono qualità importanti che distinguono Audion Elektro nel panorama industriale.

Con Audion Elektro si può scegliere tra un'ampia gamma di macchine per il confezionamento in grado di soddisfare ogni esigenza di produzione. L'esperienza accumulata negli anni è da considerarsi unica. La vasta gamma di macchine presentata in questo catalogo prova l'esistenza di una soluzione per qualsiasi necessità di confezionamento. Nello stesso modo in cui produciamo macchine standard, inoltre, siamo in grado di offrire modelli studiati e realizzati su misura. Non attendete oltre per sottoporci le vostre necessità, così da permetterci di soddisfarle al più presto!

**La GANDUS Saldatrici di Milano da 30 anni distribuisce in esclusiva la gamma Audion in Italia. Il nostro ufficio commerciale è a Vostra disposizione per qualsiasi informazione sull'intera produzione.**



Audion Kleve - Germania



[www.gandus.it](http://www.gandus.it)

**gandus**  
SALDATRICI

<b>Saldatrici</b>	<b>4</b>		
<b>Saldatrici ad impulsi</b>	<b>4</b>		
Pronto	5	VMS 233	34
Super Poly	5	VM 243	34
Sealboy	6	VMS 253	35
Sealboy Magneta	7	VMS 263	35
Audion Magneta	8	VM 273	35
Sealmaster	11	VMS 283	35
Sealmaster & Magneta – Accessori	12	VM 303	36
Saldatrice Industriale (IS)	13	VMS 333	36
Speedpack	14	VMS 503	36
Pandyno / Pandynair	15	VMS 883	36
<b>Termosaldatrici a calore continuo</b>	<b>16</b>	VMS 153 V	37
FP	17	VMS 153 VC	37
Super Cello	18	Camera vuoto verticale special engineering	37
FP Junior	18	<b>Vasche per termoretrazione</b>	<b>38</b>
GPS	19	VDT 6080	38
<b>Saldatrici rotative</b>	<b>20</b>	VDT 5060	38
D 555	21	Tavola opzioni	39
D 552	22	<b>Confezionatrici per vaschette</b>	<b>40</b>
<b>Confezionamento Sottovuoto: saldatrici e camere</b>	<b>24</b>	SLB 1005	41
Differenza tra saldatrici e camere vuoto	25	SLB 1505	42
<b>Saldatrici per sottovuoto</b>	<b>26</b>	SLB 2005	42
Saldatrice per sottovuoto da tavolo (PVT)	26	Tipologie di vaschette più comuni	43
IFP	26	Tipologie più comuni di miscele di gas	44
Saldatrice per sottovuoto ad impulsi (VI)	27	Pellicole film su vaschette	44
VSV	28	<b>Confezionatrici Automatiche</b>	<b>46</b>
<b>Camere per sottovuoto</b>	<b>29</b>	<b>Confezionatrici orizzontali FFS</b>	<b>47</b>
Opzioni	30	AHM 350T	48
VMS 43	31	AHM 350/450/600	49
VMS 53	31	<b>Confezionatrici verticali per sacchetti e stick</b>	<b>50</b>
VMS 113	31	VSM 01 & VSM 03	51
VMS 123	31	<b>Macchine per termoretraibile</b>	<b>52</b>
VMS 133	32	<b>Macchine per termoretraibile</b>	<b>53</b>
VMS 153	32	SERGEANT I-SEALER 160B/300B	54
VMS 153FH	32	DEMPACK – combinazione saldatura/termoretrazione	54
VMS 163	32	I-CARE 4520/6830	56
VMS 163B	33	Saldatrice a L EL-MATIC con tunnel di retrazione TE-MATIC	57
VMS 163FH	33	Saldatrici a L semiautomatiche	58
VMS 173	33	Tunnel di retrazione	59
VMS 193	33	Fardellatrice BE-MATIC con tunnel TE-MATIC	60
VM 203	34		
VMS 223	34		

# SALDATRICI AD IMPULSI



## Saldatrici a impulsi

### Super Poly

Pinze portatili, particolarmente indicate per il confezionamento di tutti i tipi di prodotti di forme particolari e difficili. Le doppie barre saldanti (bi-attive, sia la barra superiore che la barra inferiore sono dotate di resistenze) permettono la saldatura di polietilene fino a 2 x 0,3 mm. Esiste inoltre la possibilità di saldare la maggior parte di laminati. Un semplice test confermerà questa possibilità.

Le macchine necessitano una connessione ad un trasformatore, dove il tempo di saldatura viene impostato a seconda del tipo di film utilizzato. Una volta chiuse le barre, premendo il bottone la saldatura avrà inizio, confermata da una spia di controllo. Alla fine del tempo di saldatura (max 1-3 sec), la stessa si fermerà automaticamente e si potranno aprire le barre.



Caratteristiche tecniche	281 PS	381 PS	631 PS
Lunghezza saldatura	280 mm	380 mm	630 mm
Altezza saldatura	3 mm	3 mm	3 mm
Apertura barre	30 mm	30 mm	30 mm
Peso	2,5 kg	2,8 kg	3 kg
Dimensioni	40x35x15 cm	40x45x15 cm	40x70x15 cm

Caratteristiche tecniche trasformatore	
Voltaggio	230V-monofase-50/60 Hz
Consumo	1500 W
Peso	7 kg
Dimensioni	27x19x19 cm

### Pronto

La Pronto può essere montata a muro o fissata su un piano di lavoro. Le sue dimensioni ridotte ne permettono l'utilizzo in spazi molto ristretti. Ideata per saldare sacchi buste in

plastica, dispone di un temporizzatore per l'impostazione del corretto tempo di saldatura, a seconda del tipo di materiale utilizzato. Di semplice utilizzo. Il sacco riempito di prodotto viene posizionato fra le

barre saldanti, con una semplice pressione sulla barra saldante, questa si chiuderà e il ciclo di saldatura avrà inizio, confermato da una spia luminosa. Supporto come opzione.



Caratteristiche tecniche	255 PRA	420 PRA
Lunghezza saldatura	255 mm	420 mm
Altezza saldatura	2 mm	3 mm
Spessore film	Max. 2x 0,15 mm	Max. 2x 0,15 mm
Voltaggio	230 V-monofase-50/60 Hz	230 V-monofase-50/60 Hz
Consumo	250 W	325 W
Peso	6 kg	9 kg
Dimensioni	34x27x27 cm	65x30x30 cm

#### Accessori

Caratteristiche tecniche	255 PRA	420 PRA
Supporto	STD PR	STD PR
Codifica	-	Testo fisso sulla saldatura (nome azienda, codice speciale, ecc)

## Sealboy

Macchina manuale, ideale per confezionare ogni tipo di prodotto in assenza di grandi spazi di lavoro. Utilizzando bobine fogli tubolari, è possibile ottenere sacchi di differenti misure grazie al sistema di taglio incorporato nella macchina, e quindi protetto, che permette di tagliare l'eccesso di materiale. Il temporizzatore assicura il tempo di saldatura necessario. Di semplice utilizzo, premendo la barra saldante superiore. Una spia verde indica il tempo di saldatura per ottenere un risultato affidabile. Rilasciando il braccio saldante il ciclo si interrompe. La macchina può lavorare con ogni tipo di film termoplastico (polietilene, polipropilene, PVC e laminati sottili).

**Applicazioni:** ogni tipo di sacchetto, parti metalliche, meccaniche ed elettriche, ecc.



Caratteristiche tecniche	236 SB senza temporizzatore e tagliatore	236 SBA con temporizzatore e tagliatore	236 SBSA con temporizzatore e tagliatore	236 SBT con temporizzatore, tagliatore e doppia saldatura	321 SBSA con temporizzatore e tagliatore	321 SBT con temporizzatore, tagliatore e doppia saldatura
Lunghezza saldatura	± 235 mm	± 235 mm	± 235 mm	2x ± 235 mm	2x ± 320 mm	± 320 mm
Altezza saldatura	± 3 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 3 mm
Spessore film	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm
Voltaggio *	230 V/50-60 Hz	230 V/50-60 Hz	230 V/50-60 Hz	230 V/50-60 Hz	230 V/50-60 Hz	230 V/50-60 Hz
Consumo	210 W	210 W	210 W	250 W	300 W	300 W
Dimensioni imballo	45x20x26 cm	45x20x26 cm	45x20x26 cm	45x20x26 cm	54x20x26 cm	54x20x26 cm
Peso	± 7 kg	± 7 kg	± 7 kg	± 7 kg	± 8 kg	± 8 kg

\* Disponibile anche a 115 V su richiesta

Accessori	
Caratteristiche tecniche	236 & 321
Piano di lavoro	OT 235 SBM
Rolloflux	RL 321
Codifica	Testo fisso sulla saldatura (nome azienda, codice speciale, ecc)



Sealboy 236 SBSA

## Sealboy Magneta

Simile alla "Sealboy", questa saldatrice manuale è ideale per confezionare ogni tipo di prodotto in assenza di grandi spazi di lavoro. Il tempo di saldatura è impostabile tramite temporizzatore.

L'elettromagnete mantiene la barra chiusa fino al completamento del ciclo di saldatura e raffreddamento. Quando la barra superiore è chiusa, l'interlock magnetico assicura che la pressione di saldatura si mantenga costante fino al completamento del ciclo di saldatura e raffreddamento. Utilizzando bobine tubolari, è possibile ottenere sacchi di differenti misure grazie al sistema di taglio incorporato nella macchina, e quindi protetto, che permette di tagliare l'eccesso di materiale. Disponibile in diversi modelli e dimensioni, ognuno con una selezione di accessori. La macchina può lavorare con ogni tipo di film termoplastico (polietilene, polipropilene, PVC e laminati sottili).

**Applicazioni:** ogni tipo di sacchetto, parti metalliche, meccaniche ed elettriche, ecc.



Sealboy Magneta 235 SBM, 420 SBM, 620 SBM

Caratteristiche tecniche	235 SBM con temporizzatore e tagliatore	420 SBM con temporizzatore e tagliatore	420 SBMT con temporizzatore, tagliatore e doppia saldatura	620 SBM con temporizzatore e tagliatore
Lunghezza saldatura	± 235 mm	± 420 mm	2x ± 420 mm	± 620 mm
Altezza saldatura	± 3 mm	± 3 mm	2x ± 3 mm	± 3 mm
Spessore film	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm
Voltaggio *	230 V/50-60 Hz	230 V/50-60 Hz	230 V/50-60 Hz	230 V/50-60 Hz
Consumo	400 W	450 W	650 W	575 W
Dimensioni imballo	45x20x26 cm	64x20x26 cm	64x20x26 cm	85x20x26 cm
Peso	± 8 kg	± 9 kg	± 11 kg	± 12 kg



Chiusura elettromagnetica

\* Disponibili anche a 115 V su richiesta

Accessori			
Caratteristiche tecniche	235 SBM	420 SBM & 420 SBMT	620 SBM
Piano di lavoro	OT 235 SBM	OT 420 SBM	OT 620 SBM
Rolloflux	RL 321	RL 421	RL 621
Codifica	Testo fisso sulla saldatura (nome azienda, codice speciale, ecc.)		



235 SBM + OT 235 SBM + RL 321

## Audion Magneta

La serie Magneta offre una gamma completa di saldatrici manuali ad impulsi con modelli differenti per dimensioni e opzioni. Questa macchina, di semplice utilizzo ed estremamente sicura, è ideale per confezionare prodotti di piccole e medie dimensioni. Può lavorare con sacchetti preformati o con bobine tubolari. In questo ultimo caso, la macchina può produrre sacchi di varie lunghezze attraverso l'utilizzo del tagliatore incorporato, estremamente sicuro.

Il ciclo di saldatura della macchina viene facilmente attivato mediante una leggera pressione della barra saldante, in modo manuale o utilizzando il pedale meccanico. Una volta avviato, le barre saldanti rimangono chiuse per tutta la durata del ciclo di saldatura e di raffreddamento e si riaprono automaticamente alla fine, pronte per iniziare un nuovo ciclo. La macchina è indicata per PE, PP, PVC e laminati leggeri. I tempi di raffreddamento sono regolabili.

### MAGNETA MGT - Doppia saldatura

Modello equipaggiato con due barre saldanti parallele. Il tagliatore agisce in mezzo alle barre. Su tutti i modelli, eccetto il 300, la seconda barra può essere disattivata, permettendo l'uso della macchina come una Magneta standard.

### MAGNETA MGDS - Bi-attiva

Il modello bi-attivo è equipaggiato con due barre saldanti, una nel braccio e una nella macchina. Questo modello permette una saldatura più resistente rispetto al modello standard ed è in grado di saldare film di spessore fino a 2 x 0,25 mm.

### MAGNETA MGI - Industriale

Il modello MGI della Magneta è equipaggiato con una saldatura di 5 mm al posto della standard da 3 mm. Su questo modello la resistenza è tensionata per evitare distorsioni.

### MAGNETA MGS - Versione acciaio inossidabile

Struttura ed accessori in acciaio inossidabile per applicazioni speciali nell'industria alimentare o in ambienti sanitari. Tutte le altre caratteristiche sono identiche al modello standard. Gli accessori piano di lavoro e supporto sono anch'essi disponibili in acciaio inossidabile.

### MAGNETA MGM - Motorizzata

Il più recente sviluppo all'interno della serie Magneta, ha immediatamente riscosso un grande successo. Motorizzata elettricamente ed equipaggiata con pulsante a pedale. Questo sistema speciale permette la chiusura delle barre saldanti con una leggera pressione sul pedale e consente l'ottenimento di saldature resistenti ed affidabili. La maggior parte dei modelli Magneta può essere fornita motorizzata, e le opzioni possono essere applicate anche sulle versioni MGM.



Serie Magneta



MG



MGT - Doppia saldatura



MGDS - Bi-attiva



MGI - Industriale



MGM

### Serie Magneta

Standard	300 MG	421 MG	621 MG	820 MG	1020 MG
Doppia saldatura	300 MGT	421 MGT	621 MGT	820 MGT	1020 MGT
Inox	300 MGS	421 MGS	621 MGS	-	-
Industriale	300 MGI	-	-	-	-
Inox + doppia saldatura	-	421 MGST	621 MGST	-	-
Motorizzata	300 MGM	421 MGM	621 MGM	820 MGM	1020 MGM
Motorizzata + industriale	-	421 MGMI	621 MGMI	-	-
Motorizzata + doppia saldatura	-	421 MGMT	621 MGMT	820 MGMT	1020 MGMT
Motorizzata + inox	-	421 MGMS	621 MGMS	-	-
Motorizzata + inox + industriale	-	421 MGMIS	-	-	-
Motorizzata + bi-attiva + industriale	-	421 MGMDS	621 MGMDS	-	-
Motorizzata + doppia saldatura + industriale	-	421 MGMIT	621 MGMIT	-	-

Caratteristiche tecniche						
Serie 300 MG	300 MG	300 MGT	300 MGS	300 MGI	300 MGM	
Dimensioni	460x200x270 mm					
Peso	13 kg	13 kg	13 kg	13 kg	14 kg	
Lunghezza-altezza saldatura	300x3 mm	300x3 mm doppia	300x3 mm	300x5 mm	300x3 mm	
Max spessore film	150 micron	150 micron	150 micron	250 micron	150 micron	
Consumo	750 W	1150 W	750 W	1100 W	750 W	
Elettricità	230V-monofase-50 Hz					

Serie 421 MG	421 MG	421 MGT	421 MGS	421 MGST	421 MGM	
Dimensioni	560x200x270 mm					
Peso	15 kg	17 kg	15 kg	18 kg	18 kg	
Lunghezza-altezza saldatura	420x3 mm	420x3 mm doppia	420x3 mm	420x3 mm doppia	420x3 mm	
Max spessore film	150 micron					
Consumo	600 W	850 W	600 W	850 W	600 W	
Elettricità	230V-monofase-50 Hz					

Serie 421 MG	421 MGMI	421 MGMT	421 MGMS	421 MGMIS	421 MGMDs	421 MGMIT
Dimensioni	560x200x270 mm					
Peso	19 kg	21 kg	18 kg	19 kg	21 kg	21 kg
Lunghezza-altezza saldatura	420x5 mm	420x3 mm doppia	420x3 mm	420x5 mm	420x5 mm bi-attiva	420x5 mm doppia
Max spessore film	150 micron	150 micron	150 micron	150 micron	250 micron	150 micron
Consumo	800 W	850 W	600 W	800 W	850 W	1100 W
Elettricità	230V-monofase-50 Hz					

Serie 621 MG	621 MG	621 MGT	621 MGS	621 MGST	621 MGM	
Dimensioni	760x200x270 mm					
Peso	21 kg	24 kg	21 kg	24 kg	22 kg	
Lunghezza-altezza saldatura	620x3 mm	620x3 mm doppia	620x3 mm	620x3 mm doppia	620x3 mm	
Max spessore film	150 micron					
Consumo	750 W	1450 W	750 W	1450 W	800 W	
Elettricità	230V-monofase-50 Hz					

Serie 621 MG	621 MGMI	621 MGMT	621 MGMS	621 MGMDs	621 MGMIT	
Dimensioni	760x200x270 mm					
Peso	23 kg	25 kg	22 kg	26 kg	26 kg	
Lunghezza-altezza saldatura	620x5 mm	620x3 mm doppia	620x3 mm	620x5 mm bi-attiva	620x5 mm doppia	
Max spessore film	150 micron	150 micron	150 micron	250 micron	150 micron	
Consumo	1400 W	1450 W	800 W	1500 W	1750 W	
Elettricità	230V-monofase-50 Hz					

Serie 820 MG	820 MG	820 MGT	820 MGM	820 MGMT	
Dimensioni		960x200x270 mm	960x200x270 mm	960x200x270 mm	960x200x270 mm
Peso		28 kg	33 kg	29 kg	34 kg
Lunghezza-altezza saldatura		820x3 mm	820x3 mm doppia	820x3 mm	820x3 mm doppia
Max spessore film		200 micron	200 micron	200 micron	200 micron
Consumo		1300 W	2400 W	1300 W	2400 W
Elettricità		230V-monofase-50 Hz	230V-monofase-50 Hz	230V-monofase-50 Hz	230V-monofase-50 Hz

Serie 1020 MG	1020 MG	1020 MGT	1020 MGM	1020 MGMT	
Dimensioni		1160x200x270 mm	1160x200x270 mm	1160x200x270 mm	1160x200x270 mm
Peso		33 kg	37 kg	34 kg	38 kg
Lunghezza-altezza saldatura		1020x3 mm	1020x3 mm doppia	1020x3 mm	1020x3 mm doppia
Max spessore film		200 micron	200 micron	200 micron	200 micron
Consumo		1050 W	2100 W	1050 W	2100 W
Elettricità		230V-monofase-50 Hz	230V-monofase-50 Hz	230V-monofase-50 Hz	230V-monofase-50 Hz

\* Le macchine sono anche disponibili a 115 V su richiesta.



## Sealmaster

Questo modello da tavolo viene azionato mediante pedale; in questo modo entrambe le mani risultano libere per le operazioni di saldatura. Premendo il pedale il braccio saldante si abbassa e la macchina inizia a saldare. Una spia verde indica il tempo di saldatura.

Al termine del ciclo di saldatura e raffreddamento manuale, il pedale può essere rilasciato. Il tempo di saldatura può essere regolato in funzione dello spessore del materiale. Utilizzando bobine, è possibile ottenere sacchi di differenti misure grazie al sistema di taglio incorporato all'interno del braccio saldante, e quindi protetto, che permette di tagliare l'eccesso di materiale. La macchina può lavorare con ogni tipo di film termoplastico (PE, PP, PVC e laminati leggeri).

**Applicazioni:** parti di ricambio, film, CD, penne, parti elettroniche, ecc.



Sealmaster 300, 421, 620 SA



421 SA + RL 421 + OTST 421

Caratteristiche tecniche	300 SA	421 SA	620 SA
Lunghezza saldatura	± 300 mm	± 420 mm	± 620 mm
Altezza saldatura	± 3 mm	± 3 mm	± 3 mm
Spessore film	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm
Voltaggio *	230 V/50-60 Hz	230 V/50-60 Hz	230 V/50-60 Hz
Consumo	750 W	550 W	700 W
Dimensioni imballata	55x27x30 cm	68x26x30 cm	86x27x30 cm
Peso	± 13 kg	± 15 kg	± 19 kg

\* Su richiesta le macchine sono disponibili anche a 115V

Accessori			
Caratteristiche tecniche	300 SA	421 SA	620 SA
Piano di lavoro	OTST 321	OTST 421	OTST 621
Rolloflux	RL 321	RL 421	RL 621
Supporto + pedale	SP 321	SP 421	SP 621
Portabobina	SR 321	SR 421	SR 621
Codifica	Testo fisso sulla saldatura (nome azienda, codice speciale, ecc.)		

## Accessori Sealmaster & Magneta

Il poly lock (PL) è un accessorio montato sulla parte posteriore della macchina al fine di fissare la bobina fra le due saldature in modo da evitare la sua caduta dalla macchina nel momento in cui viene utilizzato un rotolo. Può essere ordinato separatamente oppure assieme ai portarotoli.

La Magneta può essere montata su un supporto (SP). Assieme al supporto viene fornito il pedale, che permette all'operatore di avere le mani libere per tenere i sacchetti, azionando il ciclo di saldatura mediante la sua semplice pressione. Un portarotolo per il supporto può essere ordinato separatamente (SR). Un polylock viene fornito con questa opzione.

Il piano lavoro (OTST) è completo di piano regolabile reggi sacchetto, per lavorare facilmente con sacchetti di differenti misure.

Il portarotolo indipendente (RL) include un polylock.



Accessori					
Piano lavoro, lunghezza 350 mm <sup>1</sup>	<b>OTST 321</b>	<b>OTST 421</b>	<b>OTST 621</b>	<b>OTST 821</b>	<b>OTST 1021</b>
con supporto regolabile <sup>2</sup>	lunghezza 250 mm	lunghezza 350 mm	lunghezza 350 mm	lunghezza 250 mm	lunghezza 250 mm
Imballo cartone (cm)	44 x 27 x 6	57 x 37 x 6	76 x 37 x 6	96 x 27 x 6	116 x 27 x 6
Peso	2,8 kg	4,2 kg	5,4 kg	5,4 kg	6 kg
Portarotoli ind. con polylock	<b>RL 321</b>	<b>RL 421</b>	<b>RL 621</b>	<b>RL 821</b>	<b>RL 1021</b>
Imballo cartone (cm)	48 x 10 x 10	60 x 10 x 10	82 x 10 x 10	99 x 10 x 10	120 x 10 x 10
Peso	1,5 kg	2 kg	2,6 kg	5 kg	5,8 kg
Supporto con pedale <sup>3</sup>	<b>SP 321</b>	<b>SP 421</b>	<b>SP 621</b>	<b>SP 821</b>	<b>SP 1021</b>
Imballo cartone (cm)	86 x 57 x 7	86 x 57 x 7	86 x 57 x 7	106 x 56 x 7	133 x 56 x 8
Peso	8 kg	8,4 kg	9 kg	10 kg	11,4 kg
Portarotolo <sup>4</sup> e polylock <sup>5</sup>	<b>SR 321</b>	<b>SR 421</b>	<b>SR 621</b>	<b>SR 821</b>	<b>SR 1021</b>
Imballo cartone (cm)	48 x 10 x 10	60 x 10 x 10	82 x 10 x 10	105 x 10 x 10	120 x 10 x 10
Peso	1,2 kg	1,6 kg	2,6 kg	4,6 kg	5,1 kg

## Saldatrice Industriale (IS)

La saldatrice industriale è semplice da utilizzare, adatta al confezionamento di grandi quantità di prodotto di qualsiasi tipo. Azionata pneumaticamente, richiede una connessione ad aria compressa 6 bar. I tempi di saldatura e di raffreddamento sono controllati da potenziometri e la macchina viene azionata mediante pedale. Le saldatrici industriali Audion sono disponibili

in diversi modelli, al fine di risultare adatte a sacchi fino a 1300 mm di larghezza. Entrambe le barre saldanti sono riscaldate e possono essere posizionate sia verticalmente che orizzontalmente, in 4 diverse posizioni, per adattarsi alla posizione di lavoro. Tutte le moderne tipologie di materiale possono essere utilizzate, dal PE al PP, al PVC e laminati leggeri. La macchina viene

fornita su ruote per una facile movimentazione. Il sacco contenente il prodotto viene posizionato tra le barre aperte, premendo il pedale le barre saldanti si chiudono e automaticamente viene attivato il ciclo di saldatura. Dopo la saldatura, le barre si riaprono e il sacco può essere rimosso.



IS 750 posizione verticale



IS 750 posizione orizzontale

Caratteristiche tecniche	IS 475	IS 750	IS 1000	IS 1300
Lunghezza saldatura	475 mm	750 mm	1000 mm	1300 mm
Larghezza saldatura	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Spessore film	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm
Voltaggio	230 V/50-60 Hz	230 V/50-60 Hz	230 V/50-60 Hz	230 V/50-60 Hz
Consumo	3300 W	3000 W	2400 W	1800 W
Dimensioni imballo	70x57x140 cm	99x59x139 cm	124x59x139 cm	155x59x139 cm
Peso	66 kg	74 kg	78 kg	80 kg

### Opzioni

Compressore incorporato (ISC) se non è disponibile un circuito ad aria compressa.

Saldatura 8 mm (IS 750, 1000, 1300)

### Accessori

Piano lavoro (OT VIS)

## Speedpack

Confezionatrice manuale con film tubolare inserito nel tubo formatore. Inserito nel tubo formatore, il prodotto cadrà per effetto del proprio stesso peso, trascinando il film tubolare con sé. Una volta che il prodotto è arrivato sul fondo del sacchetto, il ciclo di saldatura può essere avviato, abbassando il braccio della macchina. Il tempo di saldatura può essere regolato tramite temporizzatore.

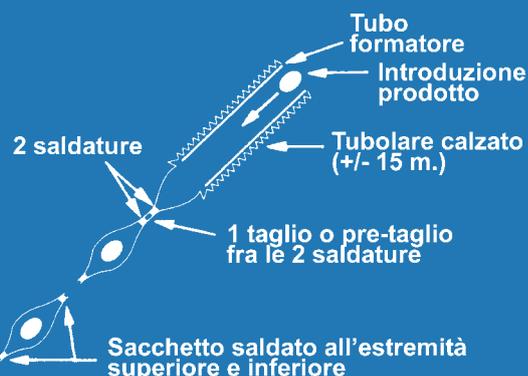
La macchina è dotata di due barre saldanti. Fra le barre è posizionata una lama regolabile, che può essere utilizzata per separare i sacchetti o per creare una catena di sacchetti pretagliati. Il supporto regolabile aiuterà ad ottenere la lunghezza del sacchetto richiesta. Vedere il disegno per il principio della macchina.

La Speedpack è ideale per il confezionamento di parti piccole e medie. Un ulteriore vantaggio offerto dalla macchina è la possibilità di modificare la dimensione del sacchetto in funzione del prodotto, cambiando formato del tubo formatore o regolando il supporto per modificare la lunghezza del sacchetto. Dal momento che il film tubolare rimane avvolto sul tubo formatore, può non risultare perfettamente teso. Per questo motivo la macchina non è consigliabile in quei casi in cui l'aspetto della confezione è molto importante.



230 SP

### PRINCIPIO DELLA SPEEDPACK



#### Tubi formatori standard

Riferimento	Larghezza film in cm	Passaggio prodotto Dimensioni interne
K 1608	8	41 mm x 30 mm
K 1609	9	52 mm x 27 mm
K 1610	10	61 mm x 27 mm
K 1612	12	78 mm x 31 mm
K 1615	15	95 mm x 31 mm
K 1620	20	131 mm x 51 mm

I tubi formatori hanno una lunghezza di 450 mm. Su un tubo formatore è possibile inserire circa 15 metri di film tubolare.

## Pandyno / Pandynair

La **Pandyno** lavora secondo lo stesso principio della Speedpack, ma in modo più sofisticato. La differenza più evidente è il sistema di taglio dei sacchetti. Al posto di una lama, la Pandyno utilizza una resistenza di taglio a freddo, che permette un taglio estremamente preciso. Questo sistema non permette di ottenere sacchetti a catena. Al posto delle due barre saldanti, la macchina ha solo una barra alimentata (industriale) che permette una saldatura di circa 5 mm, oltre ad un temporizzatore extra per impostare il tempo di raffreddamento necessario per ottenere un buon risultato. Il ciclo di saldatura inizierà una volta premute le barre saldanti, che rimangono chiuse grazie all'azione di un magnete.

La **Pandynair** lavora secondo lo stesso principio della Pandyno. La differenza risiede nella chiusura della barra saldante, che avviene tramite un'azione pneumatica dopo che il ciclo di saldatura viene avviato a mezzo pedale elettrico. Questo permette all'operatore di avere entrambe le mani libere per la movimentazione del prodotto. In questo caso è indispensabile il collegamento all'aria compressa. Disponibile anche in versione acciaio inossidabile.



400 PD

Caratteristiche tecniche:			
Riferimento	Speedpack 230 SP	Pandyno 400 PD	Pandynair 400 PDA
Chiusura barre saldanti	Manuale, tirando il braccio saldante	Manuale abbassando le barre saldanti	Pneumatica tramite pedale
Taglio	Lama	Resistenza fredda	Resistenza fredda
Temporizzatori	Saldatura	Saldatura e raffreddamento	Saldatura e raffreddamento
Opzione acciaio inossidabile	-	-	400 PDAS
Max lunghezza sacchetto	Ca. 250 mm	Ca. 300 mm	Ca. 300 mm
Max spessore prodotto	120 mm	140 mm	140 mm
Max lunghezza saldatura	Ca. 230 mm	Ca. 400 mm	Ca. 400 mm
Larghezza saldatura	2x ca 2 mm	5 mm (2x ca 2,5 mm)	5 mm (2x ca 2,5 mm)
Max spessore film (PE)	Ca. 2x 0,10 mm	Ca. 2x 0,15 mm	Ca. 2x 0,15 mm
Voltaggio	220V/Monofase/50/60 Hz	220V/Monofase/50/60 Hz	220V/Monofase/50/60 Hz
Consumo	375 W	825 W	825 W
Peso	21 kg + tubi formatori	33 kg + tubi formatori	33 kg + tubi formatori
Dimensioni (cartone)	60x45x60 cm	68x57x72 cm	68x57x72 cm

Accessori	Speedpack	Pandyno	Pandynair
Supporto	SP 321*	SP 421*	SP 421*

\* Il pedale inviato assieme al supporto non viene utilizzato con queste macchine. La Speedpack e la Pandyno hanno chiusura manuale e la Pandynair pneumatica.

Tubi formatori standard Pandyno / Pandynair		
Riferimento	Larghezza film in cm	Passaggio prodotto Dimensioni interne
PD K08	8	39 mm x 29 mm
PD K10	10	59 mm x 26 mm
PD K12	12	77 mm x 31 mm
PD K15	15	93 mm x 31 mm
PD K20	20	129 mm x 50 mm
PD K30	30	197 mm x 68 mm

I tubi formatori hanno una lunghezza di 650 mm. Su un tubo formatore è possibile avvolgere circa 15 metri di film tubolare.



# TERMOSALDATRICI A CALORE CONTINUO



## Termosaldatrici a calore continuo

### FP

Le saldatrici FP sono le saldatrici Audion più compatte. A calore continuo, sono disponibili in 4 modelli per saldare una grande varietà di materiali.

- **FP Poly (150 P)** con una barra calda per film in polietilene a bassa e media intensità.
- **FP Poly Twin (150 PT)** con due barre calde per film ad alta intensità.
- **FP Cello (150 C)** con due zigri-nate barre per cellophane, carta cerata, materiale barriera militare, (carta-) alluminio e altri laminati
- **FP Barrier (150 B)** con due barre piane per carta cerata, materiale barriera militare, alluminio e altri laminati.

Tutti i modelli sono molto semplici da utilizzare. Le barre si chiudono manualmente e si riaprono una volta completata la saldatura.

Queste termosaldatrici portatili possono facilmente essere posizionate su un piano lavoro grazie a due ganci e al pedale.

#### Industrie:

Alimentare  
 Manifatturiera  
 Commercio all'ingrosso e al dettaglio



Supporto a muro



Pedale



Caratteristiche tecniche	150 P	150 PT	150 C	150 B
Lunghezza saldatura	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Larghezza saldatura	2 mm	2 mm	10 mm	10 mm
Materiali / max spessore	P.E. / 150 micron	P.E. / 250 micron	Cellophane, carta e laminati alluminio	
Cosumo	35 W	65 W	65 W	65 W
Dimensioni	170x180x95 mm	170x180x95 mm	170x180x95 mm	170x180x95 mm

#### Accessori:

- FFO, due ganci e un pedale.
- STD 150, supporto a muro.

## Super Cello

Queste termosaldatrici a pinza possono essere utilizzate per una grande varietà di applicazioni che richiedono una saldatrice a calore costante da usare dove si trova il prodotto da confezionare. Il cavo lungo 4,5 mt permette all'operatore di muoversi attorno al prodotto e confezionarlo sul posto.

La comoda presa isolata mantiene freddo il manico anche quando la temperatura delle barre raggiunge i 250°C. La Super Cello può essere utilizzata per saldare accoppiati

laminati Carta e Alluminio. La temperatura delle barre può essere regolata da 60°C a 250°C per adattarsi al tipo e allo spessore del materiale da saldare. Entrambe le

barre sono riscaldate, consentendo così una efficiente distribuzione del calore.



Caratteristiche tecniche	300 SC	300 SCT	420 SC	420 SCT
Lunghezza saldatura	300 mm	300 mm	420 mm	420 mm
Larghezza saldatura	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Barre saldanti	Piana, alluminio	PTFE (Teflon®)	Piana, alluminio	PTFE (Teflon®)
Materiali	Cellophane, Carta e laminati Alluminio			
Consumo	275 W	275 W	450 W	450 W
Peso	1,25 kg	1,25 kg	1,35 kg	1,35 kg

## FP Junior

Economico modello manuale da tavolo progettato per ridotti volumi di confezionamento. La massima temperatura raggiungibile è impostata in modo da evitare che il teflon possa bruciare. Questo implica una manutenzione estrema-

mente ridotta. La temperatura di saldatura è regolabile attraverso un potenziometro a 3 posizioni, in funzione dello spessore del film. Non dispone né di un sistema di taglio né di un temporizzatore. Il tempo di saldatura è determinato dall'ope-

ratore e quindi non è indicata per confezionare in serie di beni di consumo.

### Applicazioni:

Chiodi, dadi, rondelle, piccole parti, elettronica, ecc.



Caratteristiche tecniche	300 FJR
Lunghezza saldatura	± 300 mm
Larghezza saldatura	± 1 mm
Spessore film	Max. 2x0,15 mm
Voltaggio *	230 V/50-60 Hz
Consumo	40 W
Dimensioni imballo	51x14x20 cm
Peso	± 4 kg

\* Le macchine sono disponibili anche nella versione a 115 V su richiesta

Accessori	
Piano lavoro	OT 235 SBM

## GPS

Questa termosaldatrice manuale a calore costante è stata progettata per il commercio al dettaglio. Costruita solamente in acciaio inossidabile, è una macchina indicata per l'industria alimentare. Utilizzata con le speciali buste wicket GPS, rappresenta un sistema versatile per confezionare e presentare prodotti delicati nel miglior modo possibile. Il contemporaneo utilizzo di più piani lavoro permette il raggiungimento di elevati volumi di confezionamento.

Utilizzando buste preformate è possibile saldare tutti i tipi di film termoplastico (PE, PP, PVC e laminati leggeri). Disponibile anche nella versione GPSH (=Hot/calda) per utilizzo in condizioni più difficili o in caso di materiali più spessi. Un semplice test indicherà se la macchina è indicata per il vostro tipo di materiale. EXTRA: la GPSH è equipaggiata con uno speciale interruttore in modo da poter essere utilizzata anche nella versione "GPS".

Grazie alla forma della barra saldante (utilizzando PE o PP) ogni eccesso di materiale può essere facilmente rimosso. La GPS è ideale per confezionare ogni tipo di prodotto in assenza di grandi spazi.

La macchina viene attivata attraverso la chiusura del braccio saldante verticale. Il rilascio del braccio pone fine al ciclo di saldatura.

### Applicazioni:

ogni tipo di sacchetto, prodotti alimentari, parti metalliche, meccaniche ed elettriche, ecc.



200 GPS + WT 200 GPS

Caratteristiche tecniche	200 GPS	200 GPSH	300 GPS	300 GPSH
Lunghezza saldatura	± 200 mm	± 200 mm	± 300 mm	± 300 mm
Larghezza saldatura	± 1 mm	± 1 mm	± 1 mm	± 1 mm
Consumo	30 W	45 W	45 W	60 W
Dimensioni	310x110x150 mm	310x110x150 mm	430x110x150 mm	430x110x150 mm
Peso	± 3 kg	± 3 kg	± 4 kg	± 4 kg

Accessori		
Caratteristiche tecniche	200 GPS(H)	300 GPS(H)
Piano lavoro	WT 200 GPS	WT 300 GPS
Piano lavoro piccolo	KWT 200 GPS	KWT 300 GPS
Piano supporto	WTP 1832	WTP 1832

# SALDATRICI ROTATIVE



## Saldatrici rotative

### D 555 Saldatrici Rotative Compatte

#### D 555 NH

Rappresenta la più compatta saldatrice rotativa della gamma Audion. Su questo modello da tavolo i sacchetti vengono saldati in orizzontale. Tutti i parametri sono monitorati da un pannello di controllo digitale, inclusa una funzione di raffreddamento automatico. Utilizzando cinghie in PTFE (Teflon®), si possono saldare PE, PP, cellophane, carta, alluminio e altri laminati. La distanza massima tra la saldatura e il bordo del sacchetto è 30 mm. Il nastro trasportatore integrato è regolabile in altezza e può essere estratto fino a 70 mm verso l'operatore, per prodotti più ingombranti.



D 555 NH

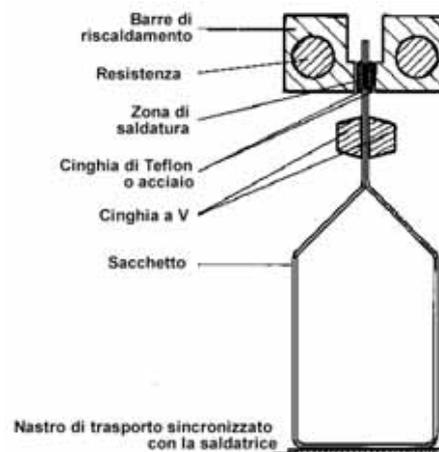
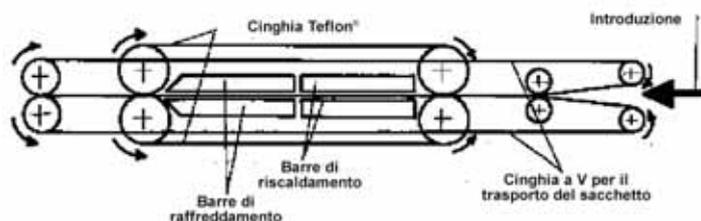
#### D 555 NVT

Saldatrice rotativa verticale da tavolo. I sacchetti preformati vengono saldati in posizione verticale, ideale per polveri, liquidi, o prodotti solidi che uscirebbero dalla confezione se in posizione orizzontale. Supporti regolabili sul nastro guidano il sacchetto durante la fase di saldatura. La testa saldante può essere regolata in altezza per adattarsi alle diverse misure di confezione. Equipaggiata con lo stesso pannello digitale e le stesse cinghie in PTFE (Teflon®) della D 555 NH.



D 555 NVT

#### PRINCIPIO DELLA SALDATURA ROTATIVA



Caratteristiche tecniche	D 555 NH	D 555 NVT
Larghezza saldatura	± 10 mm	± 10 mm
Nastro trasportatore	112 x 590 lunghezza mm	112 x 590 lunghezza mm
Max altezza prodotto	-	250 mm
Max temperatura saldatura	300°C	300°C
Velocità	Regolabile fino a 10 m/s	Regolabile fino a 10 m/s
Consumo	550 W	600 W
Voltaggio	230 V	230 V
Dimensioni	610x460x270 mm	605x350x690 mm
Peso	± 29 kg	± 45 kg

**Applicazioni:** ogni tipo di sacchetto saldabile, prodotti alimentari, semi, parti metalliche, meccaniche ed elettriche, ecc.

**Opzioni:** sistema codifica

## D 552 Saldatrici Rotative

### D 552 VT

Disegnata per sacchi preformati di grandi dimensioni, saldabili in posizione verticale. Ideale per polveri, liquidi o prodotti solidi che uscirebbero dalla confezione se messi in posizione orizzontale. La testa saldante può essere ruotata di 90°, da verticale ad orizzontale, oltre ad essere regolabile in altezza. La D 552 VT è equipaggiata con lo stesso pannello digitale e le stesse cinghie in PTFE (Teflon®) della D 552 H. Equipaggiata con un nastro trasportatore integrato, regolabile in altezza, la cui velocità può essere sincronizzata a quella della macchina dal pannello di controllo. La macchina può anche essere fornita senza il nastro trasportatore integrato, come D 552 V.

**Applicazioni:** ogni tipo di sacchetto saldabile, prodotti alimentari, semi, parti metalliche, meccaniche ed elettriche, ecc.

**Opzioni:** codifica, struttura in acciaio inossidabile (D 552 HS / D 552 VTS / D 552 VS).



D 552 H

### D 552 H

Ideale per applicazioni che richiedono velocità e convenienza, salda sacchetti in posizione orizzontale. La testa saldante e il nastro di trasporto può essere regolata in altezza e può anche essere inclinato di 30° per mantenere i prodotti all'interno della confezione. Tutti i parametri sono monitorati da un pannello di controllo digitale, inclusa una funzione di raffreddamento automatico.



D 552 VTS

Utilizzando cinghie in PTFE (Teflon®), si possono saldare PE, PP, cellophane, carta, alluminio e altri laminati. La distanza massima tra la saldatura e il bordo del sacchetto è 35 mm.

Caratteristiche tecniche	D 552 H(S)	D 552 VT(S)	D 552 V(S)
Larghezza saldatura	± 10 mm	± 10 mm	± 10 mm
Nastro trasportatore	250 x 1300 lunghezza mm	250 x 1400 lunghezza mm	-
Max altezza prodotto	-	500 mm	* dipende dal nastro esterno
Max temperatura saldatura	300°C	300°C	300°C
Velocità	Regolabile fino a 10 m/s	Regolabile fino a 10 m/s	Regolabile fino a 10 m/s
Consumo	1100 W	1200 W	1150 W
Voltaggio	230 V	230 V	230 V
Dimensioni	1370x560x1020-1190 mm	1440x600x1540 mm	1000x600x1540 mm
Peso	± 170 kg	± 205 kg	± 175 kg

\* 960 mm meno l'altezza del nastro esterno



# CONFEZIONAMENTO SOTTOVUOTO



## Confezionamento sottovuoto

Le macchine per il confezionamento sottovuoto eliminano l'aria dal sacchetto e lo saldano ermeticamente.

Queste macchine sono spesso utilizzate nell'industria alimentare per aumentare qualità e vita a scaffale del prodotto.

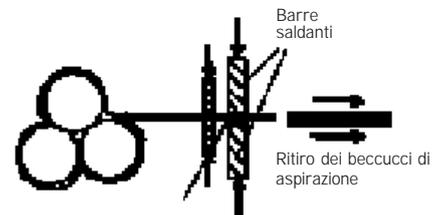
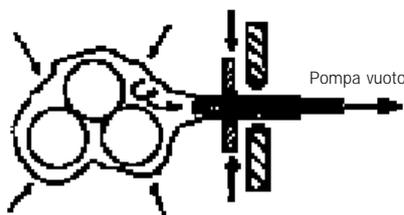
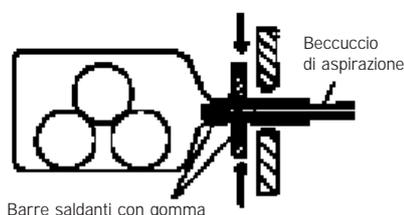
Utilizzi industriali includono resistenza alla corrosione, confezionamento antistatico e riduzione dei volumi. Oltre al sottovuoto esiste la possibilità di immissione di un gas inerte per modificare l'atmosfera all'interno della confezione.

### Differenza saldatrici per sottovuoto / camere per sottovuoto

Saldatrici per sottovuoto	Camere per sottovuoto
Medio livello di vuoto ottenibile (fino al 70%)	Alto livello di vuoto ottenibile (+/- 99,98%)
Ciclo veloce – solo il sacchetto è sottovuoto	Ciclo lungo – l'intera camera è sottovuoto
Dimensioni della busta limitate dalla lunghezza della barra	Dimensioni della busta limitate dalle dimensioni della camera
Saldatura orizzontale e verticale	Saldatura orizzontale o verticale (a seconda del modello)
Saldatura standard 5 mm	Saldatura standard doppia 3,5 mm
Riscaldamento doppio (bi-attivo) standard	Riscaldamento doppio (bi-attivo) opzionale
Richiede disponibilità esterna aria (eccetto modello VIC)	Non richiede disponibilità esterna aria
Utilizzo pompa Venturi o Busch (secco)	Utilizzo pompa Busch (olio)

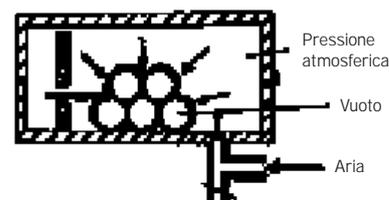
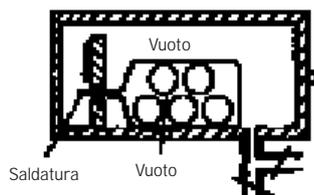
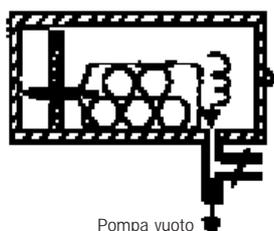
### Principio della saldatura sottovuoto tramite beccucci di aspirazione

1. I beccucci vengono introdotti nel sacchetto e le barre saldanti vengono chiuse. La gomma sulle barre saldanti assicura la tenuta d'aria del sacchetto.
2. La pompa vuoto inizia a creare lentamente il vuoto attorno al prodotto pompa vuoto
3. Una volta raggiunto il livello desiderato di vuoto, i beccucci si ritraggono, le barre saldanti si chiudono completamente e viene effettuata la saldatura.



### Principio della camera per sottovuoto

1. Durante il ciclo il vuoto si crea sia nella camera che nel prodotto
2. Una volta raggiunto il livello desiderato di vuoto, la pompa vuoto si ferma e le barre saldanti si chiudono per saldare il sacchetto.
3. La camera vuota è messa ancora una volta sotto pressione atmosferica e, a causa della differenza di pressione, il sacchetto si piega attorno al prodotto



## Saldatrice sottovuoto da tavolo PVT

Questa saldatrice per vuoto da tavolo offre sia velocità che flessibilità in assenza di grandi budget o grandi superfici di lavoro. L'aria in eccesso viene rimossa dal sacchetto mediante un beccuccio di aspirazione. La PVT è particolarmente indicata per piccole applicazioni industriali. Le caratteristiche standard includono vuoto indipendente e temporizzatori di saldatura e raffreddamento. La macchina è disponibile con l'opzione immissione di gas (PVT-G).

### Operazione generale

Il sacchetto contenente il prodotto viene posizionato tra le barre saldanti aperte e sopra il beccuccio di aspirazione. Mediante la pressione del pedale elettrico si attiva il ciclo di lavoro. Le barre si chiudono sotto una leggera pressione e il beccuccio inizia a formare il vuoto per il tempo pre-stabilito. Una volta completato il ciclo di vuoto, il beccuccio si ritrae, mentre le barre rimangono sotto una leggera pressione. Una volta ritratto completamente il beccuc-

cio, sulle barre si sviluppano sia alta pressione che calore, per un tempo pre-stabilito. Le barre rimangono chiuse sotto pressione anche dopo il completamento del ciclo di calore, permettendo alla saldatura di raffreddarsi sotto pressione. Quando il ciclo di raffreddamento termina, le barre si aprono e il sacchetto saldato può essere rimosso.



PVT 25

Caratteristiche tecniche	PVT 20	PVT 25
Lunghezza saldatura	500 mm	620 mm
Larghezza saldatura	5 mm	5 mm
Spessore film	Max 2x0,1 mm	Max 2x0,1 mm
Immissione gas	Opzionale	Opzionale
Voltaggio	230 V/50-60 Hz/ 1200 W	230 V/50-60Hz/ 1200 W
Dimensioni imballo	84x47x33 cm	85x48x34 cm
Peso	29 kg	30,5 kg

## IFP

Progettata in particolare per quei prodotti che necessitano di speciali atmosfere protettive. Con una connessione gas separata, posta sul retro della macchina, può lavorare con diverse tipologie/miscele di gas.

Di semplice utilizzo, con due potenziometri per controllare i tempi di temperatura e raffreddamento e due pedali per immettere il gas e attivare il ciclo. Lavora con aria compressa, che permette una forte e totale chiusura delle barre saldanti. E' possibile saldare diverse larghezze di film, all'interno della lunghezza delle barre. Entrambe riscaldate, le barre possono essere posizionate verticalmente od orizzontalmente, con quattro differenti posizioni intermedie, per meglio adattarsi alla posizione di lavoro. Il pannello di controllo è posto sul retro di questa macchina in acciaio inossidabile, protetto da uno sportello che riduce i rischi

legati a umidità e ne facilita la pulizia. La IFP è indicata alla saldatura di sacchi in polietilene, polipropilene, PVC e ogni tipo di laminato, ed è montata su supporto carrellato per facilitarne la movimentazione.

### Operazione generale

Il sacchetto contenente il prodotto viene posizionato tra le barre saldanti aperte e sopra il beccuccio di aspirazione. La pressione di un pedale chiude le barre saldanti e attiva il ciclo di immissione gas. La pressione del secondo pedale attiva il ciclo di saldatura. Alla fine del ciclo di immissione gas, saldatura e raffreddamento, le barre si riaprono automaticamente e il sacchetto così saldato può essere rimosso.

mente e il sacchetto così saldato può essere rimosso.

### Accessori

Piano lavoro (OT VIS)



IFP 475

Caratteristiche tecniche	IFP 475
Lunghezza saldatura	475 mm
Larghezza saldatura	5 mm
Spessore film	Max 2x0,2 mm
Vuoto	No
Immissione gas	Standard
Spessore film	Max 2x0,2 mm
Voltaggio	230 V/50-60 Hz/ 3300 W
Dimensioni imballo	100x81x143 cm
Peso	80 kg

## Sottovuoto con aspirazione esterna - VI

Ideale per confezionare grandi volumi sottovuoto e in atmosfera modificata. Di semplice utilizzo con nove differenti programmi incorporati. Utilizzo di potenziometri per impostare i tempi del vuoto, immissione di gas, saldatura e raffreddamento, e pressione del pedale per attivare il ciclo vuoto/gas/saldatura/raffreddamento. La saldatrice pneumatica richiede la connessione ad un circuito di aria compressa con una pressione 6 Bar. Le macchine sono disponibili in diverse dimensioni per adattarsi a sacchetti fino ad un massimo di 1300 mm. Entrambe le barre saldanti sono riscaldate e possono essere posizionate verticalmente ed orizzontalmente con quattro posizioni intermedie, per meglio adattarsi alla condizione di lavoro. Salda la maggior parte dei materiali inclusi polietilene, polipropilene, PVC e tutti i tipi di laminati. Come standard la VI viene fornita con una pompa vuoto di 5m<sup>3</sup>/ora e un sistema di scarico acqua. La macchina è montata su supporto carrellato per una semplice movimentazione.

### Operazione generale

Il sacchetto contenente il prodotto viene posizionato tra le barre saldanti aperte e sopra il beccuccio di aspirazione. La pressione del pedale chiude le barre saldanti e attiva automaticamente il ciclo di vuoto, immissione gas, saldatura. A fine ciclo le barre si aprono e il sacchetto saldato può essere rimosso.

### Opzioni

Compressore incorporato (VIC) in assenza di circuito aria



VI 750



VI 475

Pompa vuoto Busch 3m<sup>3</sup>/ora (VIP) per circuiti aria a bassa capacità  
Larghezza saldatura 8 mm (VI 750, 1000, 1300)

Versione in acciaio inossidabile (VIS) progettata per utilizzo nell'industria alimentare.

### Accessori

Piano lavoro (OT VIS)



VIS

Caratteristiche tecniche	VI 475	VI 750	VI 1000	VI 1300
Lunghezza saldatura	475 mm	750 mm	1000 mm	1300 mm
Larghezza saldatura	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Spessore film	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm
Immissione gas	Standard	Standard	Standard	Standard
Voltaggio	230 V/50-60 Hz	230 V/50-60 Hz	230 V/50-60 Hz	230 V/50-60 Hz
Consumo	3300 W	3000 W	2400 W	1800 W
Dimensioni imballo	70x57x140 cm	99x59x139 cm	124x59x139 cm	155x59x139 cm
Peso	76 kg	86 kg	88 kg	94 kg

## VSV

La saldatrice VSV è stata progettata per la chiusura a vuoto con immissione di gas di sacchi di grandi dimensioni e molto pesanti. La testa saldante è regolabile in altezza, in modo da adattarsi semplicemente a sacchi di differenti lunghezze. Il pannello di controllo elettronico mostra nove programmi diversi, ognuno dei quali può essere regolato su un differente valore di vuoto, immissione di gas e saldatura. Questo permette un cambio veloce e semplice di prodotti che hanno diverse esigenze di confezionamento.

La Audion VSV può essere facilmente integrata in una linea di confezionamento grazie all'aggiunta di un nastro motorizzato per il trasporto del prodotto sotto la testa saldante. Una volta posizionato, il sacco è assicurato alla barra saldante tramite clips e il ciclo di saldatura può aver inizio.

La VSV è costruita in acciaio inossidabile, protezione IP 65. Per sicurezza la macchina richiede di operare a due mani ed è equipaggiata con pulsanti di emergenza e blocco. La macchina è inoltre dotata di sistema scarico liquidi e CIP facility. Il sistema scarico liquidi assorbe le condense che si formano quando il confezionamento sottovuoto di prodotti umidi come carne, pesce o verdure. La funzione CIP permette la pulizia con acqua calda dei beccucci vuoto dopo il confezionamento di polveri o liquidi.

### Specifiche standard

- Console operatore separata
- Pompa vuoto Venturi
- Operazione a due mani
- Filtro aria
- Filtro vuoto
- Sistema scarico acqua
- Circuito di pulizia
- Reggi sacco pneumatico
- Pulsante di emergenza con stop macchina
- Saldatura 5 mm

### Opzioni

Altezza resistenza barra saldante 3 o 8 mm

### Materiali

Possono essere utilizzati tutti i materiali termosaldabili, come laminati, PP, nylon, buste medicali, alluminio/carta, accoppiati.



VSV 750

La VSV lavora secondo lo stesso principio delle altre macchine vuoto con beccuccio. La macchina lavora in modalità automatica ed è equipaggiata con un reggi sacco. L'operatore posiziona il sacco tra i tendisacco. Una volta posizionato il sacco, il ciclo inizia mediante l'azione contemporanea su due pulsanti. Durante il tempo del ciclo, l'operatore ha le mani libere, per preparare

il sacco successivo. La testa scende, i beccucci vengono inseriti nel sacco e il vuoto, con l'eventuale gas, viene eseguito. Il ciclo termina con la saldatura. La testa si alza per permettere all'operatore di rimuovere il sacco saldato e inserire il nuovo sacco. Le macchine sono costruite in acciaio inossidabile. Le parti elettriche sono protette IP 65.

Caratteristiche tecniche	VSV 475	VSV 750	VSV 1000
Pompa Venturi	30 m <sup>3</sup> /ora		
Max spessore film	2 x 0,2 mm	2 x 0,2 mm	2 x 0,2 mm
Altezza saldatura	5 mm	5 mm	5 mm
Lunghezza saldatura	475 mm	750 mm	1000 mm
Voltaggio	230 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz
Consumo	3300 W	3000 W	2400 W
Aria	Min. 7 bar	Min. 7 bar	Min. 7 bar
Peso lordo	310 kg	320 kg	330 kg

## Sottovuoto a campana

Una camera vuoto rimuove l'aria dal sacco attraverso l'utilizzo di una pompa vuoto. Una volta rimossa l'aria, il sacco viene saldato. I modelli Audionvac partono da un piccolo modello da tavolo e, attraverso macchine di varie dimensioni, arrivano ai modelli carrellati a doppia campana. La struttura di ogni macchina è costruita in acciaio inossidabile, mentre la camera è disponibile sia in acciaio inox (modelli VMS) che in alluminio (modelli VM).

Ogni modello Audionvac è equipaggiato con un pannello di controllo digitale. Questo pannello è di chiara lettura e facile da programmare. Tutti i modelli, inoltre, (ad eccezione dei modelli VMS 43, 53, 113 e 133) offrono una memoria a 10 programmi e sono equipaggiati con piatti di riempimento, in modo da permettere la regolazio-

ne dell'altezza di lavoro interna alla camera a seconda del prodotto. Numerose opzioni sono disponibili per adattare la macchina alle singole esigenze.

### Dimensioni e misure

Il fronte della macchina, dove è posizionato il pannello di controllo, è chiamato lunghezza. La dimensione fronte/retro è chiamata larghezza. Per i modelli da tavolo questo significa che la parte frontale (lunghezza) è la parte più corta e la profondità (larghezza) è la parte più lunga.

### Dimensioni effettive della camera

La dimensione effettiva della camera è lo spazio tra le barre saldanti, i lati e il coperchio.

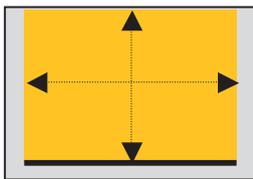
La dimensione netta della barra saldante data è la lunghezza utilizzabile.

### Spazio tra le barre saldanti e i lati della camera

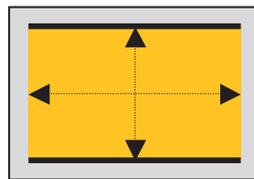
La differenza tra la dimensione assoluta ed effettiva della camera è lo spazio tra le barre saldanti e i lati della camera.

Quest'area è la parte grigia attorno alla dimensione effettiva della camera.

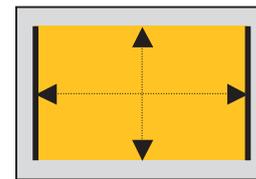
### Dimensioni effettive della camera:



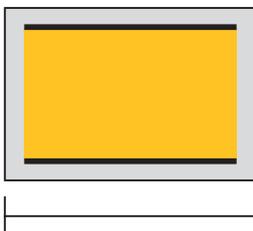
Una barra saldante



Due barre saldanti sul lato lungo

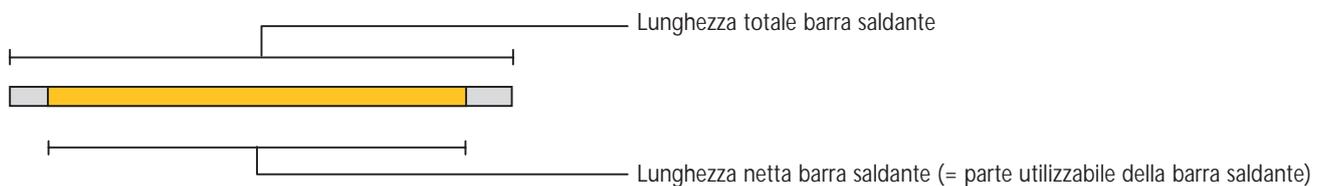


Due barre saldanti sul lato corto



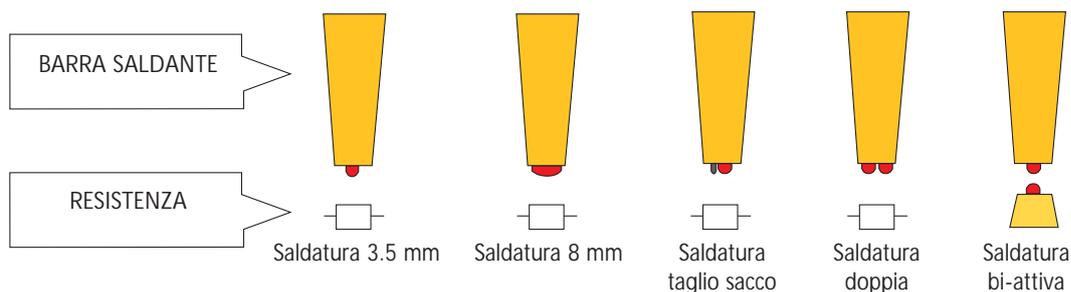
Dimensione assoluta camera

### Lunghezza netta barra saldante:



### Barre saldanti:

Quasi tutti i modelli Audionvac possono essere equipaggiati con una delle seguenti opzioni barre saldanti.



## Opzioni

### Immissione gas

L'aggiunta di gas è un modo per estendere il ciclo di vita del prodotto. Il prodotto, e lo spazio attorno ad esso, nella camera di norma vengono sottoposti a ciclo di vuoto e, successivamente la confezione viene saldata. Solitamente dopo il processo di vuoto il sacco viene saldato; ma con l'immissione di gas la busta viene riempita con gas o miscela di gas. Quando viene raggiunto il volume di gas desiderato, il sacco viene saldato. Questo permette di ottenere una percentuale di residuo di ossigeno molto bassa e il prodotto non è più sottoposto a pressione vuoto.

### Barre saldanti

Quasi tutti i modelli più grandi di camere vuote Audionvac possono essere equipaggiati con differenti configurazioni di barre saldanti. Le differenti configurazioni sono indicate accanto ad ogni modello.

### Voltaggio, Fase e Frequenza

Tutti i modelli possono essere forniti con diversi voltaggio, fase e frequenza, per soddisfare le specifiche richieste di ogni cliente.

### Soft-air

Soft-air è la funzione ideale per permettere il confezionamento senza rischio di danni a prodotti fragili (es. pesce) o appuntiti. L'aria entra nella camera vuota in modo delicato dopo il processo di saldatura, conferendo al sacco vuoto il tempo necessario per formarsi attorno al prodotto. Il risultato è che il prodotto, o il sacco vuoto, non viene danneggiato. Un beneficio aggiuntivo è dato dal fatto che il prodotto appare più pulito e con una confezione meglio formata.

### Sensore

Quando è importante ottenere livelli precisi di vuoto e di immissione gas, viene raccomandato l'utilizzo di un sensore. La macchina standard fa normalmente riferimento ad un tempo di ciclo, abbastanza accurato per la maggior parte delle applicazioni. Comunque, quando si trattano prodotti che variano in volume o densità, un sensore assicura che ogni confezione abbia lo stesso livello di vuoto.

### Multi-ciclo

Qualche volta può essere necessario avere una sequenza ripetuta di vuoto e gas. L'opzione multi-ciclo rende questo possibile, offrendo fino a 8 processi in un ciclo. Tutti i modelli (ad eccezione dei modelli VMS 43, 53, 113 e 133) possono essere equipaggiati con l'opzione multi-ciclo. Non è possibile combinare l'opzione multi-ciclo con l'opzione sensore.

### Barra codice

Nella zona di saldatura possono essere stampati dei testi per comunicare messaggi o offrire sicurezza. Il vantaggio di un testo sulla saldatura è che rimane intatto fino a quando la confezione viene aperta. La saldatura codificata è possibile solo in combinazione con la saldatura 8 mm.

### Opzioni ad hoc

Chiamateci se avete una richiesta particolare non ancora soddisfatta dalle nostre opzioni standard. Possiamo studiare la possibilità di un'opzione "speciale" per un prodotto/processo particolare.

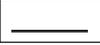
## Applicazioni

### ALIMENTARE

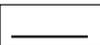
- Oltre all'effetto conservazione dato dal vuoto, è possibile avvolgere un prodotto con un gas inerte o una miscela di gas inerti. Il risultato di questa atmosfera modificata è che generalmente gli alimenti vengono preservati senza gli effetti dannosi di un alto livello di vuoto.
- Numerosi prodotti traggono vantaggio da un basso livello di vuoto: i prodotti fragili o quelli che contengono fluidi, che con l'elevata pressione esercitata da un alto livello di vuoto verrebbero danneggiati o perderebbero i loro liquidi così come più prodotti presenti in un'unica confezione, che si attaccherebbero fra loro. Questo non succede con il basso livello di vuoto raggiunto con l'atmosfera modificata.
- I tre maggiori gas utilizzati per l'atmosfera modificata sono i seguenti:
  - Azoto (N<sub>2</sub>). Un gas inerte che non reagisce a/con altre sostanze. Questo gas rappresenta una buona base come sostituto all'aria.
  - Diossido di carbonio (CO<sub>2</sub>): rallenta l'attività microbiologica e di conseguenza l'ossidazione.
  - Ossigeno (O<sub>2</sub>): l'ossigeno è necessario per conservare "prodotti che respirano", per rallentare la crescita di batteri anaerobici o conservare il colore della carne (la percentuale di ossigeno nella macchina a camera vuota non può eccedere il 25%, causa pericolo di esplosioni).

### NON ALIMENTARE

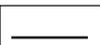
- L'applicazione più comune per i prodotti non alimentari è la prevenzione dei processi di corrosione o danneggiamento, come il deterioramento del legno.
- Mentre il prodotto è protetto contro processi chimici o biologici, è altresì mantenuto pulito e secco.
- Un'ulteriore applicazione utile risiede nella possibilità di ridurre il volume dei prodotti. La differenza può essere importante, specialmente pensando a prodotti molto voluminosi.
- Esempi di prodotti non alimentari:
  - Schede elettroniche
  - Parti meccaniche
  - Strumenti medicali
  - Maschere facciali,
  - Coperte
  - Abiti da sposa

MODELLO	VMS 43
Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm	330 x 450 x 295
Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm	280 x 340 x 85 (con coperchio alzato 280 X 340 X 130)
Dimensioni effettive camera (Lung x Larg) in mm	270 x 310
Lunghezza netta barre saldanti in mm	1 x 270
Altezza saldatura	3,5 mm saldatura singola
Posizione della barra saldante	
Voltaggio/fase/frequenza	230 V – monofase – 50 Hz
Capacità pompa	4m <sup>3</sup> /ora
Consumo	0.3 – 0.4 kW
Numero di beccucci (opzionali)	-

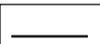


MODELLO	VMS 53
Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm	330 x 450 x 295
Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm	280 x 340 x 85 (con coperchio alzato 280 X 340 X 130)
Dimensioni effettive camera (Lung x Larg) in mm	270 x 310
Lunghezza netta barre saldanti in mm	1 x 270
Altezza saldatura	3,5 mm saldatura singola
Posizione della barra saldante	
Voltaggio/fase/frequenza	230 V – monofase – 50 Hz
Capacità pompa	8m <sup>3</sup> /ora
Consumo	0.35 – 0.45 kW
Numero di beccucci (opzionali)	-



MODELLO	VMS 113
Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm	450 x 525 x 385
Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm	350 x 420 x 150
Dimensioni effettive camera (Lung x Larg) in mm	340 x 370
Lunghezza netta barre saldanti in mm	1 x 340
Altezza saldatura	3,5 mm doppia saldatura
Posizione della barra saldante	
Voltaggio/fase/frequenza	230 V – monofase – 50 Hz
Capacità pompa	16 m <sup>3</sup> /ora
Consumo	0.55 kW
Numero di beccucci (opzionali)	-



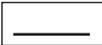
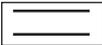
MODELLO	VMS 123
Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm	450 x 525 x 385
Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm	350 x 420 x 150
Dimensioni effettive camera (Lung x Larg) in mm	340 x 370
Lunghezza netta barre saldanti in mm	1 x 340
Altezza saldatura	3,5 mm doppia saldatura
Posizione della barra saldante	
Voltaggio/fase/frequenza	230 V – monofase – 50 Hz
Capacità pompa	16 m <sup>3</sup> /ora
Consumo	0.3 – 0.4 kW
Numero di beccucci (opzionali)	2 per barra saldante



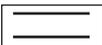
**MODELLO****VMS 133**

Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm	490 x 525 x 430
Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm	420 x 420 x 180
Dimensioni effettive camera (Lung x Larg) in mm	410 x 370
Lunghezza netta barre saldanti in mm	1 x 410
Altezza saldatura	3,5 mm doppia saldatura
Posizione della barra saldante	
Voltaggio/fase/frequenza	230 V – monofase – 50 Hz
Capacità pompa	16 m <sup>3</sup> /ora
Consumo	0.55 kW
Numero di beccucci (opzionali)	-

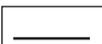
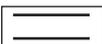
**MODELLO****VMS 153**

Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm	490 x 525 x 445
Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm	420 x 420 x 180
Dimensioni effettive camera (Lung x Larg) in mm	410 x 370 / 410 x 320
Lunghezza netta barre saldanti in mm	1 x 410 / 2 x 410
Altezza saldatura	3,5 mm doppia saldatura
Posizione della barra saldante	 Opz. 
Voltaggio/fase/frequenza	230 V – monofase – 50 Hz
Capacità pompa	21 m <sup>3</sup> /ora
Consumo	0.75 – 1.0kW
Numero di beccucci (opzionali)	2 per barra saldante

**MODELLO****VMS 153FH**

Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm	490 x 525 x 985
Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm	420 x 420 x 180
Dimensioni effettive camera (Lung x Larg) in mm	410 x 370 / 410 x 320
Lunghezza netta barre saldanti in mm	1 x 410 / 2 x 410
Altezza saldatura	3,5 mm doppia saldatura
Posizione della barra saldante	 Opz. 
Voltaggio/fase/frequenza	230 V – monofase – 50 Hz
Capacità pompa	21 m <sup>3</sup> /ora
Consumo	0.75 – 1.0kW
Numero di beccucci (opzionali)	2 per barra saldante

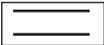
**MODELLO****VMS 163**

Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm	490 x 610 x 445
Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm	420 x 500 x 180
Dimensioni effettive camera (Lung x Larg) in mm	410 x 460 / 410 x 410
Lunghezza netta barre saldanti in mm	1 x 410 / 2 x 410
Altezza saldatura	3,5 mm doppia saldatura
Posizione della barra saldante	 Opz. 
Voltaggio/fase/frequenza	230 V – monofase – 50 Hz
Capacità pompa	21 m <sup>3</sup> /ora
Consumo	0.75 – 1.0kW
Numero di beccucci (opzionali)	2 per barra saldante



MODELLO	VMS 163B
Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm	490 x 610 x 420
Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm	420 x 500 x 120
Dimensioni effettive camera (Lung x Larg) in mm	410 x 460
Lunghezza netta barre saldanti in mm	1 x 410
Altezza saldatura	5 mm saldatura biattiva
Posizione della barra saldante	
Voltaggio/fase/frequenza	230 V – monofase – 50 Hz
Capacità pompa	21 m <sup>3</sup> /ora
Consumo	0.75 – 1.0kW
Numero di beccucci (opzionali)	2 per barra saldante



MODELLO	VMS 163FH
Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm	490 x 610 x 985
Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm	420 x 500 x 180
Dimensioni effettive camera (Lung x Larg) in mm	410 x 460 / 410 x 410
Lunghezza netta barre saldanti in mm	1 x 410 / 2 x 410
Altezza saldatura	3,5 mm doppia saldatura
Posizione della barra saldante	 Opz. 
Voltaggio/fase/frequenza	230 V – monofase – 50 Hz
Capacità pompa	21 m <sup>3</sup> /ora
Consumo	0.75 – 1.0kW
Numero di beccucci (opzionali)	2 per barra saldante



MODELLO	VMS 173
Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm	780 x 660 x 970
Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm	690 x 460 x 110
Dimensioni effettive camera (Lung x Larg) in mm	580 x 450
Lunghezza netta barre saldanti in mm	2 x 450
Altezza saldatura	3,5 mm doppia saldatura
Posizione della barra saldante	
Voltaggio/fase/frequenza	400 V – trifase – 50 Hz
Capacità pompa	40 m <sup>3</sup> /ora
Consumo	2.3 – 3.2 kW
Numero di beccucci (opzionali)	2 per barra saldante



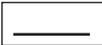
MODELLO	VMS 193
Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm	1065 x 480 x 960
Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm	990 x 320 x 100
Dimensioni effettive camera (Lung x Larg) in mm	890 x 310 / 890 x 310
Lunghezza netta barre saldanti in mm	2 x 310 / 1 x 310 + 1 x 890 / 2 x 310
Altezza saldatura	3,5 mm doppia saldatura
Posizione della barra saldante	 
Voltaggio/fase/frequenza	400 V – trifase – 50 Hz
Capacità pompa	63 m <sup>3</sup> /ora
Consumo	2.4 – 3.1 kW
Numero di beccucci (opzionali)	2 sulla barra saldante corta e 6 sulla barra saldante lunga



**MODELLO****VMS 203**

Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm	700 x 690 x 1070
Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm	610 x 520 x 230
Dimensioni effettive camera (Lung x Larg) in mm	500 x 510
Lunghezza netta barre saldanti in mm	2 x 510
Altezza saldatura	3,5 mm doppia saldatura
Posizione della barra saldante	
Voltaggio/fase/frequenza	400 V – trifase – 50 Hz
Capacità pompa	63 m³/ora
Consumo	2.4 – 3.5 kW
Numero di beccucci (opzionali)	2 per sulla barra saldante

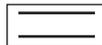
**MODELLO****VMS 223**

Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm	700 x 690 x 1030
Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm	600 x 520 x 200
Dimensioni effettive camera (Lung x Larg) in mm	590 x 475 / 500 x 510
Lunghezza netta barre saldanti in mm	1 x 590 / 2 x 510
Altezza saldatura	3,5 mm doppia saldatura
Posizione della barra saldante	 
Voltaggio/fase/frequenza	400 V – trifase – 50 Hz
Capacità pompa	63 m³/ora
Consumo	2.4 – 3.5 kW
Numero di beccucci (opzionali)	3 per barra saldante

**MODELLO****VMS 233**

Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm	700 x 730 x 1100
Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm	630 x 540 x 200
Dimensioni effettive camera (Lung x Larg) in mm	500 x 510
Lunghezza netta barre saldanti in mm	2 x 510
Altezza saldatura	3,5 mm doppia saldatura
Posizione della barra saldante	
Voltaggio/fase/frequenza	400 V – trifase – 50 Hz
Capacità pompa	63 m³/ora
Consumo	2.4 – 3.5 kW
Numero di beccucci (opzionali)	3 per barra saldante

**MODELLO****VMS 243**

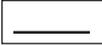
Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm	1060 x 880 x 1070
Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm	(2x) 450 x 580 x 235
Dimensioni effettive camera (Lung x Larg) in mm	470 x 690
Lunghezza netta barre saldanti in mm	2 x 440
Altezza saldatura	3,5 mm doppia saldatura
Posizione della barra saldante	
Voltaggio/fase/frequenza	400 V – trifase – 50 Hz
Capacità pompa	63 m³/ora
Consumo	2.4 – 3.5 kW
Numero di beccucci (opzionali)	3 per barra saldante



**MODELLO VMS 253**

Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm	1490 x 820 x 1100
Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm	(2x) 680 x 540 x 240
Dimensioni effettive camera (Lung x Larg) in mm	610 x 400
Lunghezza netta barre saldanti in mm	2 x 610
Altezza saldatura	3,5 mm doppia saldatura
Posizione della barra saldante	
Voltaggio/fase/frequenza	400 V – trifase – 50 Hz
Capacità pompa	63 m <sup>3</sup> /ora
Consumo	3.3 – 4.5 kW
Numero di beccucci (opzionali)	4 per sulla barra saldante

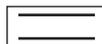
**MODELLO VMS 263**

Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm	1490 x 920 x 1100
Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm	(2x) 680 x 640 x 240
Dimensioni effettive camera (Lungh x Largh) in mm	610 x 500
Lunghezza netta barre saldanti in mm	2 x 610
Altezza saldatura	3,5 mm doppia saldatura
Posizione della barra saldante	 
Voltaggio/fase/frequenza	400 V – trifase – 50 Hz
Capacità pompa	100 m <sup>3</sup> /ora
Consumo	3.3 – 5.3 kW
Numero di beccucci (opzionali)	4 per barra saldante

**MODELLO VMS 273**

Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm	1260 x 1010 x 1070
Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm	(2x) 570 x 820 x 235
Dimensioni effettive camera (Lungh x Largh) in mm	540 x 700
Lunghezza netta barre saldanti in mm	2 x 540
Altezza saldatura	3,5 mm doppia saldatura
Posizione della barra saldante	
Voltaggio/fase/frequenza	400 V – trifase – 50 Hz
Capacità pompa	100 m <sup>3</sup> /ora
Consumo	3.5 – 4.5 kW
Numero di beccucci (opzionali)	3 per barra saldante

**MODELLO VMS 283**

Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm	1490 x 1220 x 1180
Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm	(2x) 680 x 880 x 210
Dimensioni effettive camera (Lungh x Largh) in mm	610 x 750
Lunghezza netta barre saldanti in mm	2 x 610
Altezza saldatura	3,5 mm doppia saldatura
Posizione della barra saldante	
Voltaggio/fase/frequenza	400 V – trifase – 50 Hz
Capacità pompa	160 m <sup>3</sup> /ora
Consumo	5.5 – 9.0 kW
Numero di beccucci (opzionali)	4 per barra saldante



**MODELLO****VMS 303**

Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm  
 Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm  
 Dimensioni effettive camera (Lung x Larg) in mm  
 Lunghezza netta barre saldanti in mm  
 Altezza saldatura  
 Posizione della barra saldante

900 x 820 x 1070  
 820 x 560 x 235  
 790 x 460 / 710 x 550 / 790 x 490  
 2 x 790 / 2 x 550 / 1 x 790 + 1 x 490  
 3,5 mm doppia saldatura



Voltaggio/fase/frequenza  
 Capacità pompa  
 Consumo  
 Numero di beccucci (opzionali)

400 V – trifase – 50 Hz  
 100 m<sup>3</sup>/ora  
 3.0 – 5.0 kW  
 3 sulla barra saldante corta  
 e 4 sulla barra saldante lunga

**MODELLO****VMS 333**

Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm  
 Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm  
 Dimensioni effettive camera (Lung x Larg) in mm  
 Lunghezza netta barre saldanti in mm  
 Altezza saldatura  
 Posizione della barra saldante

920 x 790 x 1125  
 840 x 580 x 200  
 790 x 460 / 710 x 550 / 790 x 490  
 2 x 790 / 2 x 550 / 1 x 790 + 1 x 490  
 3,5 mm doppia saldatura



Voltaggio/fase/frequenza  
 Capacità pompa  
 Consumo  
 Numero di beccucci (opzionali)

400 V – trifase – 50 Hz  
 100 m<sup>3</sup>/ora  
 3.0 – 5.0 kW  
 3 sulla barra saldante corta  
 e 4 sulla barra saldante lunga

**MODELLO****VMS 503**

Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm  
 Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm  
 Dimensioni effettive camera (Lung x Larg) in mm  
 Lunghezza netta barre saldanti in mm  
 Altezza saldatura  
 Posizione della barra saldante

2420 x 1210 x 1130  
 (2x) 1150 x 880 x 230  
 1090x730 / 840x1000 / (2x) 1090 x357  
 2 x 1090 / 2 x 840 / 3 x 1090  
 3,5 mm doppia saldatura



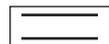
Voltaggio/fase/frequenza  
 Capacità pompa  
 Consumo  
 Numero di beccucci (opzionali)

400 V – trifase – 50 Hz  
 250 m<sup>3</sup>/ora  
 7.0 – 9.0 kW  
 6 sulla barra saldante corta  
 e 8 sulla barra saldante lunga

**MODELLO****VMS 883**

Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm  
 Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm  
 Dimensioni effettive camera (Lung x Larg) in mm  
 Lunghezza netta barre saldanti in mm  
 Altezza saldatura  
 Posizione della barra saldante

1900 x 1230 x 1180  
 (2x) 890 x 950 x 210  
 830 x 830  
 2 x 830  
 3,5 mm doppia saldatura



Voltaggio/fase/frequenza  
 Capacità pompa  
 Consumo  
 Numero di beccucci (opzionali)

400 V – trifase – 50 Hz  
 250 m<sup>3</sup>/ora  
 7.0 – 9.0 kW  
 6 per barra saldante



## Camera Vuoto Verticale

### VMS 153 V

La 153V è progettata per il confezionamento vuoto di buste stand-up contenenti prodotti solidi, liquidi o polveri. La sua camera è equipaggiata con un vassoio che può essere regolato a seconda dell'altezza del sacco.

MODELLO	VMS 153 V
Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm	490 x 650 x 750
Dimensioni max prodotto (Larg x Prof x Alt) in mm	380 x 80 x 330
Lunghezza netta barre saldanti in mm	1 x 380
Altezza saldatura	3,5 mm doppia saldatura
Posizione della barra saldante	
Voltaggio/fase/frequenza	230 V – monofase – 50 Hz
Capacità pompa	21 m <sup>3</sup> /ora
Consumo	0.75 – 1 kW
Numero di beccucci (opzionali)	2 per barra saldante



### VMS 153 VC

La 153VC è ideale per la creazione di sacchetti a mattonella di prodotti polverosi (come caffè macinato) o noccioline. La forma a mattonella è creata grazie a delle cassette utilizzabili per confezionare più sacchetti in un solo ciclo.

MODELLO	VMS 153 VC
Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm	490 x 650 x 750
Dimensioni max prodotto (Larg x Prof x Alt) in mm	380 x 80 x 270
Lunghezza netta barre saldanti in mm	1 x 380
Altezza saldatura	5 mm saldatura biattiva
Posizione della barra saldante	
Voltaggio/fase/frequenza	230 V – monofase – 50 Hz
Capacità pompa	21 m <sup>3</sup> /ora
Consumo	0.75 – 1 kW
Numero di beccucci (opzionali)	-



## Camera Vuoto Verticale special engineering

Per applicazioni che richiedono il confezionamento sottovuoto di grandi buste o la creazione di sacchetti a mattonella che non possono essere realizzate con le camere vuote verticali da tavolo, sono possibili soluzioni ad hoc di macchine a terra. Queste soluzioni offrono camere progettate appositamente per particolari richieste in termini sia di dimensioni di buste e velocità di produzione. Questo tipo di camera vuota verticale può anche essere integrata in una linea di produzione che utilizza macchine automatiche verticali di Audion, incrementando di conseguenza la capacità produttiva in caso di grosse confezioni a mattonella di caffè o altri prodotti.



## Vasche per termoretrazione

**MODELLO****VDT 6080**

Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm  
Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm  
Vollaggio / Fase / Frequenza  
Consumo

950 x 875 x 1055  
600 x 800 x 220  
400 V – trifase – 50 Hz  
15.0 kW

**MODELLO****VDT 5060**

Dimensioni macchina (Lung x Larg x Alt) in mm  
Dimensioni camera (Lung x Larg x Alt) in mm  
Vollaggio / Fase / Frequenza  
Consumo

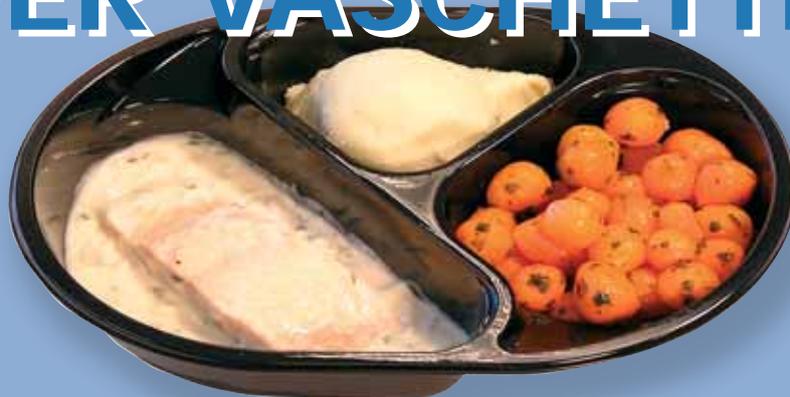
740 x 770 x 1055  
500 x 600 x 220  
400 V – trifase – 50 Hz  
9.0 kW



	VMS 43	VMS 53	VMS 113	VMS 123	VMS 133	VMS 153	VMS 153FH	VMS 153V	VMS 153VC	VMS 163	VMS 163B	VMS 163FH	VMS 173	VMS 193	VM 203	VMS 223	VMS 233	VM 243	VMS 253	VMS 263	VM 273	VMS 283	VM 303	VMS 333	VMS 503	VMS 883
Controllo digitale (1 programma)																										
Controllo digitale (10 programmi)																										
Camera in acciaio inox																										
Vassoio piano																										
Camera in alluminio																										
Coperchio in acrilico (piatto)																										
Coperchio in acrilico (alto)																										
Coperchio in acciaio inox																										
Coperchio in alluminio																										
Saldatura singola 3,5 mm																										
Saldatura doppia 3,5 mm																										
Saldatura battuta 5 mm																										
Saldatura singola 8 mm																										
Saldatura e taglio																										
1 barra saldatre																										
2 barre saldatre																										
3 barre saldatre																										
Soft air																										
Sensore (livello vuoto)																										
Multisciclo																										
Sistema di iniezione gas																										
Predispesizione gas																										
RG gas (per la predispesizione gas)																										
4 m <sup>3</sup> /ora pompa Bush																										
8 m <sup>3</sup> /ora pompa Bush																										
16 m <sup>3</sup> /ora pompa Bush																										
21 m <sup>3</sup> /ora pompa Bush																										
40 m <sup>3</sup> /ora pompa Bush																										
63 m <sup>3</sup> /ora pompa Bush																										
100 m <sup>3</sup> /ora pompa Bush																										
160 m <sup>3</sup> /ora pompa Bush																										
250 m <sup>3</sup> /ora pompa Bush																										
300 m <sup>3</sup> /ora pompa Bush																										
230V-monofase-50Hz																										
230/400V-trifase-50Hz																										
230/230V-monofase-40Hz																										
200V-trifase-50/60Hz																										
230/380V-trifase-60Hz																										
230/380V-trifase-40Hz																										
100V-monofase-50/60Hz																										
110/115V-monofase-60Hz																										

STANDARD  
 OPZIONALE  
 NON DISPONIBILE O SU SPECIALE RICHIESTA

# CONFEZIONATRICI PER VASCHETTE



## Che cosa rende la nostra macchina speciale?

### Confezionatrici per vaschette SLB

Le parole chiave per le confezionatrici per vaschette SLB sono:

#### Velocità e semplicità

Le macchine SLB utilizzano un processo di immissione gas innovativo per produrre un Confezionamento in Atmosfera Modificata (MAP) in un lasso di tempo molto breve. Questo processo permette alle SLB di operare senza utilizzare una pompa vuoto. L'assenza di pompa vuoto conferisce alla macchina diversi vantaggi al di fuori dell'equipaggiamento tradizionale:

- maggior velocità di produzione
- nessun danno a prodotti delicati
- indicata per il confezionamento di prodotti liquidi o con una elevata percentuale di acqua
- semplicità di utilizzo
- ridotta manutenzione, con conseguenti costi limitati

La tecnica utilizzata è un'immissione di gas combinata con un controllo delle turbolenze all'interno della vaschetta. Questo sistema semplice e veloce permette di ottenere sia un ciclo ridotto in termini di tempo che una elevata velocità di produzione. Il processo di immissione gas risulta anche particolarmente efficiente, con un consumo di gas di poco superiore a quello di una macchina tradizionale. In condizioni ottimali può essere ottenuto un livello di ossigeno residuo inferiore allo 0,1%. Se richiesto, è comunque possibile l'utilizzo di elevate percentuali di ossigeno, approntando una macchina ideale per il confezionamento di prodotti come ad esempio la carne rossa.

Il fatto che le SLB non creino il vuoto prima dell'immissione di gas significa assenza di possibili danneggiamenti al prodotto durante il confezionamento. Le macchine che utilizzano la pompa vuoto tendono ad esercitare una forte differenza di pressione sui prodotti all'interno della vaschetta, con il

conseguente rischio di possibili rotture del prodotto o perdita di liquidi. Le SLB riducono sensibilmente questo problema e risultano ideali per il confezionamento di prodotti delicati come ad esempio frutta morbida, verdura, pesce crudo, carne tenera.

Sono costruite utilizzando materiali molto resistenti e durevoli in rapporto all'ambiente alimentare. Possono essere utilizzate per il confezionamento in piccoli lotti o per applicazioni completamente automatiche. La sostituzione pezzi può essere fatta in pochi minuti, rendendo così ogni macchina della serie SLB perfetta per applicazioni che richiedono vaschette di diverse dimensioni.

Prendete contatto con Gandus Saldatrici per maggiori informazioni riguardanti il confezionamento del vostro prodotto e le possibilità di equipaggiamento opzionale.

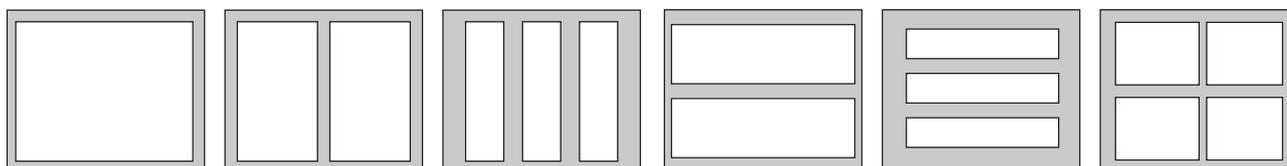
## SLB 1005

La SLB 1005 è una coinfezionatrice per vaschette manuale per confezionamento in atmosfera modificata (MAP) di vassoi e vaschette. Offre la miglior combinazione di prezzo e performance nell'industria del confezionamento e preserva la freschezza dei cibi grazie all'utilizzo di immissione di gas.

Caratteristiche tecniche	SLB 1005
Capacità (max con solo saldatura)	8 cycles/min
Capacità (max con MAP)	6 cycles/min
Max dimensione vaschetta (Lung x Prof x Alt)	360 x 30 x 90 mm
Max larghezza film	335 mm
Fotocellula lettura tacca	Standard
Consumo aria	100L/min (at 7 bar)
Voltaggio / Fase / Frequenza	230V-monofase-50/60 Hz
Consumo	2000 W
Dimensioni macchina (Lung x Prof x Alt)	1200 x 1100 x 1480 mm



### Possibilità configurazioni vaschette SLB 1005



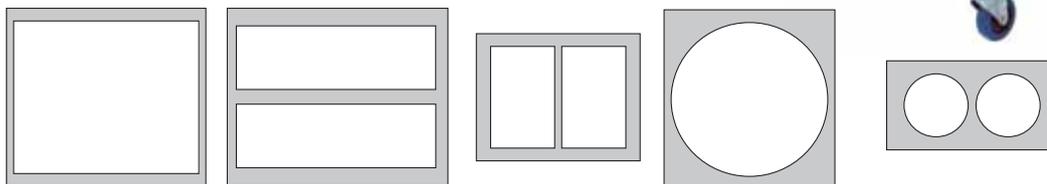
## SLB 1505

La LB 1505 è una confezionatrice manuale per vaschette MAP molto compatta e dalle elevate prestazioni. Ideale sia per vassoi e vaschette, è equipaggiata con tavolo rotante motorizzato per aumentare la velocità di produzione e ridurre lo sforzo dell'operatore.

Caratteristiche tecniche	SLB 1505
Capacità (max con solo saldatura)	12 cycles/min
Capacità (max con MAP)	10 cycles/min
Max dimensione vaschetta (Lung x Prof x Alt)	330 x 195 x 140 mm
Max larghezza film	225 mm
Fotocellula lettura tacca	Standard
Consumo aria	125L/min (at 5,5 bar)
Voltaggio / Fase / Frequenza	230V-monofase-50/60 Hz
Consumo	2000 W
Dimensioni macchina (Lung x Prof x Alt)	1100 x 1100 x 1515 mm



### Possibilità configurazioni vaschette SLB 1505



## SLB 2005



La SLB 2005 è una confezionatrice per vaschette MAP completa di nastro trasportatore di semplice utilizzo, ideale per quelle applicazioni che richiedono un'elevata capacità produttiva. Può essere caricata sia manualmente che con un sistema di carico automatico. La rapida sostituzione pezzi la rende ideale per il confezionamento di vaschette di differenti dimensioni sulla stessa linea.

Caratteristiche tecniche	SLB 2005
Capacità (max con solo saldatura)	15 cycles/min
Capacità (max con MAP)	12 cycles/min
Max. dimensione vaschetta (Lung x Prof x Alt)	360 x 300 x 90 mm
Max. larghezza film	335 mm
Fotocellula lettura tacca	Standard
Consumo aria	150L/min (at 7 bar)
Voltaggio / Fase / Frequenza	230V-monofase-50/60 Hz
Consumo	2000 W
Dimensioni macchina (Lung x Prof x Alt)	1720 x 1200 x 1550 mm

### Possibilità configurazioni vaschette SLB 2005



## Tipologie più comuni di vaschette

### Poliestere: APET/CPET

Ci sono due tipologie di PET: PET Amorfo (APET) e PET Cristallino (CPET). La differenza principale consiste nel fatto che il CPET è parzialmente cristallizzato mentre l'APET è amorfo. La struttura parzialmente cristallina del CPET lo rende dimensionalmente stabile alle alte temperature. Proprio per la sua struttura il CPET è opaco, mentre l'APET ha una chiarezza tipo vetro. Quasi tutti i prodotti CPET hanno uno strato APET come standard. Questo conferisce ai prodotti CPET eccellenti proprietà saldanti e un'ottima finitura lucida.

Il CPET è indicato per utilizzi tra -40°C e +220°C. Grazie all'elevato livello di controllo della cristallinità del materiale, risponde alle richieste degli utilizzatori per forza di impatto alle basse temperature e stabilità dimensionale alle alte temperature. Il CPET offre un'ottima barriera contro ossigeno, acqua, biossido di carbonio e azoto.

L'APET è indicato per l'utilizzo tra -40°C e +70°C. L'APET è un materiale estremamente resistente con un buon impatto di forza. E' una barriera molto efficace contro ossigeno, acqua, biossido di carbonio e azoto.

### Polistirene: PS

Il film di polistirene è prodotto da una miscela di GPPS e HIPS (High Impact PS). Il GPPS puro è un materiale chiaro come il vetro, ma molto luminoso.

L'HIPS è un GPPS al quale è stata aggiunta gomma di butadiene. Questo lo rende più morbido (aggiungendo resistenza all'impatto) e anche più resistente ai grassi.

Il PS è indicato per la congelazione e può essere utilizzato tra -40°C e +85°C.

### Polipropilene: PP

Il CO-PP (copolimero) è costituito da polipropilene e da una piccola quantità di etilene. L'HO-PP consiste solamente in sequenze di PP nella catena dei polimeri. Il Co-PP consiste principalmente in sequenze di PP, con sequenze di PE distribuite in modi differenti nella catena dei polimeri.

Queste strutture evidenziano proprietà differenti: l'Ho-PP è più trasparente del Co-PP, che ha un aspetto lattiginoso. L'Ho-PP è anche maggiormente rigido rispetto al Co-PP, più morbido e maggiormente resistente all'impatto.

L'Ho-PP è ideale per utilizzo tra +2°C e +

12°C, laddove il PP-Co è indicato tra i -40°C e +121°C. Entrambi i tipi di PP rappresentano delle eccellenti barriere contro il vapore acqueo.

### Polietilene Alta Densità: HDPE

L'HDPE è una delle plastiche maggiormente "amiche" dell'ambiente. Quando le vaschette vengono riciclate, si riducono a biossido di carbonio (CO2) e vapore acqueo (H2O).

L'HDPE è indicato per temperature tra -50°C e +121°C. L'HDPE rappresenta una buona barriera contro il vapore acqueo.

### Alluminio

Le vaschette in alluminio sono vaschette con una barriera nulla e si comportano in modo virtualmente impermeabile alle basse o alte temperature.

	Resistente microonde	Resistente grasso	Resistente freddo	Barriera O <sub>2</sub>	Barriera H <sub>2</sub> O	Barriera CO <sub>2</sub>
APET	-	++	++	+	+/-	+
CPET	+	++	++	+	+/-	+
HDPE	+/-	++	++	-	+	-
PP Homo	+	++	-	-	+	-
PP Copo	+	++	+	-	+	-
PS	-	+	+	—	-	-
Aluminio	++	++	++	++	++	++

-- = Povero

- = Moderato

+/- = Ragionevole

+ = Buono

++ = Molto buono

## Tipologie più comuni di miscele di gas

### Azoto (N<sub>2</sub>)

L'Azoto è utilizzato soprattutto per "disperdere e sostituire l'ossigeno" nella confezione prima che questa venga chiusa. Evita l'ossidazione di pigmenti, essenze, aromi e/o acidi grassi. È un gas inerte, inodore con un'elevata solubilità in acqua e grassi. Non ha proprietà antibatteriche o fungicide dirette.

### Biossido di carbonio (CO<sub>2</sub>)

Il Biossido di carbonio è solubile in acqua e grasso ed è un agente antibatterico e fungicida. CO<sub>2</sub> e acqua assieme formano un acido debole (H<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>). Questo acido ha effetto battericida e anti-microbico, rallenta e riduce la proliferazione dei batteri aerobici e di terra, specialmente in assenza di ossigeno. È efficace ad una concentrazione superiore al 20% nell'atmosfera. Non ha effetti stimolanti sugli organismi patogeni. Dal momento che CO<sub>2</sub> è estremamente solubile in acqua e grassi, può aiutare lo sviluppo di un gusto leggermente acido se il suo utilizzo non è controllato correttamente. Può inoltre causare il collasso del film utilizzato per il confezionamento.

### Ossigeno (O<sub>2</sub>)

In generale l'ossigeno rappresenta un elemento indesiderabile. In alcune applicazioni, comunque, è utilizzato come componente di miscele di gas.

Viene soprattutto utilizzato per conservare il colore rosso della carne. Inoltre previene la proliferazione di organismi strettamente anaerobici (ad es. per il pesce fresco).

### Argo (Ar)

L'Argo è un gas chimicamente inerte, inodore e privo di sapore. È un gas più "pesante" dell'azoto, viene utilizzato per proteggere prodotti sensibili come ad esempio il vino, ed è doppiamente solubile rispetto all'azoto. Quindi può essere utilizzato in atmosfera controllata in sostituzione dell'azoto, nella maggior parte delle applicazioni. La sua solubilità ed alcune caratteristiche molecolari gli conferiscono speciali proprietà per l'uso con prodotti vegetali. In presenza di certe condizioni, rallenta le reazioni metaboliche e riduce in modo significativo la traspirazione.

Vantaggi del confezionamento in atmosfera modificata con le nostre macchine:

- il prodotto conserva intatta forma e struttura
- il prodotto si presenta con un ottimo aspetto
- il prodotto mantiene inalterato il contenuto vitaminico, di gusto e di grassi
- il colore naturale del prodotto rimane inalterato
- il prodotto non perde un'eccessiva quantità di liquido (come succede con il confezionamento sottovuoto)
- il metodo non richiede dichiarazioni in etichetta (no additivi)
- la necessità di utilizzare agenti conservanti viene ridotta, quando non eliminata
- l'aumento di vita a scaffale comporta minori costi lavoro (nessun costo straordinario per lavoro serale/festivo)
- la catena logistica presenta minori problemi

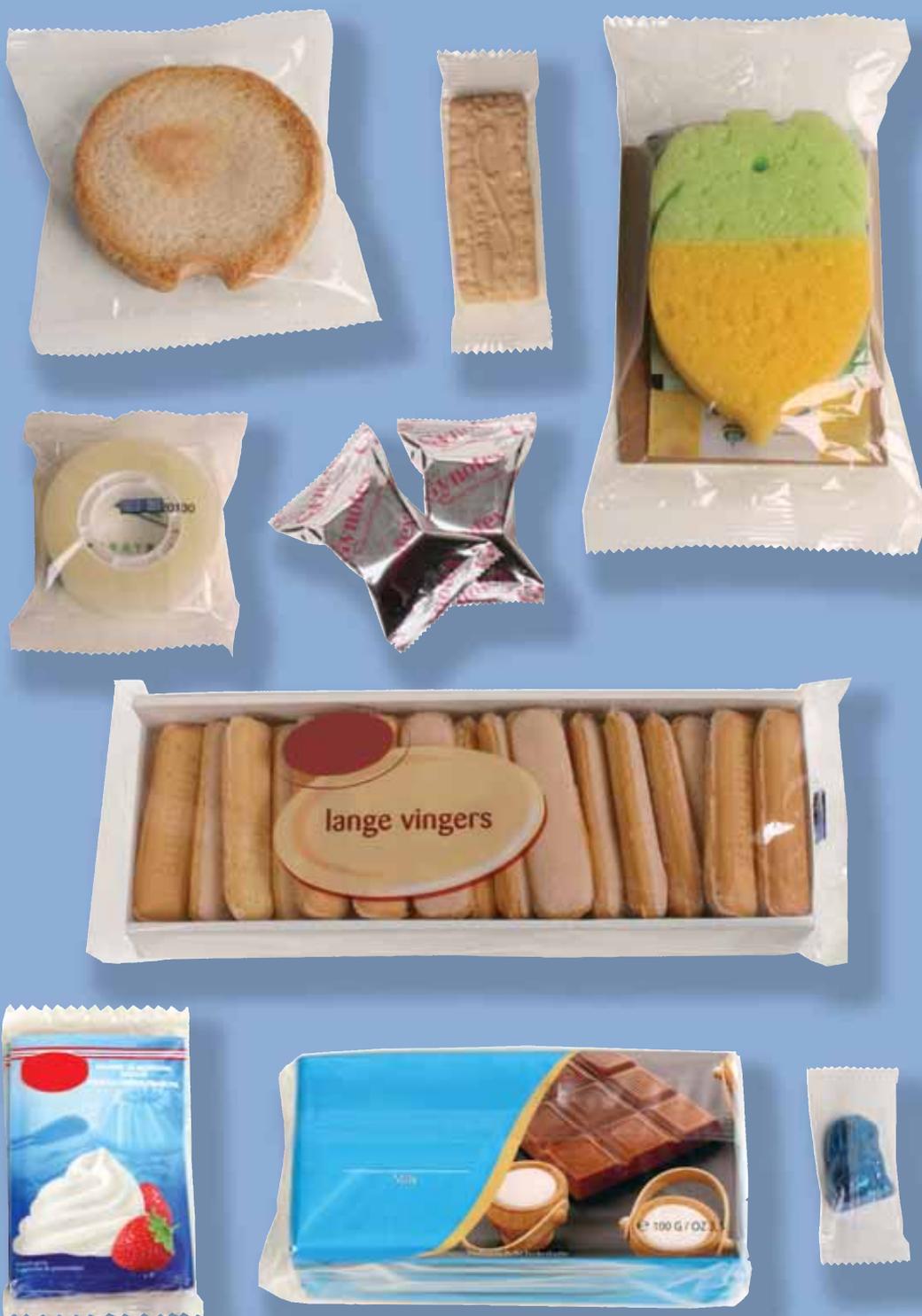
## Pellicola film su vaschetta

Idealmente ogni prodotto richiederebbe un film specifico, rispondente alle singole necessità e desideri del cliente.

- Desiderate un film pelabile o non pelabile?
- Necessitate di un film a bassa o elevata barriera per controllare la permeabilità dei gas?
- Necessitate di un film traspirante per confezionamento in atmosfera modificata?
- Il prodotto viene conservato in freezer o frigorifero?
- Di quale materiale è fatta la vaschetta?



# CONFEZIONATRICI FORM FILL SEAL ORIZZONTALI



## Confezionatrici Form Fill Seal Orizzontali

### AHM

La gamma AHM di confezionatrici form, fill, seal orizzontali di Audion è ideale per il confezionamento di prodotti singoli. La gamma parte dalla piccola confezionatrice da tavolo, fino ai modelli a terra, di elevata velocità. Il prodotto viene inserito nella confezionatrice a mano o automaticamente, accuratamente avvolto nel film di confezionamento e infine saldato. Tutte le macchine AHM sono di semplice utilizzo e flessibili nell'uso. Le dimensioni dei sacchi possono essere facilmente cambiate per adattarsi alle diverse necessità. Il colletto formatore regolabile viene fornito come standard e permette di cambiare la profondità del sacco senza alcuno strumento. Le barre saldanti, costantemente riscaldate, sono indicate per una vasta gamma di materiali di confezionamento, come PP, CPP, OPP, laminati, laccati e altri numerosi film complessi.

#### Principali caratteristiche delle AHM

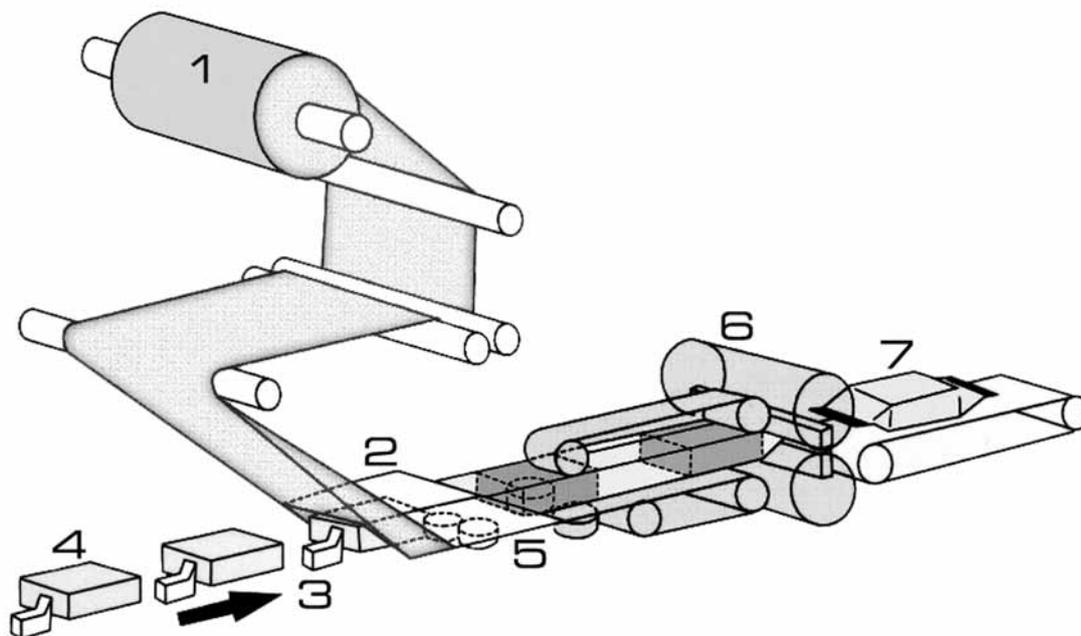
- Pannello di controllo di semplice utilizzo
- ruote frenate con sistema a rilascio veloce
- Semplice regolazione della lunghezza sacco
- Pressione di saldatura regolabile
- Dispositivo fine film
- Colletto formatore sacco regolabile
- Nastro trasportatore prodotto completo di spintori
- Aree a contatto prodotto in acciaio inox e materiali per alimentari
- Coperture di sicurezza
- Termoregolatori
- Saldatura bi-attiva
- A norme CE

#### Opzioni

- Servo controllo
- Fotocellula tacca stampa film
- Immissione gas per confezionamento in atmosfera modificata (MAP)
- Euro slot altri sistemi di foro
- Copertura in acciaio inox
- Supporto per modelli da tavolo
- Sistema codifica data

#### Equipaggiamento complementare

- Sistema alimentazione automatica
- Nastri di scarico
- Nastro di alimentazione



1 = film  
2 = colletto formatore

3 = catena nastro di carico  
4 = prodotto

5 = saldatura centrale  
6 = fine saldatura e taglio

7 = prodotto confezionato

## AHM 350T

Questa macchina estremamente flessibile rappresenta la più piccola delle confezionatrici orizzontali Audion. Di semplice utilizzo e indicata per confezionamenti individuali di tutti i tipi di prodotto. Il prodotto viene posizionato manualmente sul nastro di ingresso e automaticamente confezionato. Il colletto formatore regolabile è ideale per una larghezza di film di 80-350 mm. La velocità di confezionamento è regolabile e la macchina raggiunge una capacità max di 60 confezioni al minuto.

### Principali caratteristiche – AHM 350T

- Pannello di controllo di semplice utilizzo
- Ruote di alimentazione con frizione con sistema di rilascio veloce
- Veloce regolazione lunghezza busta
- Pressione saldatura regolabile
- Avviso fine film
- Colletto formatore regolabile
- Nastro entrata con spintori prodotto
- Aree contatto prodotto in acciaio inossidabile
- Coperture di sicurezza
- Controlli temperatura digitali
- Saldatura bi-attiva
- A norme CE

### Opzioni

- Immissione gas per confezionamento in ATM
- Fotocellula tacca stampa film
- Euro slot altri sistemi di foro
- Struttura acciaio inossidabile
- Codifica data
- Supporto con ruote



AHM 350TPH + supporto



AHM 350T + Datario

Caratteristiche tecniche	AHM 350T
Lunghezza sacco (min-max)	80-250 mm
Larghezza film (min-max)	80-350 mm
Max diametro rotolo film	320 mm
Diametro interno rotolo film	75 mm
Max altezza prodotto	60 mm
Max larghezza prodotto	120 mm
Capacità*	60 sacchi/min
Dimensione macchine (Largh x Prof x Alt)	1640 x 830 x 900 mm
Peso	240 kg
Voltaggio	230V-monofase-50/60 Hz
Consumo	2000 W

\* La capacità dipende da tipologia di materiale, prodotto, ambiente, ecc.

## AHM 350T/450/600

I modelli AHM 350/450/600 sono i modelli da terra delle confezionatrici orizzontali. Il lungo nastro di ingresso e la stabile struttura rendono possibile far lavorare queste macchine in automatico ad elevata velocità, raggiungendo una produttività di fino a 250 confezioni al minuto. L'occhio elettronico per la registrazione sacchi è un elemento standard. La maggior parte delle regolazioni viene effettuata elettronicamente e al cambio di una impostazione (ad es. la lunghezza del sacco), le altre si regolano di conseguenza, in modo automatico. Questa caratteristica permette un cambio prodotto molto veloce e semplice. Le AHM 350/450/600 sono disponibili in due diverse versioni. Il modello I, con servo controllo e interfaccia utilizzatore con schermo a contatto, e il modello H, con motori a inverter a pannello di controllo analogico.

### Caratteristiche principali - AHM 350/450/600

- Struttura compatta
- Lunghezza nastro ingresso prodotto 2mt con spintori prodotto
- Pannello di controllo di semplice utilizzo ruote frenate con sistema di rilascio rapido
- Fotocellula tacca stampa film
- Semplice regolazione lunghezza sacco
- Pressione di saldatura regolabile
- Avviso fine film
- Colletto formatore sacco regolabile
- Aree contatto prodotto in acciaio inossidabile
- Nastro di uscita
- Coperture di sicurezza
- Controlli temperatura digitali
- A norme CE
- Motore ad inverter (solo modello I)

### Opzioni

- Immissione gas per confezionamento in ATM
- Euro slot altri sistemi di foro
- Struttura acciaio inossidabile
- Codifica data
- Sistema riempimento automatico
- Nastri di ingresso e uscita



AHM 450H

Caratteristiche tecniche	AHM 350/450/600 H	AHM 350/450/600 I
Lunghezza sacco (min-max)	80 - 320 mm (100 - 360 mm per 600)	80 - 320 mm (100 - 360 mm per 600)
Larghezza film (min-max)	80 - 350/ 450/ 600 mm	80 - 350/ 450/ 600 mm
Max diametro rotolo film	300 mm	300 mm
Diametro interno rotolo film	75 mm	75 mm
Max altezza prodotto	50 mm / 65 mm* / 65 mm*	50 mm / 65 mm* / 65 mm*
Max larghezza prodotto	120 mm/ 120 mm/ 230 mm	120 mm/ 120 mm/ 230 mm
Capacità**	20-150 sacchi/min	30 - 250 sacchi/min (30 - 150 for 600)
Dimensioni macchina (Largh x Prof x Alt)	4000 x 1150 x 1525 mm	4000 x 1150 x 1525 mm
Peso	800/ 850/ 900 kg	800/ 850/ 900 kg
Voltaggio	230V-monofase-50/60 Hz	400V-trifase-50/60 Hz
Consumo	3 kW	3,8 kW

\* Opzionale 120 mm

\*\* La capacità dipende da tipologia di materiale, prodotto, ambiente, ecc.

# CONFEZIONATRICI VERTICALI PER SACCHETTI E STICK



## Confezionatrici Verticali per Sacchetti e Stick

### VSM 01 & VSM 03

La gamma Audion VSM è stata sviluppata espressamente per la produzione di piccoli sacchi o stick di elevate quantità. La macchina può essere utilizzata per una varietà di prodotti alimentari e non alimentari scorrevoli e liquidi. Struttura in acciaio inossidabile, sistema dosatura e codifica fornita come standard. Il movimento della barra orizzontale e di quella verticale proviene da un motore controllato da inverter. Il tra-

sporto film viene effettuato da un motore passo passo controllato da un encoder. Una connessione ad aria è necessaria solo se viene utilizzata una pompa pneumatica come sistema dosatore. La struttura compatta permette di avere una macchina mobile, con bassi livelli di manutenzione e di semplice utilizzo.

Alcuni dei prodotti che possono essere confezionati con i modelli VSM:

zucchero, sale, pepe, tè, noccioline, semi, mostarda, ketchup, condimenti per insalate, maionese, ecc.

#### Opzioni

- Immissione gas per confezionamento in ATM
- Sistema foro europeo
- Sistema sagomatura bocca sacchetto



VSM 03 LPP

#### 4 modelli disponibili

VSM 01 (Stick pack)

VSM 01 Triangolo (Tetrapack)

VSM 03 (sacchetto con 3 saldature laterali)

VSM 04 (Sacchetto con 4 saldature laterali)

#### Sistemi dosatura disponibili

- Dosatura volumetrica 6 coppe
- Pompa pneumatica liquidi (LPP)
- Tramoggia

#### Caratteristiche principali

- Pannello di controllo di semplice utilizzo
- Copertura acciaio inossidabile
- Semplice regolazione lunghezza busta
- Contatore lotto
- Velocità regolabile
- Controlli temperatura digitali
- Indicazione messaggio errore
- Trasporto film motorizzato
- Sistema dosatore
- Codifica data



VSM 03 SV

Caratteristiche tecniche	VSM 01	VSM 03	VSM 01 triangolo	VSM 04
Larghezza sacco (min-max)	15 - 140 mm	25 - 100 mm	20 - 65 mm	50 - 100 mm
Larghezza film (min -max)	50 - 180 mm	50 - 180 mm	50 - 100 mm	50 - 120 mm
Volume massimo	100 cc	100 cc	80 cc	80 cc
Capacità*	25- 80 sacchi/min	25- 80 sacchi/min	25-60 sacchi/min	20-50 bags/min
Max diametro rotolo film	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Diametro interno rotolo film	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
Dimensioni macchina (Largh x Prof x Alt)	1250x720x1700 mm	1250x720x1700 mm	1250x805x1700 mm	1300x720x1700 mm
Peso	350 kg	350 kg	320 kg	370 kg
Voltaggio	230V-monofase- 50/60 Hz	230V-monofase-50/60 Hz	230V-monofase-50/60 Hz	230 V-1Ph-50/60 Hz
Consumo	1,5 kW	1,5 kW	2 kW	3 kW

\* La capacità dipende da materiale di imballo, prodotto, ambiente, ecc.

# MACCHINE PER TERMORETRAIBILE



## Macchine per Termoretraibile

### Macchine base per termoretraibile

Le macchine base per termoretraibile Audion offrono le soluzioni migliori per aggiungere valore al prodotto, proteggerlo contro graffi, confezionarlo o conferirgli un aspetto ancora migliore con un imballo forte, resistente, lucido.

Le saldatrici I e L possono essere utilizzate per saldare e tagliare il film. Termoretraete la vostra confezione attorno al prodotto attraverso l'utilizzo di un apparecchio manuale per termoretrazione, in una camera riscaldata o in un tunnel di riscaldamento.

### Macchine per termoretraibile ad uso professionale

Il termoretraibile professionale può essere utilizzato per medie ed elevate produttività. Queste macchine di elevata qualità offrono una varietà di differenti configurazioni grazie a numerose tipologie e opzioni, e possono essere facilmente regolate a seconda dei diversi formati e forme del prodotto.

Le nostre saldatrici a L possono essere utilizzate per saldare e tagliare il film attorno al prodotto. Questo può essere fatto manualmente o mediante più avanzati modelli pneumatici. Dopo il confezionamento, i prodotti possono essere trasportati automaticamente verso uno dei nostri tunnel di termoretrazione professionali. Questi tunnel sono dotati di un isolamento a risparmio energetico e una funzione di raffreddamento per garantire una lunga vita ai suoi componenti più critici.

### Macchine per termoretraibile (Semi) automatiche

Le saldatrici semi automatiche a L o fardellatrici combinazioni con tunnel di termoretrazione possono essere utilizzate quando è necessario ottenere un'elevata produttività. Grazie ad un avanzato sistema di controllo, queste macchine possono essere utilizzate per confezionare diversi prodotti. Offrono un'efficiente soluzione quando sono coinvolte molte attività manuali.

I prodotti vengono automaticamente introdotti nella macchina grazie al nastro trasportatore. Successivamente la fardellatrice avvolge il film attorno al prodotto (entrambi i lati rimangono aperti), la confezionatrice a L automatica salda una confezione interamente chiusa attorno al prodotto. Successivamente il prodotto confezionato può essere trasportato automaticamente all'interno del tunnel per ottenere la termoretrazione mediante aria calda.

### Applicazioni

Aziende di confezionamento, industrie dell'editoria, studi, negozi, centri logistici, società di processi alimentari, agricoli, ecc.

### Prodotti

Libri, CD, DVD, riviste, caramelle, articoli da ufficio, componenti, lampadine, elementi di costruzione, lattine, bottiglie in PET, candele, cornici, materiale decorativo, scatole, sacchi, pane, pannolini per bambini, confezioni drink, tazze in plastica, piatti in plastica, batterie, saponi, ecc.

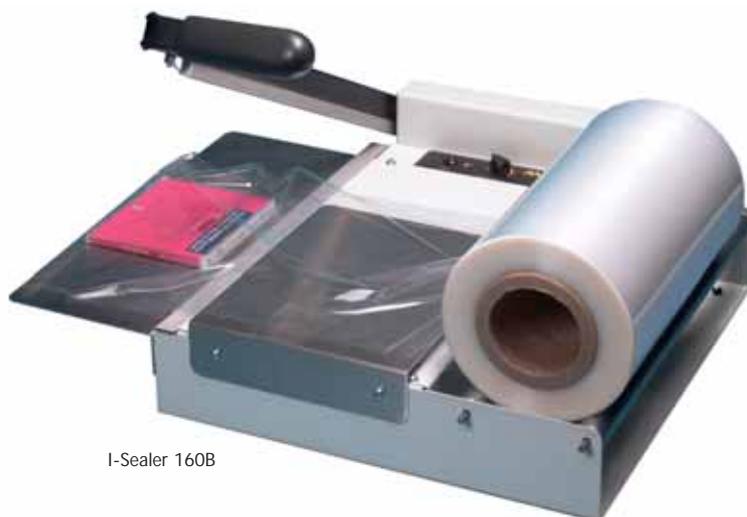
### Materiali

Film termoretraibile (Poliiolefine, PVC o film LDPE monopiega).

## SERGEANT I-SEALER 160B / 300B

Queste saldatrici compatte a braccio singolo sono indicate per la saldatura di piccole produzioni (max 10/min) in film termoretraibile. Lavorano bene con tutti i film termoretraibili e permettono una saldatura resistente e costante. Le saldatrici sono spesso utilizzate in combinata con apparecchi manuali per termoretrazione. I modelli 160B e 300B sono equipaggiati con una resistenza salda/taglia, che salda e taglia il materiale in un'unica operazione.

Queste saldatrici a L offrono una soluzione molto flessibile ad un costo limitato per le piccole produzioni, e richiedono poco spazio rispetto alle altre soluzioni di termoretrazione. Questo rende queste macchine ideali per negozi, uffici e altri ambienti in cui lo spazio a disposizione è limitato.



I-Sealer 160B

Caratteristiche tecniche	160B	300B:
Dimensioni macchina (Largh x Prof x Alt)	640x440x410 mm	1000x410x610 mm
Peso	18 kg	29 kg
Max lunghezza saldatura	400 mm	750 mm
Max dimensione prodotto (Largh x Prof x Alt)	400*x300x50* mm	750*x560x100* mm
Max larghezza film	400 mm	750 mm
Voltaggio	230V/monofase/50/60 Hz	230V/monofase/50/60 Hz
Consumo	350 W max.	1150 W max.

\* Queste due dimensioni non possono essere ottenute contemporaneamente.

### Opzioni

- Resistenze teflonate
- Apparecchio manuale per termoretrazione

## DEMPACK combinazioni saldatura / termoretrazione

Queste combinazioni saldatura/termoretrazione sono ideali per una moderata produzione (max 200 – 500 confezioni / ora). Le macchine operano attraverso una campana invece che un tunnel. La campana viene mantenuta chiusa grazie ad un elettromagnete durante la saldatura del film e le operazioni di termoretrazione.

Quasi ogni prodotto può essere confezionato in questa abile macchina. Grazie ad un raffreddamento ad acqua e ad un accurato termoregolatore queste macchine offrono una miglior qualità e una durata maggiore della resistenza rispetto alla maggior parte delle altre macchine in questo segmento di mercato.

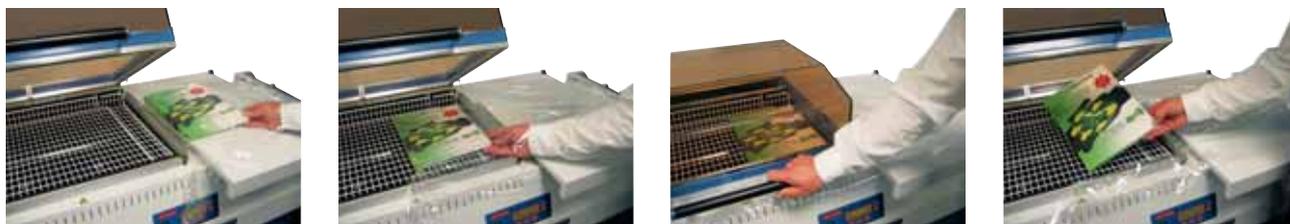


**Caratteristiche standard:**

- Saldatura e termoretrazione contemporanee sotto campana trasparente
- Sistema di chiusura magnetico: riapertura campana automatica
- Uscita prodotto automatica mediante cinghie motorizzate (solo nella versione H22SA)
- Regolazione temperatura di saldatura; microprocessore automatico controllato da temporizzatore saldatura per evitare il surriscaldamento
- Lama saldatura/taglio raffreddata da un sistema di raffreddamento a liquido con radiatore
- Lama saldante teflonata
- Unità perforatore film regolabili
- Durata (auto corretta) e temperatura termoretrazione controllate da microprocessore
- PCB con schermo LCD retroilluminato
- Ritardo tempo termoretrazione regolabile, per saldare film sottili
- Piano lavoro regolabile in altezza
- Altezza nastro regolabile (solo su modello H22SA)
- Solido supporto macchina con ruote bloccanti e contenitore di scarico integrato per materiale di scarto
- Possibilità di confezionamento: solo saldatura, saldatura e termoretrazione
- Macchine equipaggiate con set di parti ricambio (teflon/resistenze)
- Garanzia 12 mesi
- Certificata CE
- Manuale disponibile in inglese, olandese, tedesco, italiano, francese e spagnolo

**Opzioni**

- Supporto doppio rotolo
- Perforatore film
- Piano lavoro acciaio inossidabile



Caratteristiche tecniche	Dempack H18	Dempack H22	Dempack H22SA
Dimensioni macchina (Largh x Prof x Alt)	1230 x 680 x 1350 mm	1450 x 780 x 1430 mm	2000 x 780 x 1430 mm
Altezza macchina (campana chiusa)	980 mm	1040 mm	1040 mm
Dimensioni spedizione (Largh x Prof x Alt)	1160 x 750 x 710 mm	1420 x 900 x 820 mm	1420 x 900 x 820 mm
Peso	97 kg (120 kg lordi)	131 kg (160 kg lordi)	149 kg (185 kg lordi)
Dimensioni saldatura	440 x 300 mm	560 x 430 mm	560 x 430 mm
Max dimensione prodotto	410 x 250 x 210 mm*)	520 x 380 x 260 mm*)	520 x 380 x 260 mm*)
Altezza tavolo confezionamento	870 mm	895 mm	895 mm
Max diametro rotolo	300 mm	300 mm	300 mm
Max larghezza rotolo	500 mm	600 mm	600 mm
Max altezza prodotto	210 mm	260 mm	260 mm
Max peso prodotto	10 kg	15 kg	15 kg
Max capacità	200 - 300 pezzi/ora	200 - 300 pezzi/ora	300 - 500 pezzi/ora
Grado IP	IP30	IP30	IP30
Indicazione temperatura	Fahrenheit/Celsius	Fahrenheit/Celsius	Fahrenheit/Celsius
Livello emissione acustica	<70dB	<70dB	<70dB
Voltaggio	230V-monofase-50/60Hz	230V-monofase-50/60Hz	230V-monofase-50/60Hz
Consumo	Max. 2300W (12A)	Max. 3640W (16A)	Max. 3640W (16A)

\* Queste dimensioni massime non possono essere ottenute contemporaneamente

## IC 4520 MVR / MVRE / APM / APT

## IC 6830 MVR / MVRE / APM / APT

Le combinazioni saldatrice Dem ICARE L / tunnel di termoretrazione sono macchine di elevata qualità per grandi produzioni. I numerosi modelli sono in grado di soddisfare le più diverse esigenze di confezionamento. Le macchine standard sono realizzate in acciaio verniciato epossidico e offrono un sistema di saldatura ad impulsi con resistenze teflonate per l'utilizzo di ogni tipologia di film retraibile. La cinghia di trasporto che porta il prodotto confezionato attraverso il tunnel è regolabile in velocità e altezza.

### Opzioni

- Tunnel di retrazione di altezza maggiorata
- Piano appoggio prodotto con ruote
- Piano appoggio prodotto con apertura film 90°
- Srotolo film motorizzato
- Apribuste – apertura film per ingresso prodotto
- Nastro a maglie e rulliera in silicone
- Rulliera di uscita (angolo regolabile)



Caratteristiche tecniche	IC 4520	IC 6830
Dimensioni struttura di saldatura	470x555 mm	840x700 mm
Lunghezza macchina	2095 mm	2760 mm
Larghezza macchina	890 mm	910 mm
Altezza macchina	1590 mm	1590 mm
Max lunghezza prodotto	530 mm	750 mm
Max larghezza prodotto	400 mm *	600 mm *
Max altezza prodotto	200 mm *	300 mm *
Max peso prodotto	10 kg	15 kg
Lunghezza tunnel	640 mm	940 mm
Max lunghezza rotolo	600 mm	800 mm
Max diametro rotolo	300 mm	350 mm
Consumo	8 kW	12 kW
Voltaggio	230/400V-trifase-50 Hz	230/400V-trifase-50 Hz
Alimentazione pneumatica modelli APM, APT	6 bar	6 bar

\* le due dimensioni maggiori non possono essere ottenute contemporaneamente

- Tavolo di accumulo rotativo
- Sistema di raffreddamento per film PE
- Costruzione in acciaio inossidabile



IC 4520 APM +  
opzione supporto doppio rotolo film

Tipo	MVR 4520/6830	MVRE 4520/6830	APM 4520/6830	APT 4520/6830
Ingresso prodotto manuale	•	•	•	•
Regolazione piano lavoro manuale	•	•	•	•
Elettromagneti per chiusura braccio saldatore	•	•	•	•
Regolazione meccanica tempo di saldatura ad impulsi	•	•	•	•
Volume all'interno del tunnel variabile	•	•	•	•
Contenitore scarico integrato	•	•	•	•
Ruota a disco e piedi regolabili	•	•	•	•
Tunnel di retrazione per ogni film retraibile	•	•	•	•
Colori grigio e blu	•	•	•	•
Kit ricambi (fusibili, resistenze, teflon, gomme strip, chiavi)	•	•	•	•
Rialzo automatico braccio saldatore dopo saldatura	•	•	•	•
Trasferimento automatico del prodotto nel tunnel	•	•	•	•
Chiusura manuale braccio saldatore	•	•	•	•
Rialzo e abbassamento pneumatico braccio saldatore	•	•	•	•
Operazione singola o ciclo di operazioni automatico	•	•	•	•
Sistema di sicurezza sul braccio saldatore	•	•	•	•
Display digitale con controllo elettronico	•	•	•	•
Regolazione elettronica del tempo di saldatura a impulsi	•	•	•	•

## SALDATRICE A L EL-MATIC CON TUNNEL DI RETRAZIONE TE-MATIC

La macchina più avanzata tra le linee del termoretraibile Audion è la EL-MATIC, saldatrice a L completamente automatica. Questa macchina può essere utilizzata in combinazione con il tunnel TE-MATIC per raggiungere elevate capacità produttive. La EL-MATIC può essere fornita anche in acciaio inossidabile.

### Caratteristiche principali – EL-MATIC

- Ciclo di saldatura continuo
- Regolazione temperatura di saldatura
- Controllo automatico movimento barra saldante
- Pannello di controllo di semplice utilizzo con LCD multilingua retroilluminato
- Microprocessore 16 bit
- 10 diversi programmi di operazione archiviabili
- Barra saldante teflonata
- Utilizzo film polietilene, polivinile e PVC monopiega
- Perforatore film regolabile
- Modalità confezioni singole/multiple
- Velocità nastro trasportatore regolabile elettronicamente
- Scarico confezioni con nastro motorizzato
- Tracciabilità dei processi di confezionamento
- A norme CE

### Caratteristiche principali – TE-MATIC

- Controllo temperatura tunnel di retrazione regolabile
- Velocità nastro regolabile
- Flusso aria nel tunnel regolato mediante flaps
- Nastro tunnel con rulli rivestiti in teflon
- Pannello di controllo con LCD retroilluminato
- Funzione di raffreddamento automatica a fine ciclo
- Funzionamento a risparmio energetico
- A norme CE



EL-MATIC 24 + TE-MATIC 18

Caratteristiche tecniche	EL-MATIC (EM24)	TE-MATIC (TM18)
Voltaggio	230V +/-10%-monofase-50/60 Hz	400V +/-10%-trifase-50/60 Hz
Consumo	2300 - 2600 W	7950 W
Aria	5 - 6 bar	-
Consumo aria	12 NI/confezione (4,2 l/min.)	-
Dimensioni saldatura	610 x 480 mm	450 mm larghezza tunnel
Max altezza prodotto	150 mm	250 mm
Velocità nastro	10 - 30 m/min	4,7 - 10,9 m/min
Produttività	600 - 2400 confezioni/ora	-
Max larghezza film	650 mm	-
Max diametro rotolo film	360 mm	-
Spessore film	10 - 40 micron	10 - 40 micron (perforato)
Dimensioni macchina (Largh x Prof x Alt)	2000 x 1300 x 1310 mm	1241 x 943 x 1447 mm
Dimensioni per spedizione (Largh x Prof x Alt)	2230 x 1570 x 1500 mm	1430 x 1130 x 1540 mm
Peso	600 kg (650 kg lordi)	187 kg (223 kg lordi)

## SALDATRICI A L SEMI-AUTOMATICHE

	MVR	MVRE	PCA
Ingresso prodotto manuale	•	•	•
Regolazione piano lavoro manuale	•	•	•
Chiusura manuale braccio saldante	•	•	
Chiusura pneumatica braccio saldante con operazione automatica braccio saldante			•
Sistema di sicurezza sul braccio saldante			•
Chiusura elettromagnetica braccio saldante	•	•	•
Regolazione meccanica saldatura ad impulsi	•	•	
Regolazione elettronica saldatura ad impulsi			x
Rialzo automatico braccio saldante dopo saldatura	•	•	•
Espulsione automatica del prodotto		•	•
Trasferimento manuale del prodotto	•		
Portabobina incorporato	•	•	•
Piedi regolabili	•	•	•
Colori grigio RAL 7035 e blu RAL 5023	•	•	•

Le saldatrici a L DEM possono essere utilizzate per confezionare i vostri prodotti in modo sicuro e con un ottimo impatto visivo. Le semplici regolazioni / impostazioni di queste saldatrici garantiscono flessibilità e elevata produttività. Il prodotto che segue può essere già inserito nel film monopiega durante ogni ciclo di saldatura. Queste saldatrici possono anche essere utilizzate in combinazione con i nostri tunnel di retrazione separati.



SLI 450 MVRE



Caratteristiche tecniche	SLI 450 MVR/MVRE/PCA	SLI 680 MVR/MVRE/PCA
Dimensioni struttura saldante	470x555 mm	700x840 mm
Lunghezza macchina	1170 mm	1625 mm
Larghezza macchina	860 mm	1060 mm
Altezza macchina	1070 mm	1070 mm
Max lunghezza prodotto	530 mm	750 mm
Max larghezza prodotto	400 mm *	600 mm *
Max altezza prodotto	200 mm *	300 mm *
Max peso prodotto	10 kg	15 kg
Max lunghezza rotolo film	600 mm	800 mm
Max diametro rotolo film	300 mm	350 mm
Consumo	1,1 kW	1,5 kW
Voltaggio	230V-monofase-50 Hz	230V-monofase-50 Hz
Alimentazione pneumatica modello PCA	6 bar	6 bar

\* Queste due dimensioni maggiori non possono essere ottenute contemporaneamente

## TUNNEL DI RETRAZIONE

I diversi modelli di Tunnel di retrazione DEM possono essere utilizzati sia come tunnel di essiccamento sia come tunnel di retrazione installati a fondo linea da una o più macchine per termoretraibile. Le versioni lunghe possono essere utilizzate per raggiungere elevate produttività (ad es. per sincronizzazioni con saldatrici a L automatiche).

### I modelli standard (C, L) includono:

- Tunnel di isolamento con funzione risparmio energetico
- Sistema riciclo aria
- Rulliera in silicone resistente attraverso il tunnel adatto per ogni tipo di film termoretraibile
- Regolazione temperatura regolabile
- Velocità cinghia regolabile
- Sistema di doppia ventilazione (solo versioni L)
- Ruote a disco bloccabili e piedini regolabili
- Colori: grigio e blu
- Kit pezzi di ricambio (fusibili e chiavi)
- Certificato CE e manuale inclusi

### Differenti modelli

Tunnel	TR 420 C	TR 420 L	TR 630 C	TR 630 L
Lunghezza macchina (mm)	855	1490	1130	1670
Larghezza macchina (mm)	830	835	1030	1035
Altezza macchina (mm)	1365	1352	1520	1517
Altezza di lavoro (mm)	825 (+/- 50)	825 (+/- 50)	825 (+/- 50)	825 (+/- 50)
Max larghezza prodotto (mm)	340	350	550	550
Max altezza prodotto (mm)	200	200	300	300
Lunghezza tunnel (mm)	560	1100	800	1300
Consumo	7 kW	13 kW	9,5 kW	20 kW
Voltaggio	400V-trifase-50/60 Hz			

### Opzioni disponibili

- Rulliera ingresso
- Rulliera a maglie in teflon
- Rulliera con rulli diametro 25 mm
- Rulliera uscita (inclinabile)
- Rulliera uscita con tavolo rotante
- Ventola raffreddamento



TR 420 C

## FARDELLATRICE BE-MATIC CON TUNNEL TE-MATIC

Questa fardellatrice confeziona le vostre bottiglie (vetro o PET), scatole, vasetti, lattine, casse con modalità diverse. La versione semi-automatica (BEMATIC 28) ha un tavolo dove l'operatore può collocare i prodotti. Con la pressione di due pulsanti, l'operatore inizia il ciclo di saldatura; un sistema pneumatico spinge i prodotti all'interno della macchina dove vengono avvolte in film PE. Il tunnel TE-MATIC 26 può

essere collegato a questa macchina per retrarre il film in PE attorno ai prodotti. Il tunnel può essere equipaggiato con un ventilatore di raffreddamento per raffreddare il film in PE appena esce dal tunnel.



BE-MATIC 28 + TE-MATIC 26

### Caratteristiche principali della BE-MATIC 28:

- Barra saldante pneumatica trasporto film superiore e inferiore motorizzato
- PCB controllata da microprocessore 8 bit Pannello di controllo di semplice utilizzo con LCD multilingua retroilluminato
- Possibilità di archiviazione di 6 differenti programmi
- Spintore prodotto pneumatico attivato dall'operatore (immagine 1)
- A norme CE
- Sistemi di sicurezza integrati, come la barra saldante coperta (immagine 2)

### Opzioni (BE-MATIC 28)

- Barra pressione prodotto per evitare il rovesciamento del prodotto durante il ciclo di saldatura (immagine 3)

### Caratteristiche principali del tunnel di retrazione TE-MATIC 26:

- Temperatura tunnel retrazione regolabile
- Velocità nastro regolabile
- Tunnel di retrazione a camera doppia
- Flusso aria regolabile da deflettori indipendenti regolabili
- Nastro tunnel con barre in fibra di vetro (resistenza elevato calore)
- Pannello di controllo con LCD retroilluminato
- PCB con microprocessore 8 bit
- Funzione raffreddamento automatica alla fine di un ciclo di produzione
- A norme CE

### Opzioni (TE-MATIC 26)

- Ventilatore raffreddamento (immagine 4)
- Rulli compatti (immagine 5)



Caratteristiche tecniche	BE-MATIC (BM28)	TE-MATIC (TM26)
Voltaggio	400V +/-10%-monofase-50/60 Hz	400V +/-10%-trifase-50/60 Hz
Consumo	1450 W	21300 W
Aria	5 bar	-
Consumo aria	16 NI/confezione	-
Barra saldante	700 mm	650 mm larghezza tunnel
Lunghezza prodotto	30 - 380 mm	-
Larghezza prodotto	120 - 520 mm	Max. 550 mm
Altezza prodotto	70 - 380 mm	Max. 380 mm
Produttività	300 - 600 confezioni/ora	3,5 - 8,3 m/min
Max larghezza film	650 mm	-
Max diametro rotolo film	300 mm	-
Spessore film (PE)	40 - 100 micron	40 - 100 micron
Dimensioni macchina (Largh x Prof x Alt)	1600 x 950 x 1900 mm*	2265 x 1090 x 1535 mm*
Peso	304 kg (377 kg lordi)	375 Kg (470 kg lordi)

\* Le misure non includono il nastro di uscita (1000 mm). Lunghezza totale incluso nastro uscita: 4865 mm







**gandus**<sup>®</sup>  
SALDATRICI

20010 Cornaredo (MI) - Italy • Via Milano, 5  
Tel. +39 02 93.19.41 • Fax +39 02 93.56.88.03 • [info@gandus.it](mailto:info@gandus.it)  
[www.gandus.it](http://www.gandus.it)

Importatore esclusivo per l'Italia