

# FTK600



Il sistema FTK 600 produce, dove e quando serve, senza operatore, cuscini aria in PE-HD o PA-PE a seconda delle esigenze, per riempire qualsiasi tipo di imballo e/o proteggere dagli urti anche gli oggetti più delicati riducendo drasticamente il volume degli imballi in magazzino, i costi di trasporto e lo smaltimento dei rifiuti.

Il sistema FT di riempimento a cuscini aria, innovativo, flessibile, economico ed ecologico, garantisce anche un'adeguata protezione per prodotti fragili di qualsiasi forma e dimensione.

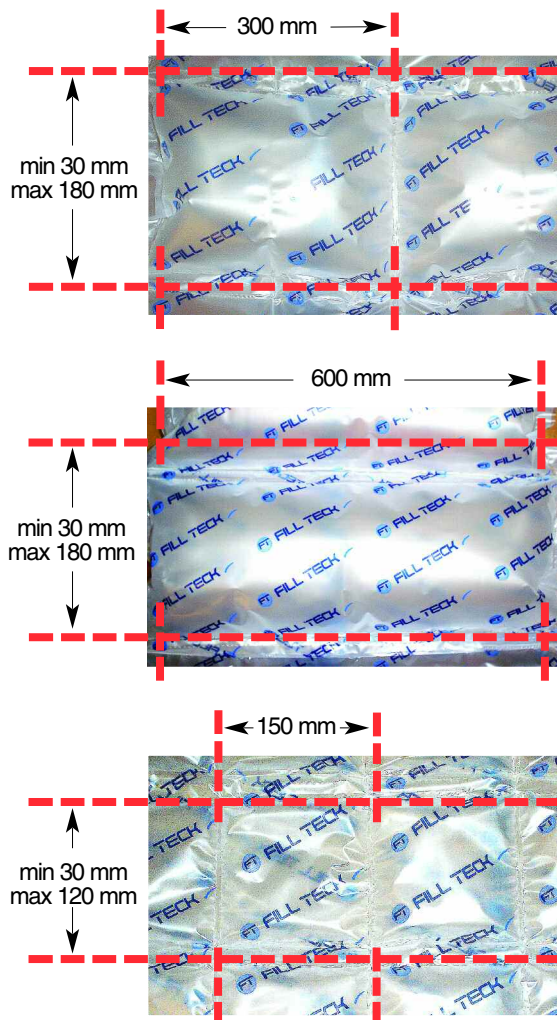
Poche e semplici impostazioni della macchina, che lavora poi in maniera completamente automatica, consentono di variare dimensioni e formati, il materiale in magazzino non ingombra in quanto con 1 metro cubo di film si producono oltre 500 metri cubi di cuscini.

#### *Caratteristiche*

- Facilmente spostabile dove serve.
- Semplice da impostare lavora senza operatore.
- Alta produzione min2 max6 metri cubi/ora.



**TECNOLOGIE AVANZATE PER L'IMBALLAGGIO**



## CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso	Kg. 412
Spessore Film in PE-HD (FILL TECK)	$\mu\text{m}$ 45÷65
Spessore Film in PA-HD (FILL TECK)	$\mu\text{m}$ 48
Lunghezza cuscino	mm. 30÷180
Larghezza cuscino	mm. 150÷420
Altezza cuscino	mm. 80 max
Alimentazione elettrica macchina	Volts 220/50Hz
Motore trasporto	Tipo 63/4 B5 Monofase • Potenza KW 0,18
Diametro massimo bobina film	mm. 250
Pressione aria soffio	KPa 2÷6
Pressione aria pistoni	KPa 2÷6
Velocità rullo di trascinamento	Giri/min 138
Potenza installata (FTK 400 e Avvolgitore)	KVa 1,8
Consumo energia (FTK 400 e Avvolgitore)	KV/h 0,8
Consumo aria	N1/mm 80 max
Produzione cuscini	mc/h 2-6

## CARATTERISTICHE TECNICHE CARRELLO AVVOLGITORE

Peso	Kg. 80
Motore avvolgimento	Tipo 56/4 B14 Monofase • Potenza KW 0,90
Diametro max bobina cuscini	mm. 1200
Consigliato compressore	lt. 150

