



minipack® - torre

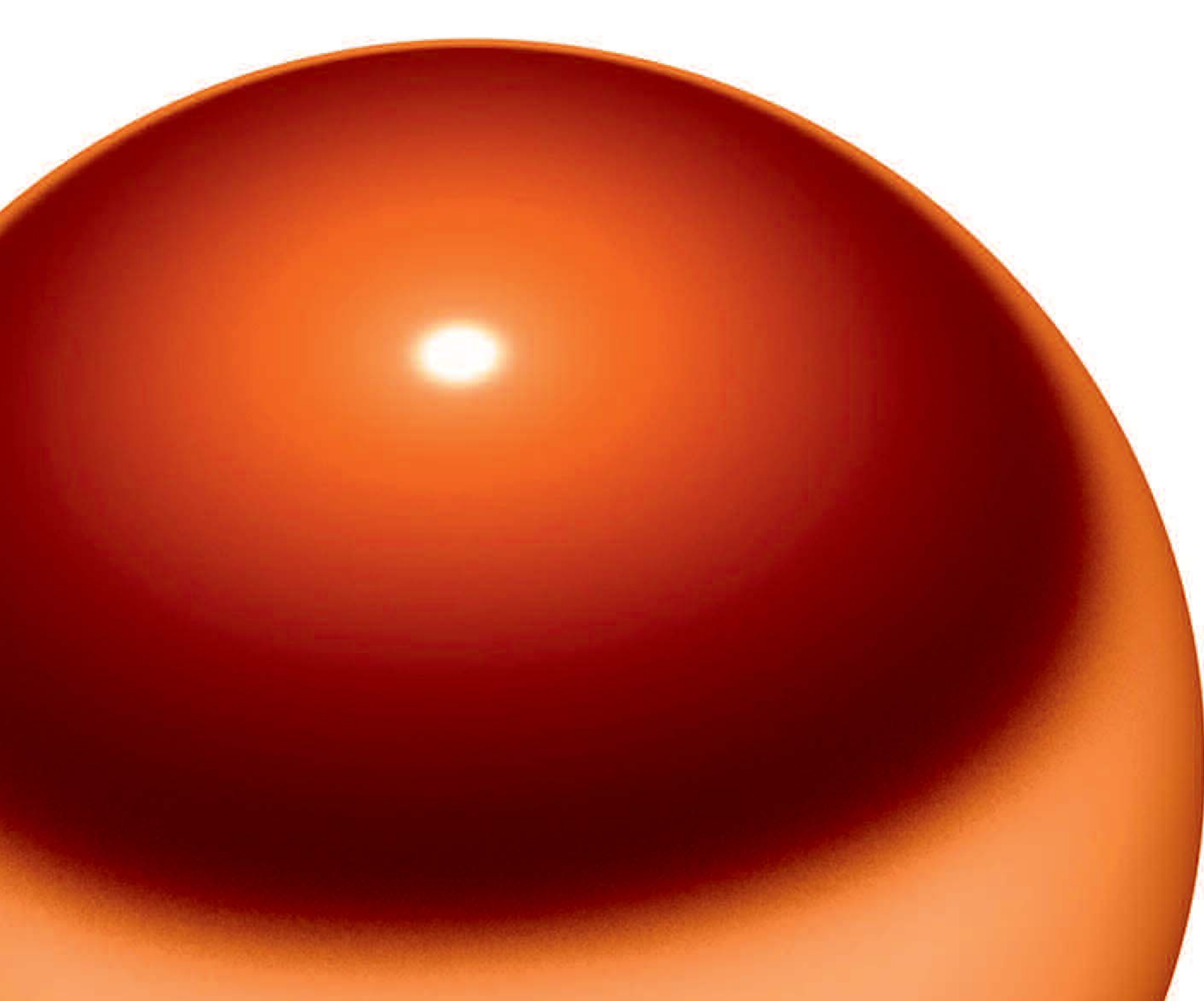
UNEXPECTED IDEAS

Minipack-Torre S.p.A.

Via Provinciale, 54 - 24044 Dalmine (BG) - Italy
Tel.: +39.035563525 - Fax +39.035564945
www.minipack-torre.it - info@minipack-torre.it

I Tutte le informazioni e le illustrazioni contenute nel presente catalogo sono basate sulle informazioni di prodotto aggiornate al momento della pubblicazione. MINIPACK-TORRE S.P.A si riserva il diritto di apportare cambiamenti a colori, materiali, dotazioni e specifiche dei modelli in qualsiasi momento e senza preavviso e non è responsabile per eventuali errori di battitura. Le specifiche di prodotto sono indicative e soggette a verifica da parte del costruttore. Alcuni modelli raffigurati possono essere dotati di optional o di equipaggiamenti non disponibili in tutti i paesi. Tutti i diritti sono riservati. La riproduzione in ogni forma o tramite qualsiasi mezzo è vietata, senza l'autorizzazione preventiva di MINIPACK-TORRE S.P.A





MINIPACK-TORRE



FOOD DIVISION

MINIPACK-TORRE. UNEXPECTED

UNITÀ PRODUTTIVE

SEDE

Gli uffici amministrativi, tecnici, produttivi e le linee di montaggio di tutta la gamma termoretraibile e sottovuoto di MINIPACK-TORRE si trovano a Dalmine, a pochi chilometri da Bergamo.

Lo stabilimento, cuore della produzione di MINIPACK-TORRE, è attrezzato con linee dinamiche e all'avanguardia e con macchine a controllo numerico per la realizzazione di tutta la componentistica meccanica.

SEDE COMMERCIALE

MINIPACK-TORRE perseguendo l'ottica di espansione e consolidamento che da sempre la contraddistingue nel mercato mondiale dell'imballaggio ha realizzato, accanto all'attuale sede di Dalmine, una nuova unità dove trovano spazio i modernissimi uffici commerciali, il magazzino per lo stoccaggio e la spedizione delle merci, un teatro appositamente riservato a ospitare eventi commerciali e formativi e uno Showroom in cui sono esposti tutti i prodotti venduti sul mercato, a completa disposizione dei clienti.

CARPENTERIA

Nello stabilimento di Osio Sotto, a poca distanza dalla sede centrale, è stata approntata una carpenteria interamente automatizzata, con apparecchiature all'avanguardia, in cui vengono realizzate tutte le carenature delle macchine MINIPACK-TORRE.

Dieci modelli brevettati a livello internazionale, quattro unità produttive tecnologicamente all'avanguardia, di cui una completamente automatizzata, una rete di distribuzione ed assistenza capillare a livello mondiale, la certificazione di qualità secondo gli standard UNI EN ISO 9001:2000: questa è oggi MINIPACK-TORRE.

In oltre trent'anni di attività l'azienda si è conquistata sui mercati di tutto il mondo una posizione di primo piano nel settore delle macchine per il confezionamento, realizzando prodotti in grado di garantire affidabilità, massima produttività e di stupire sempre per le grandi idee contenute.

IDEAS

RICERCA E SVILUPPO.

MINIPACK-TORRE investe il 5% del proprio utile in R&S. Grazie a questo continuo lavoro di ricerca proponiamo e produciamo, nell'ambito di un mercato in rapida evoluzione, confezionatrici e sistemi operativi sempre nuovi e all'avanguardia, in cui qualità, prestazioni e affidabilità sono i requisiti costanti.

MASSIMA ATTENZIONE ALLA SICUREZZA.

MINIPACK-TORRE è una azienda che più di altre ha tenuto in considerazione e sviluppato sistemi volti a garantire la massima sicurezza per gli utilizzatori delle proprie macchine.

IMPIANTI TECNOLOGICAMENTE ALL'AVANGUARDIA.

Gli impianti produttivi MINIPACK-TORRE sono completamente automatizzati. Le nostre linee sono al lavoro per migliorare continuamente la capacità di soddisfare tutte le esigenze della clientela nuova e di quella consolidata e sono in grado di rispondere anche alle richieste personalizzate.

CONTROLLI RIGOROSI.

Non solo i materiali e i componenti sono selezionati tra quelli di comprovata qualità, ma ogni procedura è rigidamente monitorata da tecnici esperti: ciascuna macchina viene sottoposta a severi test e ad una lunga procedura di collaudo prima della consegna.

POLITICA DI QUALITÀ.

La doppia certificazione di qualità UNI EN ISO 9001 – VISION 2000 ottenuta nel 2001 rappresenta non solo un importante traguardo, ma anche un durevole impegno alla piena soddisfazione del cliente attraverso una rigorosa procedura di controllo della qualità riguardante produzione, servizi commerciali e assistenza post-vendita.

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE INTERAMENTE ALL'INTERNO.

Siamo convinti che per far bene qualsiasi cosa la si debba seguire dal principio alla fine. I nostri progetti si sviluppano completamente all'interno e abbiamo approntato una carpenteria interamente automatizzata e un reparto di meccanica che, con apparecchiature all'avanguardia, realizzano la carenatura e tutta la componentistica meccanica delle nostre macchine.

RETE COMMERCIALE E SERVIZIO DI ASSISTENZA CAPILLARE.

Con 2 filiali in Francia e USA, 85 punti vendita nel mondo e 25 in Italia siamo in grado di assicurare una presenza commerciale diffusa ed efficace, coordinata da una Direzione Centrale competente e dinamica. Si collega a questa la rete del Servizio Assistenza volta a soddisfare al meglio la nostra clientela. Presso la nostra sede organizziamo continui training per tecnici, distributori e agenti per supportare tutta la nostra rete distributiva e garantire il miglior servizio possibile ai nostri clienti.

PROGRAMMA: P01
Tempo: 1.7 sec
Limite vuoto: 100.0%
Vuoto: 000.0%
Residuo: 000.0%
Extravuoto: 100.0%
Rapp. gas: 00 sec
00000%

CONF. LAVAGGI
LAVAGGIO SALE ACQUA
LATTE PEPE
Conf : 05/04/2011 15:28
Scad : 00/04/2011
Op. : DONE
otto 12
Num. : 0072
Vuoto: 100.0% Gas: 002
Prezzo: 5 EURO

MYS 45L XP

DESIGNED AND MADE IN ITALY



NEW

BREVETTO TECNOLOGICO MONDIALE

MINIPACK-TORRE presenta al mercato una grande innovazione, un concetto nuovo, esclusivo e rivoluzionario per il sottovuoto interno: la certificazione del vuoto sulla confezione.

Si tratta della possibilità, garantita sul mercato solo dai modelli MINIPACK-TORRE, di ottenere una o più etichette (per il confezionamento in contemporanea di uno o più sacchetti) in cui sono stampate le informazioni essenziali alla conservazione del prodotto.



VACUUM LINE

OGGI IL SOTTOVUOTO È ANCHE TRACCIABILE.

• Data	08.05.2010
• Ora	10.15
• Vuoto	99.9%
• Gas	20% CO ₂
• Tipologia	Carne Manzo
• Operatore	0004
• Azienda	Macelleria
• Data scadenza	20.06.2010 (facoltativa)

Con la nuova linea MVS XP il vuoto all'interno della confezione può essere certificato: è un concetto nuovo e rivoluzionario per il sottovuoto interno, una innovazione esclusiva nello stile MINIPACK-TORRE.

Tutti i modelli della gamma XP offrono infatti la possibilità di ottenere per ogni operazione di confezionamento un'etichetta in cui sono stampate le informazioni essenziali della lavorazione.

È di nuova concezione e ricco di funzioni anche il display di controllo installato su queste macchine, all'avanguardia della tecnologia del settore alimentare. Il pannello di comando consente un'impostazione rapida delle operazioni grazie alla sua interattività e facilità di navigazione e aiuta l'utilizzatore a programmare gli interventi tecnici e di assistenza.

MVS XP

UNA SERIE DI VANTAGGI UNICI.

DIAGNOSI PRELIMINARE dei problemi tecnici della macchina direttamente da display, attraverso la funzione di check-up senza l'apertura della macchina

Possibilità di richiamo delle tipologie di prodotto da confezionare, suddivise per macrocategorie (carne, pesce, formaggio, verdure...)

Possibilità di inserire il tipo di gas inerte (es FOOD1-2-3) e di impostare (all'interno di un sottomenù) la percentuale dei gas che compongono la miscela (es. O₂=10% N=70% CO₂=20%), trasferendo sull'etichetta i dati impostati. La funzione assume un aspetto di eccellenza in presenza dei miscelatori esterni

Possibilità di selezione delle sotto categorie (es. carne: vitello, manzo, pollame, maiale...) per ogni macrocategoria di prodotto

Predisposizione automatica delle operazioni di confezionamento con valori suggeriti o di default dopo la selezione delle sottocategorie; resta da programmare, facoltativamente, l'immissione della data di scadenza

Funzione EASY PULSE per la semplificazione della programmazione con il vantaggio per l'operatore di richiamare le funzioni già impostate e parametrate

Opzione di Stampa, da programmare, per l'emissione dell'etichetta di certificazione del vuoto e per la scelta del numero di copie da applicare sulle singole confezioni realizzate ad ogni ciclo

SOFT AIR elettronico, progettato con diversi livelli di velocità, per il rientro graduale dell'aria all'interno della camera senza bruschi collassamenti della confezione (ideale per prodotti con parti spigolose)

Funzione CP-CONDITIONING PROGRAM per l'accensione della pompa; consente l'eliminazione delle emulsioni olio-liquidi che si depositano nel serbatoio della pompa. È consigliato l'uso dopo prolungati periodi di inutilizzo della macchina

Opzione VUOTO ESTERNO per la realizzazione del vuoto all'interno di un contenitore esterno alla macchina e collegato con un tubo direttamente alla vasca

Possibilità di realizzare il vuoto con l'impostazione del tempo, escludendo la lettura del sensore di vuoto

Indicazione di errore o dell'elemento in avaria in caso di guasto con la visualizzazione a display del numero telefonico e dell'e-mail del centro assistenza più vicino

Cambio olio senza lo spostamento della pompa, sostituzione delle molle a gas senza il sollevamento della vasca (operazioni eseguibili da un solo operatore)

Accesso alla scheda di potenza dal fianco della macchina senza il sollevamento della vasca





PRINCIPALI NOVITÀ VISUALIZZATE A DISPLAY

DATA: DA OROLOGIO

LINGUA: 5 lingue selezionabili

OPERATORE: 0001 equivalente a Sig. Rossi Mario

INDIRIZZO WEB

LETTURA GRADO DI VUOTO: % oppure in mbar
(molto utile per gli chef)

ETICHETTA: SI; NO - opzione di stampa con etichetta

SERVICE: e-mail del rivenditore con nr. telefono

TOTALIZZATORE CICLI: conta i cicli della macchina
(non modificabili)

CICLI OIL: indica il cambio olio pompa

CICLI OFF: Indica la manutenzione ordinaria

ORE tot.: Indica le ore di accensione macchina

ORE tot.: Indica le ore di lavoro pompa

INNOVATIVO DISPLAY DI CONTROLLO

Di nuova concezione e a cristalli liquidi, il nuovo display fornisce molte informazioni di confezionamento ed è caratterizzato dalla semplicità e rapidità di gestione delle impostazioni operative e dalla possibilità di programmazione degli interventi tecnici e dell'assistenza sulla macchina presso l'utilizzatore finale.





MVS X

IL SOTTOVUOTO NON E' MAI STATO COSI' FACILE.

La linea MVS X possiede dei contenuti tecnologici e funzionali di altissima qualità, ma conserva la massima semplicità di utilizzo. La collaborazione con importanti chef nella fase di realizzazione e progettazione ha consentito di arricchire le funzioni offerte da questi prodotti di ultima generazione, tenendo in considerazione le specifiche esigenze degli utilizzatori professionali.

La tastiera a comandi tattili (membran switch) è adesiva e incollata sul frontale della carrozzeria per impedire l'ingresso di liquidi nella scheda. Il pannello comandi consente di impostare fino a 10 programmi personalizzati. Il display visualizza con apposito messaggio la necessità di cambio olio. Il sensore elettronico interpreta i dati direttamente dalla scheda e legge il grado di vuoto realizzato all'interno della camera. Infine è possibile inoltre calibrare la macchina per correggere eventuali variazioni di pressione atmosferica alle diverse altitudini.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Acciaio Inox (AISI 304)
- Ciclo sottovuoto con stop
- Dispositivo taglio sfrido busta
- Barra saldante in alluminio ad innesto rapido
- Coperchio trasparente in materiale plastico ad uso alimentare
- Sensore volumetrico per rilievo vuoto
- Tavolette di riempimento in PE-HD
- 10 programmi personalizzabili
- Autocalibrazione
- Sicurezza sovraccarico barra saldante
- Spia segnalazione olio e assistenza
- Certificazione CE - ETL - NSF

OPTIONAL

- Kit Gas
- Kit aspirazione esterna
- Piani inclinati per i liquidi
- Barra saldante con doppia piattina
- Barra saldante sopra e sotto per saldare buste in alluminio



MVS 26 X



MVS 35 X



MVS 41 XP



MVS 45 X



MVS 45 XP

MACCHINE SOTTOVUOTO DA BANCO MVS X-XP

DATI TECNICI

		MVS26 X	MVS31 X	MVS35 X	MVS41 XP	MVS45 X B.FR. MVS45 XP B.FR.	MVS45 X 2B.L. MVS45 XP 2B.L.
Alimentazione elettrica	V	120/230 1F.	120/230 1F.	120/230 1F.	120/230 1F.	120/230 1F.	120/230 1F.
Pompa	m ³	4 (BUSCH)	6 (D.V.P.)	10 (BUSCH)	20 (BUSCH)	20 (BUSCH)	20 (BUSCH)
Barra saldante		Frontale + posteriore optional	Frontale	Frontale	Frontale + 2 laterali	Frontale	2 Laterali
Dimensioni barra saldante	mm	260	310	310	620 front. /310 later.	450	450
Coperchio		Bombato	Bombato	Bombato	Bombato	Bombato	Bombato
Soft-Air		NO	NO	NO	SI (elettronico)	SI (meccanico) SI (elettronico)	SI (meccanico) SI (elettronico)
Dimensione reale camera	mm	275x400 h.101	326x296 h.152	326x296 h.178	738x345 h.100	466x456 h.217	466x456 h.217
Dimensione utile camera (vasca+cop.)	mm	275x350 h.101 275x300 h.101 (2 barre)	326x240 h.152	326x240 h.178	636x289 h.100	466x405 h.217	350x456 h.217
Nr. ugelli gas per barra	nr	1+1	1	1	3 frontali / 1+1 laterali	2	2+2
Dimensioni macchina (cop. aperto)	mm	380x600 h.670	390x502 h.670	390x640 h.635	835x542 h.704	550x645 h.820	550x645 h.820
Dimensioni macchina (cop. chiuso)	mm	380x600 h.330	390x502 h.345	390x640 h.330	835x542 h.450	550x645 h.500	550x645 h.500
Peso macchina (netto/lordo)	Kg	25/30	33/38	46/54	95/110	80/90	80/90
Tempo ciclo confez. (con vuoto 99,9%):							
Tempo vuoto	sec.	45	22	22	22	24	24
Tempo rientro aria	sec.	5	4	7	5	8	8

Gamma MVS X Questi modelli dispongono di un display luminoso a tre cifre e non sono dotati di opzione di stampa per l'emissione dell'etichetta.



MVS 45 L XP



MVS 50 XP



MVS 52 XP



MVS 52 DV XP



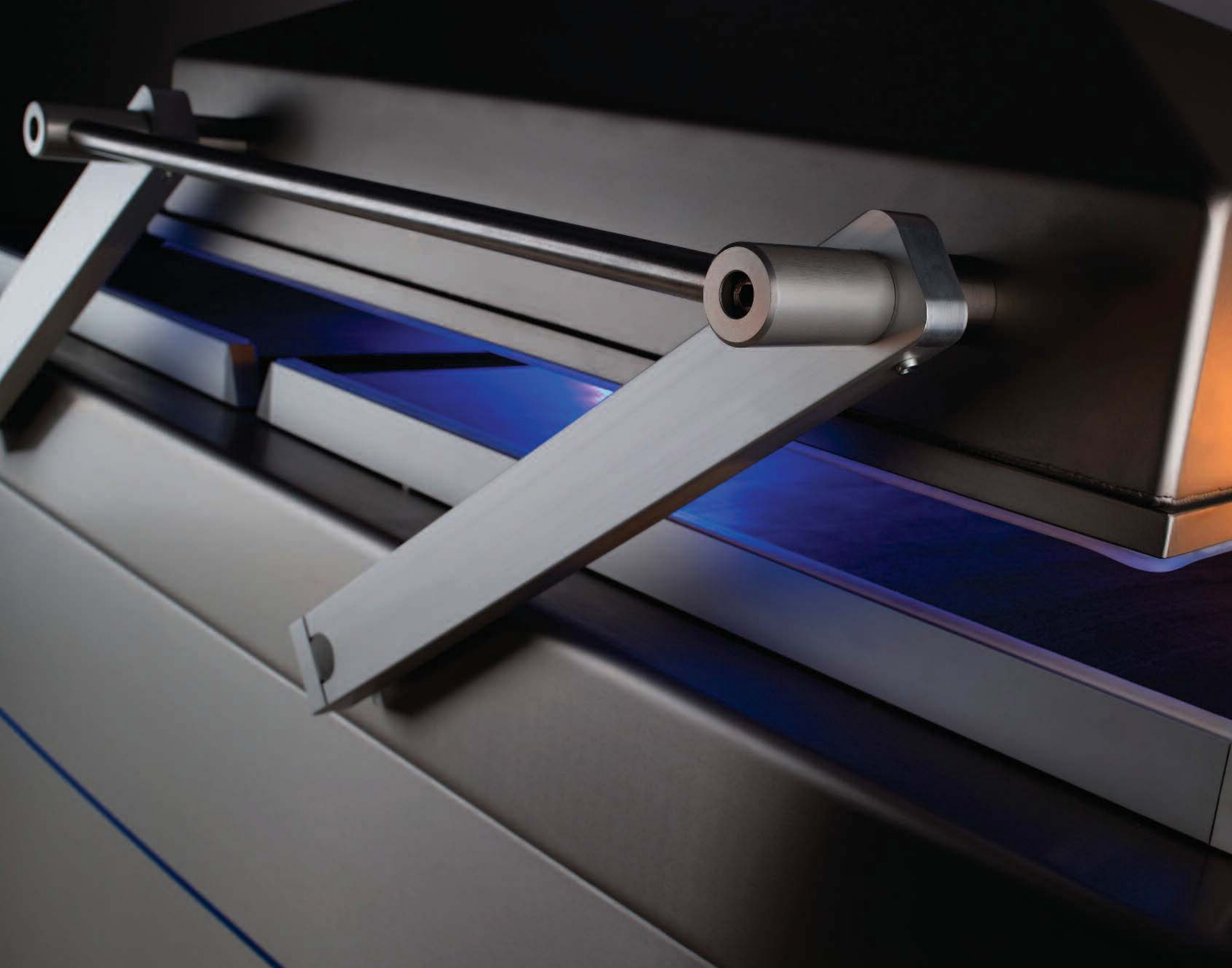
MVS 65 XP

MACCHINE SOTTOVUOTO CARRELLATE MVS X-XP

DATI TECNICI

		MVS45L X B.FR. MVS45L XP B.FR.	MVS45L X 2B.L. MVS45L XP 2B.L.	MVS50 X 2B.L. MVS50 XP 2B.L.	MVS50 X B.Dx. MVS50 XP B.Dx.	MVS52 X 2B.L. MVS52 XP 2B.L.	MVS52 XP D.V.2B.L.	MVS65 X MVS65 XP
Alimentazione elettrica	V	120/230 1F.	120/230 1F.	208/400 3F. 220/60Hz 1F.	208/400 3F.	120/230 1F.	208/400 3F. 220/60Hz 1F.	208/400 3F. 220 1F.
Pompa	m ³	20 (BUSCH)	20 (BUSCH)	40/60 (BUSCH)	40/60 (BUSCH)	20 (BUSCH)	40/60/100 (BUSCH)	40/60/100 (BUSCH)
Barra saldante		Frontale	2 Laterali	2 Laterali	1 Laterale destra	2 Laterali	2 Laterali	2 Laterali
Dimensioni barra saldante	mm	450	450	508	508	525	525	650
Coperchio		Bombato	Bombato	Bombato	Bombato	Bombato	Bombato	Bombato (h.120)
Soft-Air		SI (meccanico) SI (elettronico)	SI (meccanico) SI (elettronico)	SI (meccanico) SI (elettronico)	SI (meccanico) SI (elettronico)	SI (meccanico) SI (elettronico)	SI (elettronico)	NO SI (elettronico)
Dimensione reale camera	mm	466x456 h.217	466x456 h.217	663x518 h.231	663x518 h.231	500x532 h.115	500x532 h.115	720x670 h.246
Dimensione utile camera (vasca+cop.)	mm	466x405 h.217	350x456 h.217	562x518 h.231	612,5x518 h.231	400x532 h.115	400x532 h.115	611x670 h.246
Nr. ugelli gas per barra	nr	2	2+2	2	2	3+3	3+3	4+4
Altezza piano di lavoro	mm	890	890	890	890	890	890	890
Dimensioni macchina (cop. aperto)	mm	550x680 h.1350	550x680 h.1350	765x760 h.1315	765x760 h.1315	620x785 h.1330	1280x785 h.1330	820x930 h.1470
Dimensioni macchina (cop. chiuso)	mm	550x680 h.1013	550x680 h.1013	765x760 h.1030	765x760 h.1030	620x785 h.985	1280x785 h.985	820x930 h.1050
Peso macchina (netto/lordo)	Kg	101/114	101/114	185/200 (40m ³) 199/214 (60m ³)	185/200 (40m ³) 199/214 (60m ³)	140/155	268/300	251/287 (60m ³)
Tempo ciclo confez. (con vuoto 99,9%):								
Tempo vuoto	sec.	24	24	23 (pompa 40m ³)	23 (pompa 40m ³)	22 (pompa 20m ³)	22 (pompa 20m ³)	20 (pompa 60m ³ /cop.120)
Tempo rientro aria	sec.	8	8	11 (pompa 40m ³)	11 (pompa 40m ³)	5 (pompa 20m ³)	5 (pompa 20m ³)	6 (pompa 60m ³ /cop.120)

Gamma MVS X Questi modelli dispongono di un display luminoso a tre cifre e non sono dotati di opzione di stampa per l'emissione dell'etichetta.





SWING LINE

AFFIDABILITA' E VELOCITA' A PIENO RITMO.



La LINEA SWING di MINIPACK-TORRE è destinata al confezionamento industriale.

La particolarità è la chiusura traslante della camera che permette di raggiungere alte velocità di confezionamento. La robusta costruzione della struttura in acciaio inox (AISI 304) garantisce la massima affidabilità nel tempo e la massima qualità nel confezionamento.

I due modelli in alluminio più economici, ma ugualmente robusti, sono destinati in particolare a piccole realtà produttive.

Tutta la LINEA SWING è costruita secondo normative CE ed è dotata di sensore analogico volumetrico che permette il costante controllo del vuoto e del confezionamento in ATM. Sono gestiti e possono essere memorizzati 10 programmi differenti, azionati tramite pannello digitale alimentato a bassa tensione.



MV85 Swing Inox



MV75 Swing Inox

DATI TECNICI

		MV50 Swing Inox	MV75 Swing Inox	MV85 Swing Inox	MV95 Swing Inox	MVS60 Swing All.	MVS70 Swing All.
Alimentazione elettrica	V	400V 50Hz 3F	400V 50Hz 3F	400V 50Hz 3F	400V 50Hz 3F	400V 50Hz 3F	400V 50Hz 3F
Potenza massima	kW	3,5	7	7	7	3,5	4,5
Pompa	m ³	100m ³ 3F (BUSCH)	160m ³ 3F (BUSCH)	300m ³ 3F (BUSCH)	300m ³ 3F (BUSCH)	63m ³ 3F (BUSCH)	63/100m ³ 3F (BUSCH)
Olio x pompa	lt	2 (Tipo VG100)	5 (Tipo VG100)	7 (Tipo VG100)	7 (Tipo VG100)	1 (Tipo VG100)	1 (Tipo VG100) x 63m ³ 2 (Tipo VG100) x 100m ³
Barra saldante		2 Barre saldanti 4 Controbarre	2 Barre saldanti 4 Controbarre	2 Barre saldanti 4 Controbarre	2 Barre saldanti 4 Controbarre	2 Barre saldanti 4 Controbarre	2 Barre saldanti 4 Controbarre
Dimensioni barra saldante	mm	620	620	840	1100	450	550
Dimensione utile area di confezionamento	mm	620x500 h.240	620x750 h.210	840x830 h.210	1100x730 h.230	450x580 h.235	550x700 h.235
Nr. ugelli gas x barra	nr	4	4	6	8	3	3
Dimensioni macchina (cop. aperto)	mm	1545x900 h.1340	1490x1210 h.1340	1900x1290 h.1440	2420x1210 h.1455	1060x880 h.1180	1260x1010 h.1215
Dimensioni macchina (cop. chiuso)	mm	1545x900 h.1175	1490x1210 h.1110	1900x1290 h.1110	2420x1210 h.1130	1060x880 h.1070	1260x1010 h.1070
Dimensioni imballo macchina	mm	1580x960 h.1330	1640x1280 h.1360	2070x1370 h.1400	2580x1300 h.1430	1150x1000 h.1260	1350x1120 h.1260
Peso macchina (netto/lordo)	Kg	345/371	537/644	685/846	767/938	236/277	295/330 (63m ³) 319/354 (100m ³)



MV60 Swing All.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Acciaio Inox (AISI 304) (solo per modelli MVS50, MVS75, MVS85, MVS95)

Alluminio (solo MVS60, MVS70)

Ciclo sottovuoto con stop

Barra saldante con doppia piattina

Coperchio traslante costituito da una base in metallo e un oblò in PMMA (solo MVS60, MVS70)

Dispositivo Soft-Air per il rientro controllato dell'aria di serie (solo MVS50, MVS75, MVS85, MVS95)

Rilievo vuoto temporizzato

Tavolette di riempimento

10 programmi personalizzabili

Certificazione CE

OPTIONAL

Sistema iniezione gas inerte

Dispositivo Soft-Air per il rientro controllato dell'aria (solo MVS60, MVS70)

Pompa sottovuoto di 100 m³/h (solo MVS70)

Tripla barra saldante (solo MVS95)

Sensore volumetrico per rilievo vuoto

Piattina di saldatura con filo di taglio

Controbarra saldante

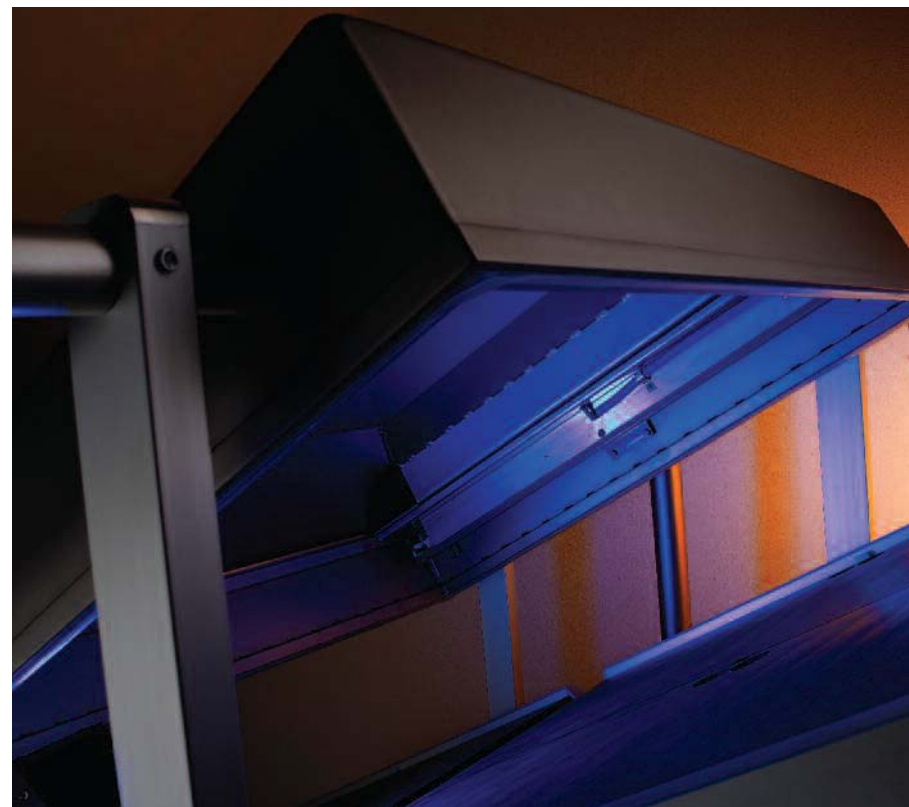
Kit di servizio per manutenzione

Predisposizione al posizionamento di pompa esterna (solo MVS50, MVS75, MVS85, MVS95)

Coperchio maggiorato (solo MVS85)

Tavolette di riempimento del coperchio per velocizzare il ciclo sottovuoto

Sensore controllo pressione per evacuazione liquidi durante la fase di saldatura





BREVETTO TECNOLOGICO MONDIALE

MINISTRETCH, la nuova proposta di MINIPACK-TORRE per il confezionamento con film estensibile, rappresenta una valida alternativa al confezionamento manuale senza l'investimento necessario per sistemi completamente automatici.

MINISTRETCH è interamente **protetta da brevetto internazionale** e la sua semplicità di concetto la differenziano dagli altri sistemi di confezionamento automatici. La tensione del film è ottenuta su tutta la confezione in modo omogeneo ed è regolabile su tutti i lati dalla scheda elettronica.



MINISTRETCH

RISULTATI ECCELLENTI IN TRE SEMPLICI MOSSE.



MINISTRETCH è la macchina compatta (solo cm 70x73 h 51,5) ideale per:

- Vendita al dettaglio, supermercati, centri commerciali, grossisti, cash&carry, discount, macellerie, salumerie, gastronomie, pescherie, rosticcerie, panetterie, pasticcerie, pizzerie;
- Ristoranti, ristorazione collettiva e catering, hotel, ospedali, case di riposo, caserme, impianti sportivi, fast-food, self-service, bar.
- Comunità, aziende agricole, lavorazioni e commercio di carne e pesce, salumifici, conserve alimentari, industrie lattiero-casearie, mattatoi, pastifici, impianti e forniture alimentari, industrie dolciarie.

PRODUTTIVITA'

- Produzione fino a 16 pz/min (variabile in base al prodotto, al film e all'abilità dell'operatore)
- Confezionamento in tre semplici passaggi:
Posizionamento vaschetta sulla piastra
Chiusura della campana
Rimozione del prodotto confezionato
- Risparmio di film
- Consumi ridotti



VANTAGGI

- Eliminazione di manodopera qualificata
- Ideale anche in caso di cambio operatore frequente
- Costanza nei risultati
- Minimo sforzo fisico e riduzione di movimenti ripetitivi

VERSATILITA'

- Massima semplicità di regolazione e manutenzione
- Possibilità di confezionare la maggior parte delle vaschette in commercio
- Possibilità di variare la tensione del film sul vassoio direttamente da scheda
- Materiali utilizzabili: LLDPE, PE, PVC, PVC alimentare con spessore da 8 a 40 micron

SICUREZZA

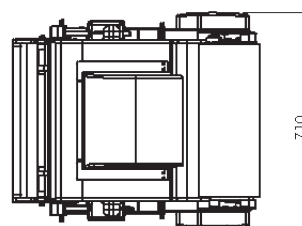
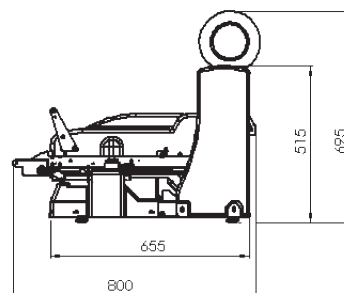
- Taglierina film regolabile a scomparsa: nessuna possibilità di contatto per l'operatore
- Nessuna emissione di fumi durante il taglio
- Eliminazione della sindrome del tunnel carpale

MINISTRETCH

UNEXPECTED IDEAS.

DATI TECNICI

MINISTRETCH		
Voltaggio	V	220 V 50 HZ 1F 100 V 60 HZ 1F 115 V 60 HZ 1F
Potenza assorbita scheda elettronica	W	500
Dimensioni vaschetta		
Min.	mm	130x90 h.10
Max.	mm	270x200 h.145
Tipo film		LLDPE PE PVC
Spessore film	micron	8-40
Larghezza bobina		
Min.	mm	400
Max.	mm	500
Diametro bobina		
Min.	mm	90
Max.	mm	200
Dimens. macchina	mm	700x730x515
Peso (netto)	Kg	63.5



CARATTERISTICHE TECNICHE

Carenatura e componenti realizzati in acciaio inox e materiali antiossidanti, igienici e di facile pulizia

Cupolino trasparente in PMMA

Carrozzeria in ABS lavabile

Dispositivo antisovraccarico

Elevatore vaschette

Doppio magnete di chiusura e di sicurezza

Regolazione temperatura piastra

Riduzione film per prodotti piccoli

Taglierina film regolabile a scomparsa

Sistema meccanico di sicurezza operatore e prodotto

Semplice ripristino con tasto reset

Dispositivo di esclusione pre-tensionamento film per vassoi grandi

Ottimizzazione quantità film utilizzato

Modalità interfaccia utente Easy

Display luminoso a 3 cifre

3 programmi personalizzabili

Contapezzi impostabile

OPTIONAL

Carrello supporto macchina in acciaio inox con mensole reclinabili

Dispositivo confezionamento manuale per vaschette fuori standard e per prodotti senza vassoio



THERMO LINE

DATI TECNICI

TSM 1000		
Alimentazione elettrica	V	208 - 400 3F
Potenza massima	kW	5,75 (pompa 100 m ³)
Dimensioni massime vaschette	mm	1 - 380x310 h.100 2 - 185x310 h.100 3 - 120x310 h.100 4 - 80x310 h.100
Dimensioni massime bobina	mm	Ø240 x larghezza 480
Pompa alto vuoto lubrificata	m ³ /h	43 CSA (208 V) 63 - 100 (400 V)
Aria compressa richiesta	bar	6-8
Consumo aria	NI/ciclo	32
Capacità produttiva	cicli/min.	4-6
Nastro alimentazione vaschette	mm	1024
Altezza piano di carico	mm	925
Dimensioni macchina (cass. aperto)	mm	1385x1971 h.1522
Dimensioni macchina (cass. chiuso)	mm	938x1971 h.1522
Dimensioni Imballo macchina	mm	2110x1070 h.1815
Peso macchina	Kg	300/356 (pompa 63 m ³)



La nuovissima termosigillatrice automatica TSM 1000 di MINIPACK-TORRE è adatta anche al confezionamento contemporaneo di due vaschette preformate con film di chiusura compatibile. I materiali di utilizzo possono essere diversi: PP, PET, PS, PE. Gli stampi standard per il contenimento della vaschetta sono realizzati a 1, 2 o 4 impressioni. Il cambio stampo, velocissimo, può essere realizzato in soli 100 secondi. La macchina è interamente costruita in acciaio inox e alluminio anodizzato. Il processo di lavoro è temporizzato e termoregolato elettricamente; le funzioni sono controllate tramite il pannello digitale che, a seconda dei modelli, memorizza fino a 9 programmi diversi. La TSM 1000 permette il confezionamento in atmosfera protettiva (vuoto/gas).

QUALITA'

- Macchina costruita in acciaio inox AISI 304, con saldature in acciaio inox AISI 316
- Stampi costruiti in alluminio anodizzato (anti-corodal)
- Stampi con piastre teflonate
- Marcatura CE di conformità

TECNOLOGIA

- Pompa alto vuoto lubrificata Busch: 60 m³/h standard
- Scheda elettronica con possibilità di memorizzare 10 programmi
- Termoregolatore con sistema di controllo continuo della temperatura
- Quadro elettrico numerato con saldatura a filo



VELOCITA'

- Macchina compatta, dotata di ruote per facili spostamenti
- Sistema di movimentazione a catena con velocità regolabile
- Stampo con movimentazione pneumatica SMC
- Ridotte dimensioni dello stampo: maggior velocità di esecuzione e minor consumo di gas

SICUREZZA

- Protezioni fisse in acciaio e policarbonato per evitare la rottura del film
- Protezioni mobili dotate di microinterruttori di sicurezza
- Sistema di protezione avanzamento delle vaschette regolabile in base al peso del prodotto
- Utilizzo di componenti di sicurezza di provata affidabilità

TERMOSIGILLATRICI TSM



TSM 302

DATI TECNICI

		TSM 302	TSM 303
Alimentazione elettrica	V	230 1F	120 - 230 1F
Potenza massima	kW	0,67	1,27
Dimensioni massime vaschette	mm	195x260 h.155	260x370 h.100
Dimensioni massime bobina	mm	Ø200 x larghezza 210	Ø200 x larghezza 370
Dimensioni macchina (cass. aperto)	mm	300x750 h.515	500x750 h.455
Dimensioni macchina (cass. chiuso)	mm	300x540 h.515	500x540 h.455
Dimensioni Imballo macchina	mm	810x650 h.705	810x650 h.705
Peso macchina (netto/lordo)	Kg	42/55	58/71

CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni d'ingombro ridotte

Piastra saldante in alluminio teflonata

Saldatura automatica motorizzata, alimentata unicamente da energia elettrica

Ciclo di saldatura attivato automaticamente a stampo totalmente inserito

Cambio formato della vaschetta semplice e veloce

Costruita in acciaio

Controllo elettronico della temperatura piastra saldante (0-200°C)

Segnalatore fine ciclo acustico e luminoso

VACUUMPACK LINE



DATI TECNICI

		TURBO 30	VORTEX 40	CYCLON 50	CYCLON 50 INOX	CYCLON 80
Alimentazione elettrica	V	220	220	220	220	220
Potenza massima	W	210	300	370	650	750
Barra saldante	mm	300	400	500	500	800
Potenza aspirante	lpm	12	15	18	30	72
Dimensioni macchina	mm	348x190x95	458x190x95	543x190x95	555x244x141	862x190x95
Peso macchina (netto/lordo)	Kg	4.2	4.7	5.9	13.6	13

SOTTOVUOTO ALL'ENNESIMA POTENZA.

La gamma di confezionatrici sottovuoto MINIPACK-TORRE ad aspirazione esterna è stata ampliata e completamente rivista nel design oltre che nelle performance tecniche per rispondere al meglio alle esigenze del mercato. Le macchine lavorano con sacchetti specifici (buste goffrate o a tre strati) o contenitori rigidi idonei; sono realizzate in alluminio o in acciaio inox, hanno ingombri ridotti e sono di facile utilizzo. Provviste di una lama saldante, lavorano sia con ciclo manuale sia con ciclo automatico e impostando il tempo di saldatura e il tempo di vuoto (opzioni variabili in base al modello). Le sottovuoto manuali trovano ampio utilizzo nella ristorazione, catering e ambiente domestico e sono conformi alle norme CE.



MANUAL SEALER

TC 400-300-200

T 400-300-200

La gamma TC e T raccoglie le saldatrici manuali MINIPACK-TORRE, adatte a sigillare diversi tipi di buste. Sono disponibili anche nella versione con coltello.



MINISPENSER

MINISPENSER è il piccolo dispenser manuale per film estensibile di MINIPACK-TORRE. Estremamente funzionale e di facile impiego è ideale per confezionare prodotti alimentari. E' realizzato in acciaio inox, è semplice da pulire e la temperatura della piastra saldante è regolabile manualmente. MINISPENSER è conforme alle norme CE.



DATI TECNICI

		T200/TC200	T300/TC300	T400/TC400	MINISPENSER
Alimentazione elettrica	V	220	220	220	220
Potenza massima	W	300	350	400	290
Barra saldante	mm	210	310	410	510
Dimensioni macchina	mm	72x340 h.115	82x458 h.143	85x525 h.152	550x600 h.135
Peso macchina (netto/lordo)	Kg	2,7/3,1	4,1/4,5	4,6/5	6,5/7