

AUTOMATIC MACHINES

MINIPACK-TORRE



MINIPACK-TORRE. UNEXPECTED

UNITÀ PRODUTTIVE

SEDE

Gli uffici amministrativi, tecnici, produttivi e le linee di montaggio di tutta la gamma termoretraibile e sottovuoto di MINIPACK-TORRE si trovano a Dalmine, a pochi chilometri da Bergamo.

Lo stabilimento, cuore della produzione di MINIPACK-TORRE, è attrezzato con linee dinamiche e all'avanguardia e con macchine a controllo numerico per la realizzazione di tutta la componentistica meccanica.

SEDE COMMERCIALE

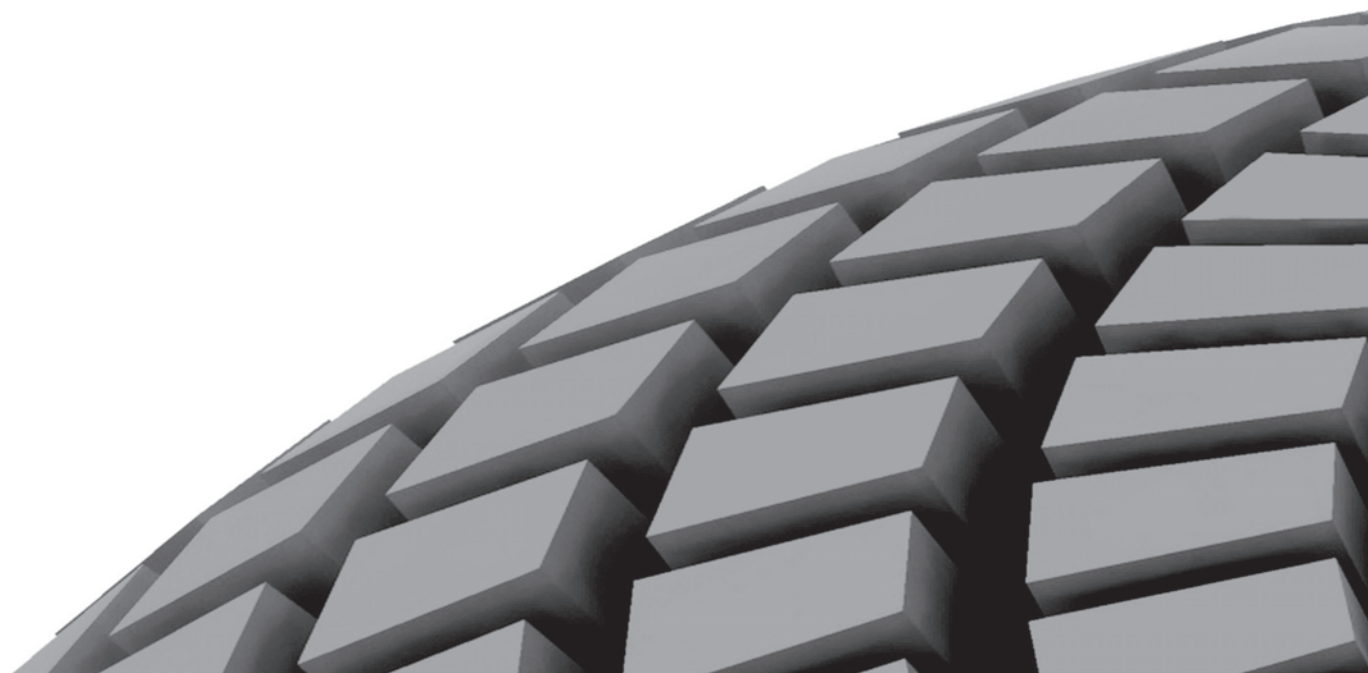
MINIPACK-TORRE perseguendo l'ottica di espansione e consolidamento che da sempre la contraddistingue nel mercato mondiale dell'imballaggio ha realizzato, accanto all'attuale sede di Dalmine, una nuova unità dove trovano spazio i modernissimi uffici commerciali, il magazzino per lo stoccaggio e la spedizione delle merci, un teatro appositamente riservato a ospitare eventi commerciali e formativi e uno Showroom in cui sono esposti tutti i prodotti venduti sul mercato, a completa disposizione dei clienti.

CARPENTERIA

Nello stabilimento di Osio Sotto, a poca distanza dalla sede centrale, è stata approntata una carpenteria interamente automatizzata, con apparecchiature all'avanguardia, in cui vengono realizzate tutte le carenature delle macchine MINIPACK-TORRE.

Dieci modelli brevettati a livello internazionale, quattro unità produttive tecnologicamente all'avanguardia, di cui una completamente automatizzata, una rete di distribuzione ed assistenza capillare a livello mondiale, la certificazione di qualità secondo gli standard UNI EN ISO 9001:2000: questa è oggi MINIPACK-TORRE.

In oltre trent'anni di attività l'azienda si è conquistata sui mercati di tutto il mondo una posizione di primo piano nel settore delle macchine per il confezionamento, realizzando prodotti in grado di garantire affidabilità, massima produttività e di stupire sempre per le grandi idee contenute.



IDEAS

RICERCA E SVILUPPO.

MINIPACK-TORRE investe il 5% del proprio utile in R&S. Grazie a questo continuo lavoro di ricerca proponiamo e produciamo, nell'ambito di un mercato in rapida evoluzione, confezionatrici e sistemi operativi sempre nuovi e all'avanguardia, in cui qualità, prestazioni e affidabilità sono i requisiti costanti.

MASSIMA ATTENZIONE ALLA SICUREZZA.

MINIPACK-TORRE è una azienda che più di altre ha tenuto in considerazione e sviluppato sistemi volti a garantire la massima sicurezza per gli utilizzatori delle proprie macchine.

IMPIANTI TECNOLOGICAMENTE ALL'AVANGUARDIA.

Gli impianti produttivi MINIPACK-TORRE sono completamente automatizzati. Le nostre linee sono al lavoro per migliorare continuamente la capacità di soddisfare tutte le esigenze della clientela nuova e di quella consolidata e sono in grado di rispondere anche alle richieste personalizzate.

CONTROLLI RIGOROSI.

Non solo i materiali e i componenti sono selezionati tra quelli di comprovata qualità, ma ogni procedura è rigidamente monitorata da tecnici esperti: ciascuna macchina viene sottoposta a severi test e ad una lunga procedura di collaudo prima della consegna.

POLITICA DI QUALITÀ.

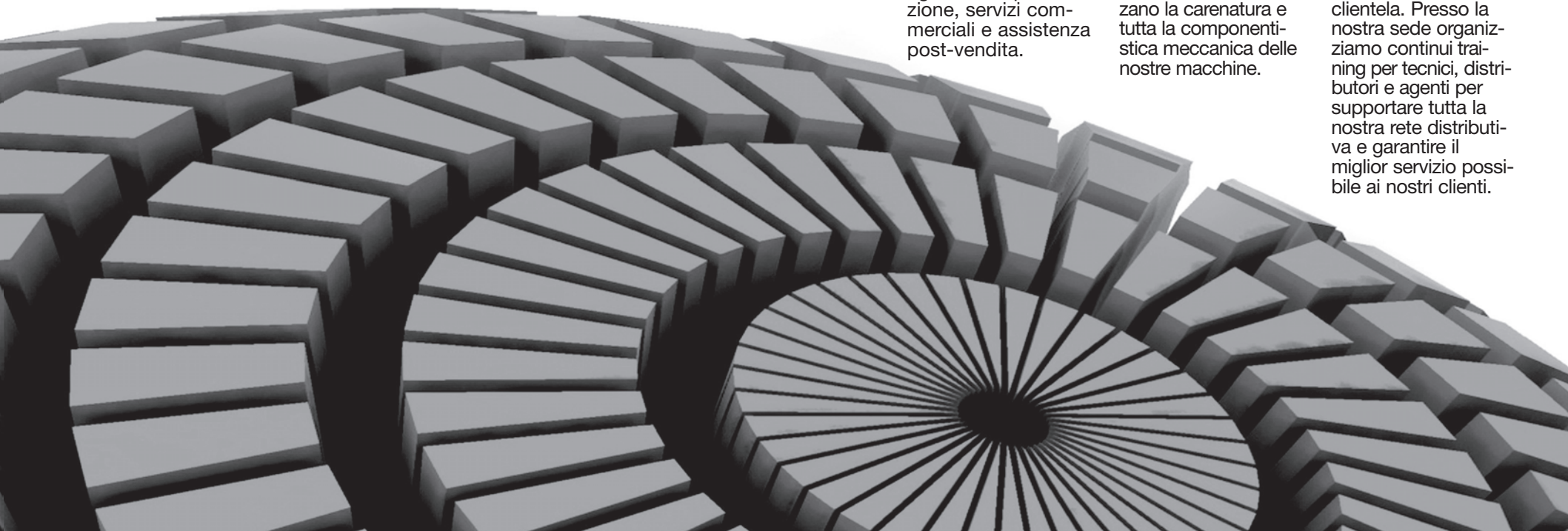
La doppia certificazione di qualità UNI EN ISO 9001 – VISION 2000 ottenuta nel 2001 rappresenta non solo un importante traguardo, ma anche un durevole impegno alla piena soddisfazione del cliente attraverso una rigorosa procedura di controllo della qualità riguardante produzione, servizi commerciali e assistenza post-vendita.

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE INTERAMENTE ALL'INTERNO.

Siamo convinti che per far bene qualsiasi cosa la si debba seguire dal principio alla fine. I nostri progetti si sviluppano completamente all'interno e abbiamo approntato una carpenteria interamente automatizzata e un reparto di meccanica che, con apparecchiature all'avanguardia, realizzano la carenatura e tutta la componentistica meccanica delle nostre macchine.

RETE COMMERCIALE E SERVIZIO DI ASSISTENZA CAPILLARE.

Con 2 filiali in Francia e USA, 85 punti vendita nel mondo e 25 in Italia siamo in grado di assicurare una presenza commerciale diffusa ed efficace, coordinata da una Direzione Centrale competente e dinamica. Si collega a questa la rete del Servizio Assistenza volta a soddisfare al meglio la nostra clientela. Presso la nostra sede organizziamo continui training per tecnici, distributori e agenti per supportare tutta la nostra rete distributiva e garantire il miglior servizio possibile ai nostri clienti.





UNIKA 50

UNIKA 50

mir

BREVETTO TECNOLOGICO MONDIALE

UNIKA è la nuova e rivoluzionaria confezionatrice automatica con film monopiega firmata MINIPACK-TORRE che coniuga elevate prestazioni, massima economicità e semplicità d'uso. La rivoluzione è nell'**innovazione brevettata** del sistema indipendente delle barre saldanti, che consentono di:

- effettuare una saldatura verticale parallela
- esercitare una pressione uniforme su tutta la lunghezza della busta
- confezionare prodotti di lunghezza variabile usando un'unica barra più volte



UNIKA 50

UNA SOLUZIONE UNICA NEL CONFEZIONAMENTO.

Da oggi il formato dei prodotti da confezionare non è più un vincolo perché UNIKA 50 consente di lavorare con prodotti di dimensioni grandi, piccole e soprattutto di lunghezza illimitata in modo semplice e automatizzato. Questo risultato è ottenuto grazie all'innovativo sistema di saldatura centrale composto da barre saldanti indipendenti che superano il concetto di "telaio ad L unico".

minipack®-torre

UNIKA 50

PRODUTTIVITA'

- Velocità di saldatura e produttività elevata
- Produzione fino a 40 pz/min (variabile in base al prodotto, al film e all'abilità dell'operatore)
- Apertura barre saldanti definita dall'altezza prodotto, impostabile da pannello comando touch-screen
- Avvolgitore motorizzato con inverter

VANTAGGI

- Sistema di saldatura e taglio brevettato
- Sistema di saldatura "Center Sealing", autoregolabile sull'altezza prodotto impostata
- Saldatura in verticale con pressione uniforme su tutta la lunghezza della confezione
- PLC Telemecanique standard con assistenza capillare
- Area di lavoro illuminata



SICUREZZA

- Copertura completa della macchina, comprensiva anche di nastro d'entrata e uscita e di supporto bobina
- Semplicità di accesso e di intervento sulla macchina
- Portelle di apertura dotate di 3 micro di sicurezza
- Logica di controllo con sicurezza per l'operatore

UNEXPECTED IDEAS.



CARATTERISTICHE TECNICHE

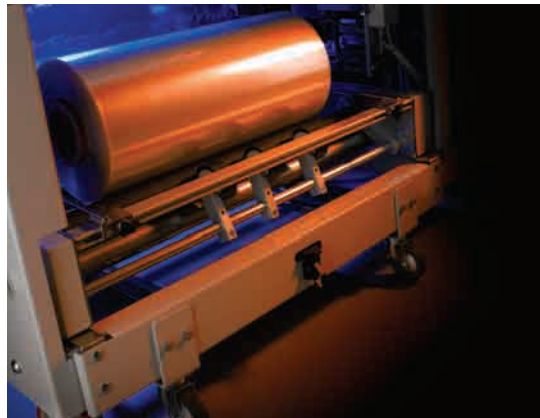
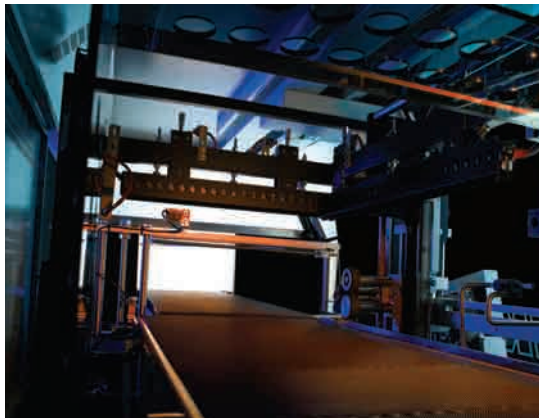
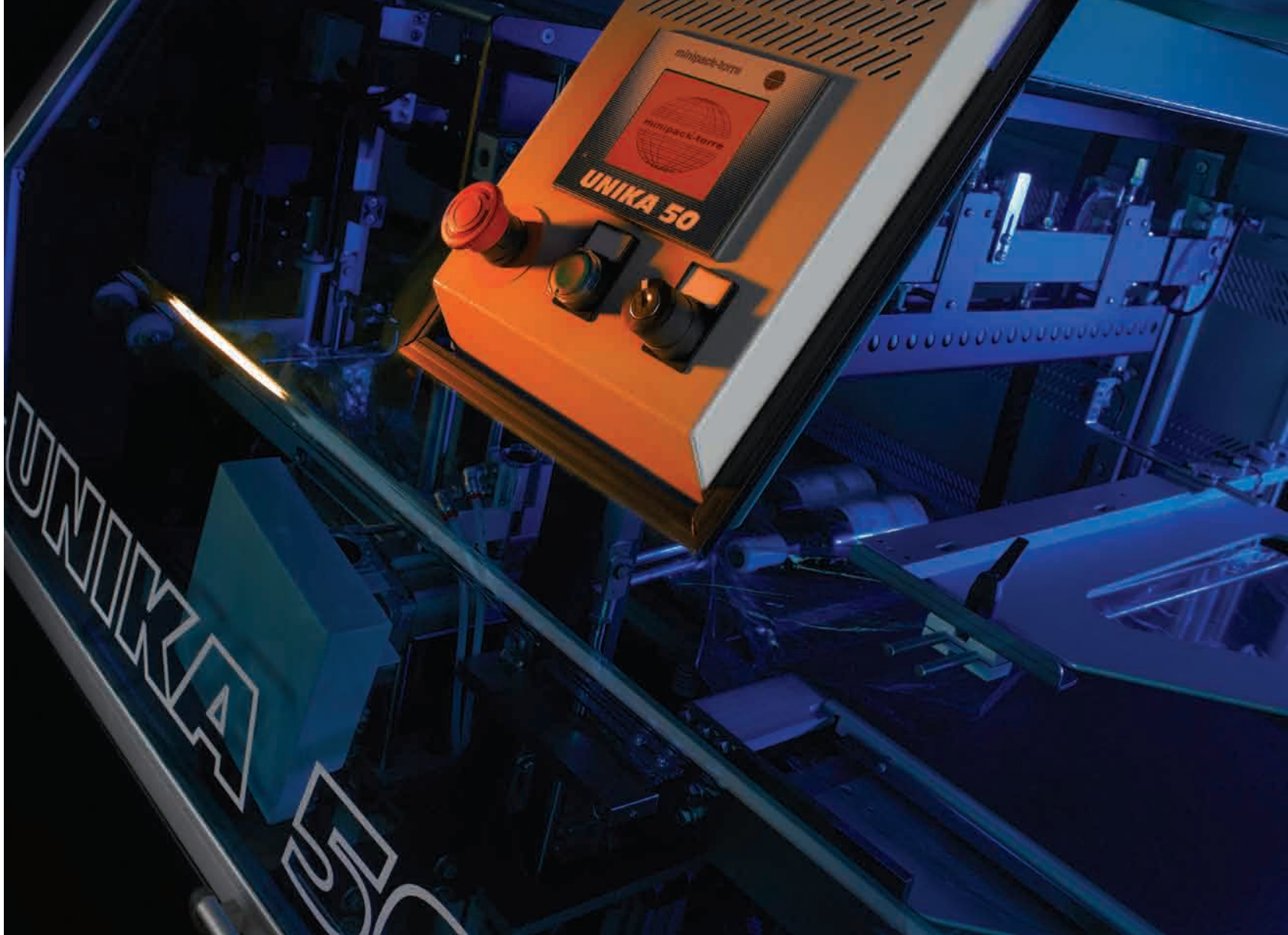
- Velocità tappeti regolabile con inverter
- Conta cicli elettronico
- Controllo automatico delle funzioni all'accensione
- 4 fotocellule lettura prodotto
- Segnalatore acustico e visivo del fermo macchina
- Display in 8 lingue
- Supporto bobina integrato ed estraibile
- Serbatoio per aria compressa
- Porta elettronica in ingresso e in uscita per interfaccia con nastri supplementari di scarico e carico prodotto
- Macchina su ruote e piedini regolabili
- Nuovo dispositivo di microforatura con regolazione della tensione film
- Possibilità di confezionare pacchi singoli o multipli
- Dispositivo elettronico avviso avvolgisfrido pieno
- Logica di controllo gestita da PLC
- Pannello di controllo touch-screen grafico con interfaccia di comunicazione USB

VERSATILITA'

- Confezionamento prodotti di lunghezza illimitata
- Altezza prodotto massima di 240 mm
- 50 Programmi personalizzabili e nominabili
- Sistema avvicinamento nastri di serie per confezionare prodotti di piccole dimensioni

SEMPLICITA' D'USO

- Inserimento film facilitato dallo sdoppiamento tra nastro e triangoli
- Auto-regolazione dell'altezza dei triangoli e della barra su impostazione dell'altezza del prodotto
- Segnalazione posizionamento della bobina e del rullino aprifilm sull'altezza prodotto impostata
- Modalità di utilizzo personalizzata operatore/manutentore



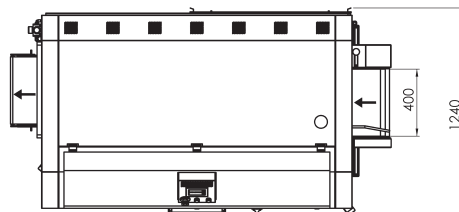
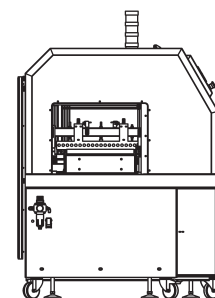
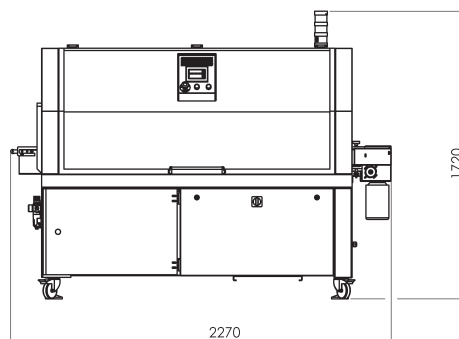
UNIKA 50

DATI TECNICI

Alimentazione elettrica	V	230V 1Ph
Alimentazione pneumatica	lt/min	120
Potenza massima	Kw	2,4
Produzione oraria	pz/h	0-2400
Dimensioni utili barre saldanti	mm	infinito x 400
Dimensioni massime bobina	mm	Ø300 x 700
Dimensioni massime prodotto	mm	Illimitata x 400 h.240
Altezza piano di lavoro	mm	891 (h. nastro ingresso)
Dimensioni macchina (coperchio aperto)	mm	2270 x 1600 h.1870
Dimensioni macchina (coperchio chiuso)	mm	2270 x 1240 h.1720
Dimensioni imballo macchina	mm	2370 x 1350 h.1820
Peso macchina (netto/lordo)	Kg	622/700

OPTIONAL

Fotocellula a lettura tacche per film stampato
Fotocellula conta confezioni sul nastro in uscita
Fotocellula fine bobina e fine film
Fotocellula di lettura prodotto in ingresso
Nastro in entrata e in uscita a tappeto collegabile
Aspiratore sfrido film
Caricatore Riviste
Comando a pedale
Pressostato
Consenso da linea a monte e consenso da linea a valle
Teleassistenza
Possibilità abbinamento con Tunnel 50 e Tunnel 50 Twin



UNIKA 35

PRODUTTIVITA'

- Velocità di saldatura e produttività elevata
- Produzione fino a 40 pz/min (variabile in base al prodotto, al film e all'abilità dell'operatore)
- Apertura barre saldanti regolabile manualmente
- Avvolgitore motorizzato con inverter



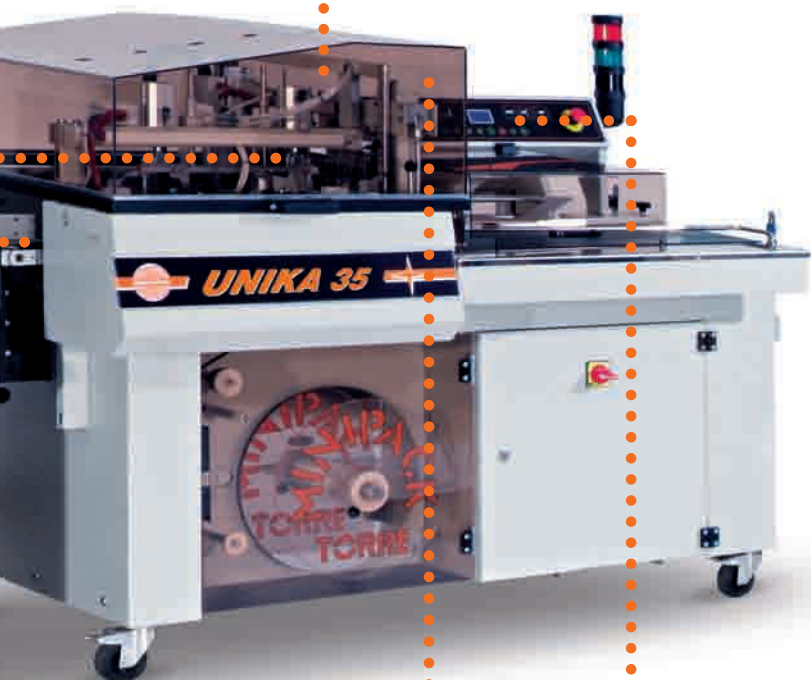
VANTAGGI

- Sistema di saldatura e taglio brevettato
- Saldatura in verticale con pressione uniforme su tutta la lunghezza della confezione
- Regolazione nastro per saldatura in centro confezione

VERSATILITA'

- Confezionamento prodotti di lunghezza illimitata
- Altezza prodotto massima di 170 mm
- 9 Programmi personalizzabili su pannello di comando digitale

UNEXPECTED IDEAS.



SICUREZZA

- Macchina protetta da una copertura con sicurezza operatore
- Unica apertura per maggiore semplicità d'intervento sulla macchina
- Portelle di apertura dotate di micro di sicurezza
- Semplicità di personalizzazione programmi di lavoro

SEMPLICITA' D'USO

- Altezza dei triangoli e del nastro d'entrata regolabile manualmente
- Modalità di utilizzo personalizzata manuale/automatico
- Facilità di accesso a tutte le zone della macchina

TECNOLOGIA DA LEADER CON UN GIUSTO INVESTIMENTO.

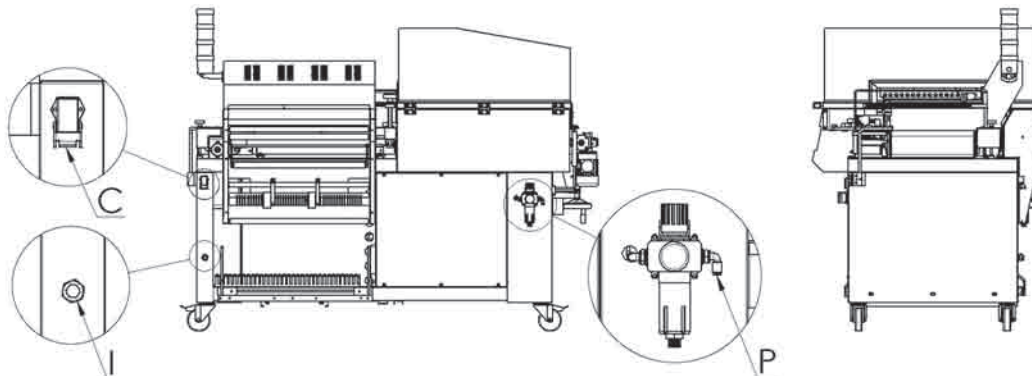
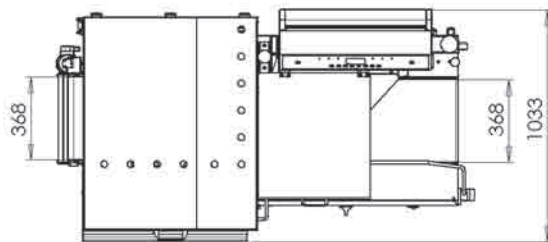
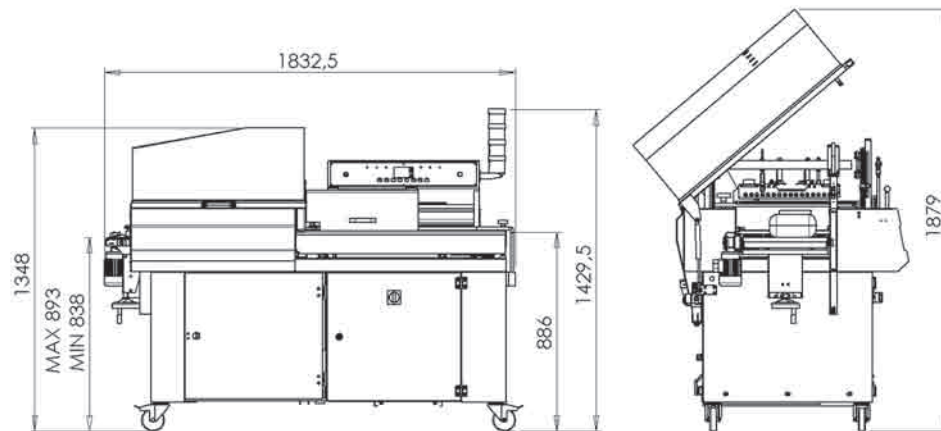
CARATTERISTICHE TECNICHE

- Velocità tappeti regolabile con inverter
- Conta cicli elettronico
- Controllo automatico delle funzioni all'accensione
- 4 fotocellule lettura prodotto
- Segnalatore acustico e visivo del fermo macchina
- Display in 5 lingue
- Supporto bobina integrato
- Porta elettronica in ingresso e in uscita per interfaccia con nastri supplementari di scarico e carico prodotto
- Macchina su ruote
- Dispositivo avviso avvolgisfrido pieno
- Nuovo dispositivo di microforatura con regolazione della tensione film
- Possibilità di confezionare pacchi singoli o multipli
- Fotocellula in entrata per controllo arrivo prodotto dal nastro

UNIKA 35

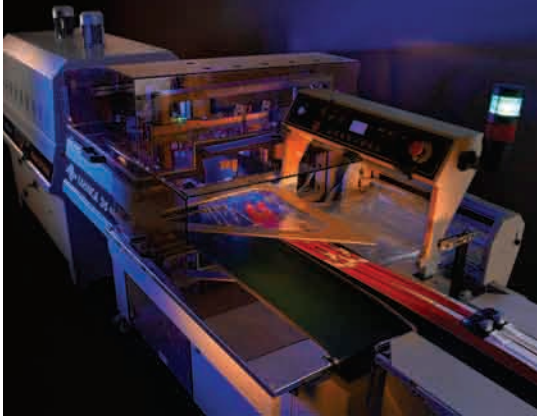
DATI TECNICI

Alimentazione elettrica	V	200/230V 1Ph
Alimentazione pneumatica	lt/min	45
Potenza massima	Kw	2,4
Produzione oraria	pz/h	0-2500
Dimensioni utili barre saldanti	mm	580 x 400
Dimensioni massime bobina	mm	Ø270 x 590
Dimensioni massime prodotto	mm	Illimitata x 370 h.170
Altezza piano di lavoro	mm	886 (h. nastro ingresso)
Dimensioni macchina (coperchio aperto)	mm	1833 x 1033 h.1879
Dimensioni macchina (coperchio chiuso)	mm	1833 x 1033 h.1430
Dimensioni imballo macchina	mm	2030 x 1230 h.1830
Peso macchina (netto/lordo)	Kg	326/396



OPTIONAL

Fotocellula di lettura tacche per film stampato
Fotocellula conta confezioni sul nastro in uscita
Fotocellula fine bobina
Nastro in entrata e in uscita a tappeto collegabile
Aspiratore sfrido film
Caricatore Riviste
Possibilità abbinamento con Tunnel 50 e Tunnel 50 Twin



SEALMATIC LINE

PRODUTTIVITA'

- Velocità di saldatura e produttività elevata
- Produzione fino a 40 pz/min (variabile in base al prodotto, al film e all'abilità dell'operatore)
- Apertura barre saldanti regolabile manualmente
- Avvolgitore motorizzato con inverter



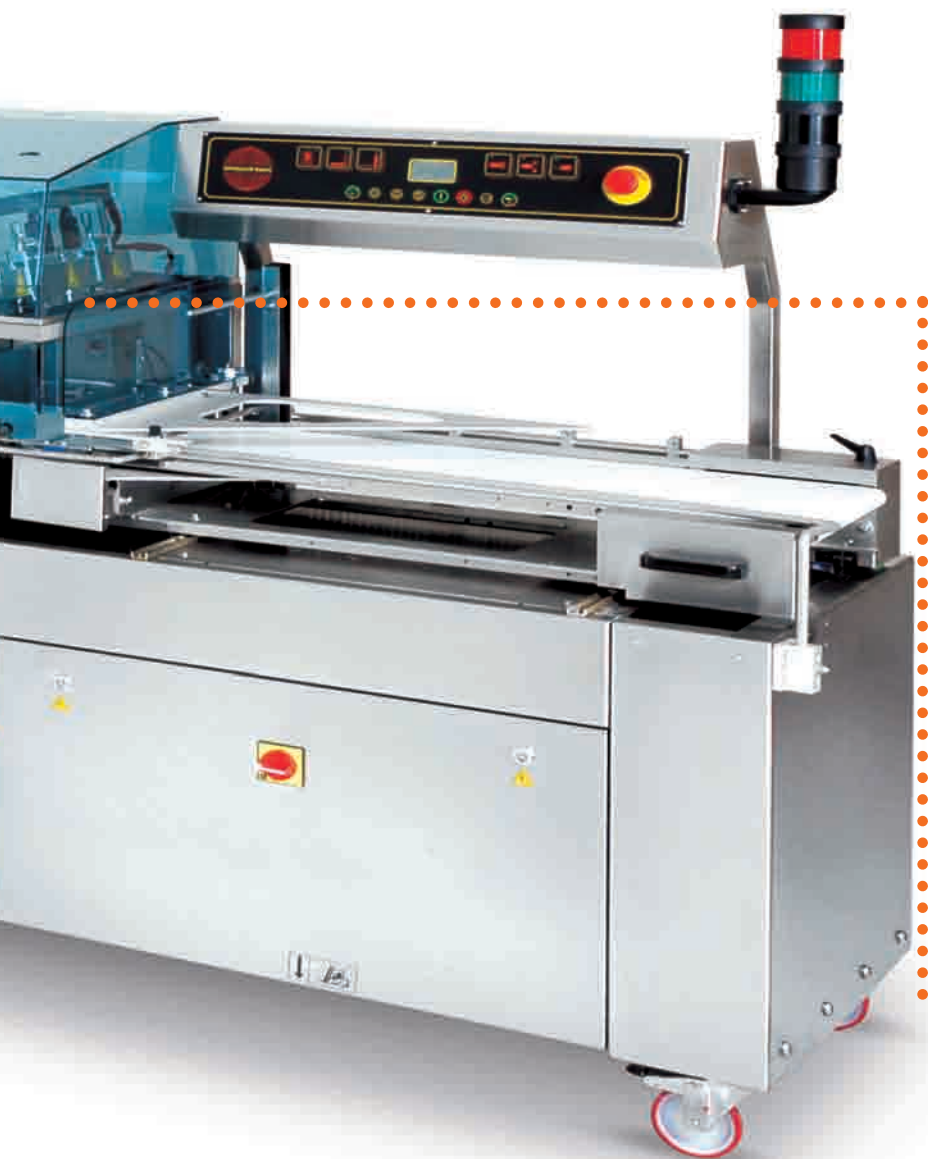
VANTAGGI

- Sicurezza del sistema di saldatura consolidato nel tempo
- Barre saldanti termoregolate adatte a saldare ogni tipo di film
- Robustezza della macchina
- Versione INOX + TUNNEL INOX specifica per settore alimentare e farmaceutico (solo SEALMATIC 56T)

VERSATILITA'

- Massima adattabilità a tutti i tipi di prodotti
- Funzione speciale per pacchi voluminosi
- Funzione speciale inversione tappeto d'ingresso
- 9 Programmi personalizzabili su pannello di comando digitale

UNA FAMIGLIA RICCA DI VALORI.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Velocità tappeti regolabile con inverter

Conta colpi elettronico

Controllo automatico delle funzioni all'accensione

Doppia fotocellula per lettura prodotto orizzontale e verticale

Dispositivo riavvolgimento film di scarto con microinterruttore di sicurezza e segnalatore acustico

Display in 5 lingue

Supporto bobina integrato

Porta elettronica in ingresso per interfaccia con nastri supplementari di scarico e carico prodotto

Macchina su ruote e piedini

Nuovo dispositivo di microforatura con regolazione della tensione film

Possibilità di confezionare pacchi singoli o multipli

SEMPLICITA' D'USO

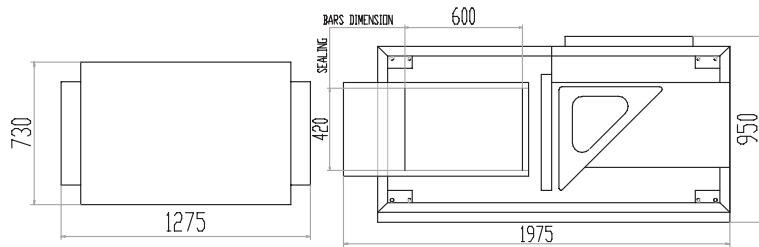
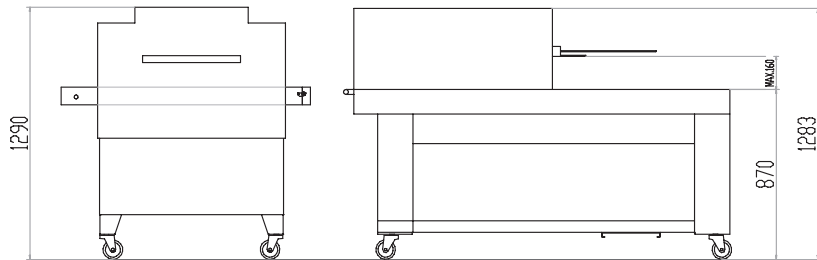
- Regolazione altezza triangoli guida film motorizzata
- Facilità di accesso a tutte le zone della macchina
- Modalità di utilizzo personalizzata manuale/automatico
- Semplicità di personalizzazione programmi di lavoro



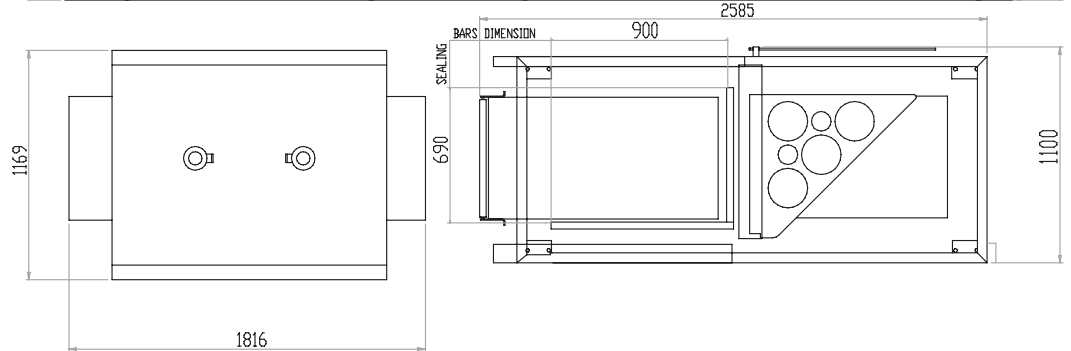
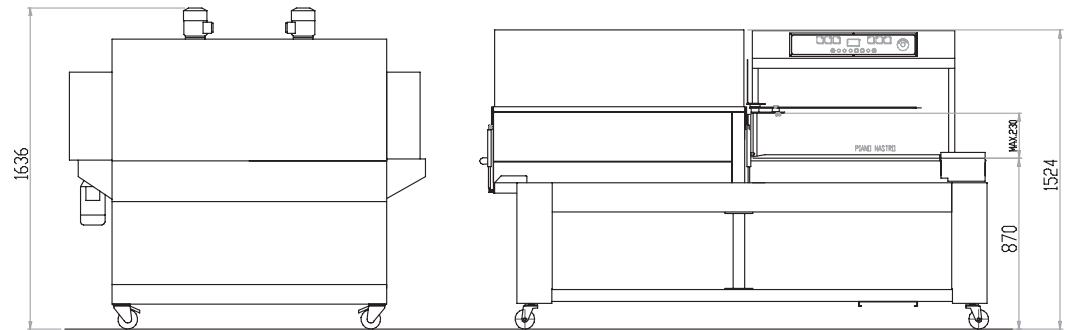
SEALMATIC 56T



SEALMATIC 56TCS



SEALMATIC 56T - 56T Inox - 56TCS



SEALMATIC 79T



SEALMATIC 79T

SEALMATIC 56T INOX

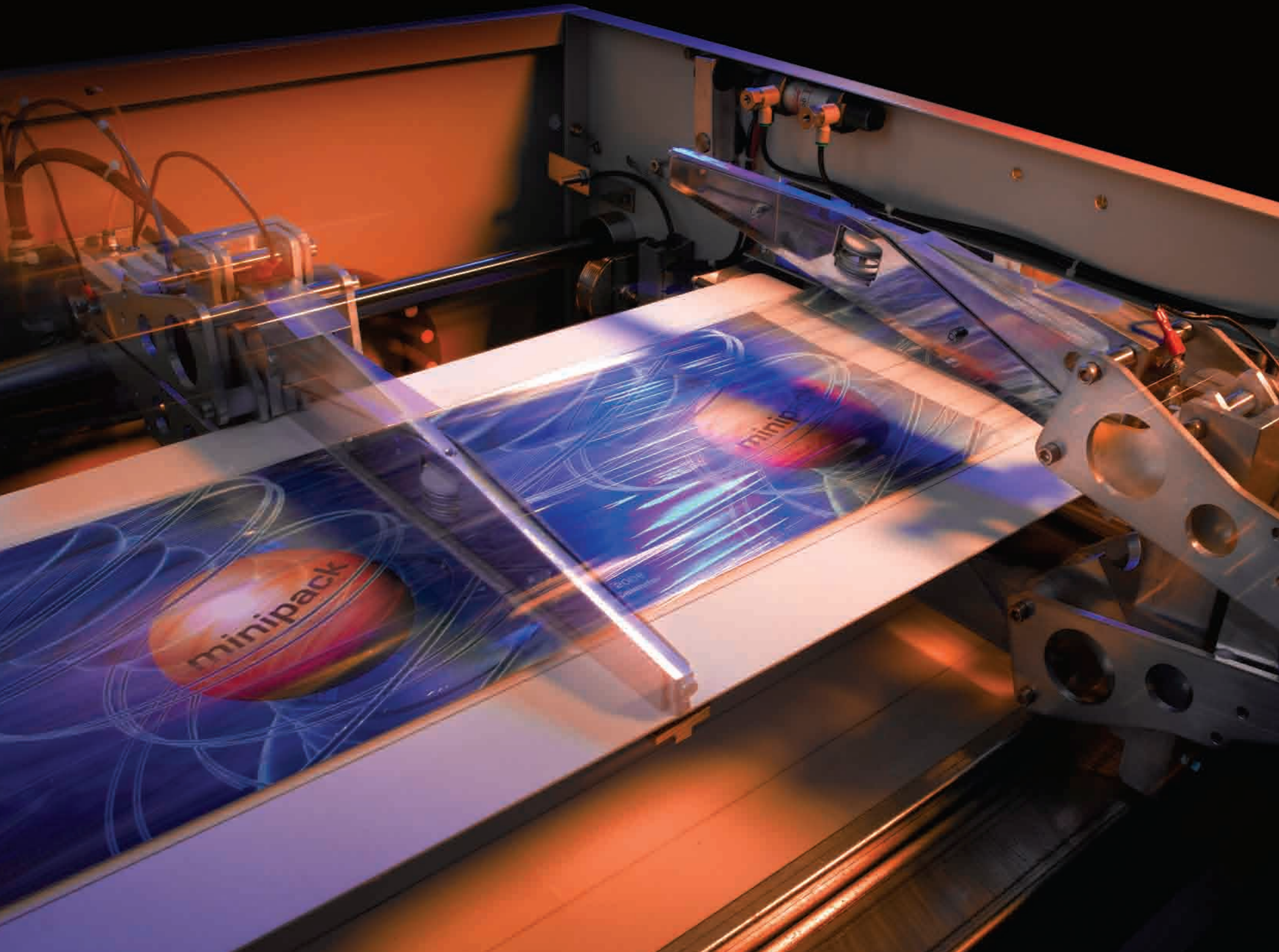
SEALMATIC 56T
SEALMATIC 56TCS
SEALMATIC 79T

DATI TECNICI

			SEALMATIC 56T/ 56T INOX	SEALMATIC 56TCS	SEALMATIC 79T
Alimentazione elettrica	V		200/208/220/380/415	200/208/220/380	200/208/220/380/415
Alimentazione pneumatica	lt/min		60	90	90
Potenza massima	Kw		2,4	2,4	2,4
Produzione oraria	pz/h		0-2600	0-2600	0-2100
Dimensioni utili barre saldanti	mm		600 x 400	600 x 400	900 x 690
Dimensioni massime bobina	mm		Ø300 x 600	Ø300 x 600	Ø300 x 850
Dimensioni massime prodotto	mm		380 x 580 h.160	380 x 580 h. 240	670 x 880 h. 230
Altezza piano di lavoro	mm		870 (h. nastro ingresso)	870 (h. nastro ingresso)	870 (h. nastro ingresso)
Velocità nastri	Min	m/min	5,6	5,6	5,6
	Media	m/min	17,3	17,3	17,3
	Max	m/min	28	28	28
Dimensioni macchina (coperchio aperto)	mm		2000 x 1000 h. 1730	2025 x 1000 h. 2210	2640 x 1200 h. 2030
Dimensioni macchina (coperchio chiuso)	mm		2000 x 1000 h. 1580	2025 x 1000 h. 1700	2640 x 1200 h. 1710
Dimensioni imballo macchina	mm		2150 x 1070 h. 1685	2150 x 1070 h. 1800	2940 x 1440 h. 1870
Peso macchina (netto/lordo)	Kg		446/521	528/605	575/650

OPTIONAL

Fotocellula per film stampato
Sistema automatico avvicinamento tappeti
Comando a pedale
Aspiratore sfrido
Perforatore pneumatico film



BREVETTO TECNOLOGICO MONDIALE

Il brevetto a livello mondiale di CONTINUA 60 protegge l'innovativo sistema di confezionamento. I prodotti da confezionare, disposti all'interno di guide laterali opportunamente regolate, vengono introdotti da una coppia di spintori dentro ad un conformatore di film ("colletto"), mentre un dispositivo automatico effettua la saldatura longitudinale.

I prodotti avanzano all'interno del film, su un tappeto in folle trainato da due pinze meccaniche che, con movimento alterno, eseguono la saldatura trasversale e il taglio del film intorno al prodotto, raccolto all'uscita della macchina completamente confezionato.



CONTINUA 60

CONFEZIONARE CON UN TAGLIO SU MISURA E SENZA SPRECHI.

CONTINUA 60 è un'imbustatrice orizzontale completamente automatica, estremamente compatta e con un innovativo sistema di saldatura, capace di confezionare fino a 60 pezzi al minuto.

CONTINUA 60 non è solo una confezionatrice per riviste. La possibilità di abbinarla al TUNNEL 50 TWIN per la retrazione unita alla saldatura elettrostatica, consente di confezionare qualsiasi prodotto con dimensioni fino al formato A3 (420 x 300 mm) e con altezza fino a 32 mm. CD, videocassette, videogiochi, componentistica, prodotti editoriali, per la casa e per l'alimentazione, oggettistica, articoli medicinali sono solo alcuni esempi di applicazione.



CONTINUA 60

PRODUTTIVITA'

- Velocità di saldatura e produttività elevata
- Produzione fino a 60 pz/min (fino al formato A4)
- Semplicità d'uso



VERSATILITA'

- Varietà di materiali utilizzabili: polietilene, poliolefine, cartene, polipropilene
- Cambio formato veloce da display
- Macchina dalle dimensioni estremamente compatte

UNEXPECTED IDEAS.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Macchina versatile adatta al confezionamento di mailing ed altre tipologie di prodotti

Sistema di saldatura innovativo che permette di saldare diverse tipologie di film

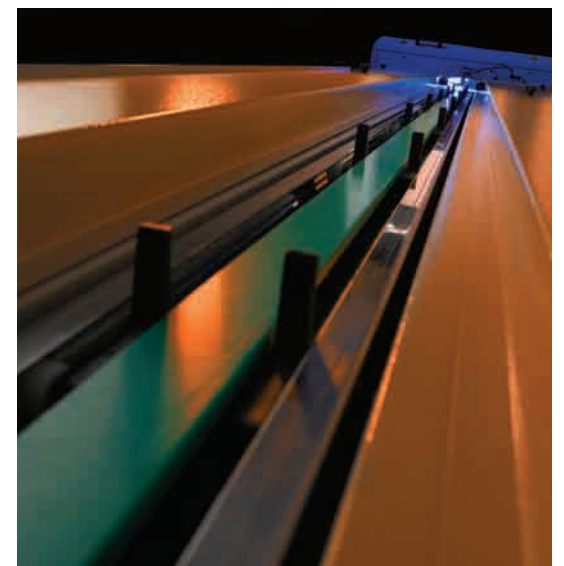
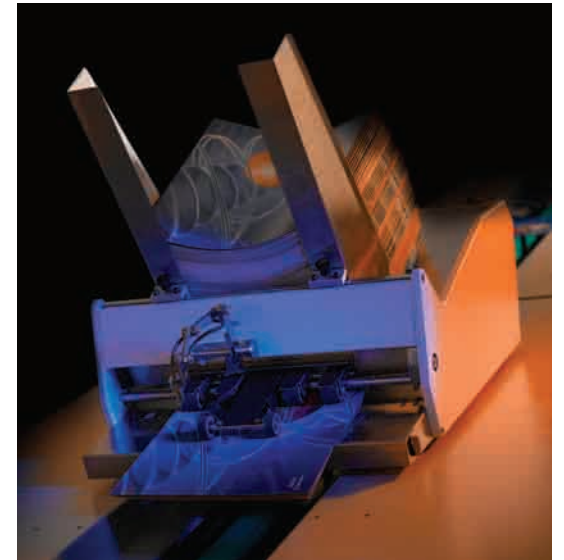
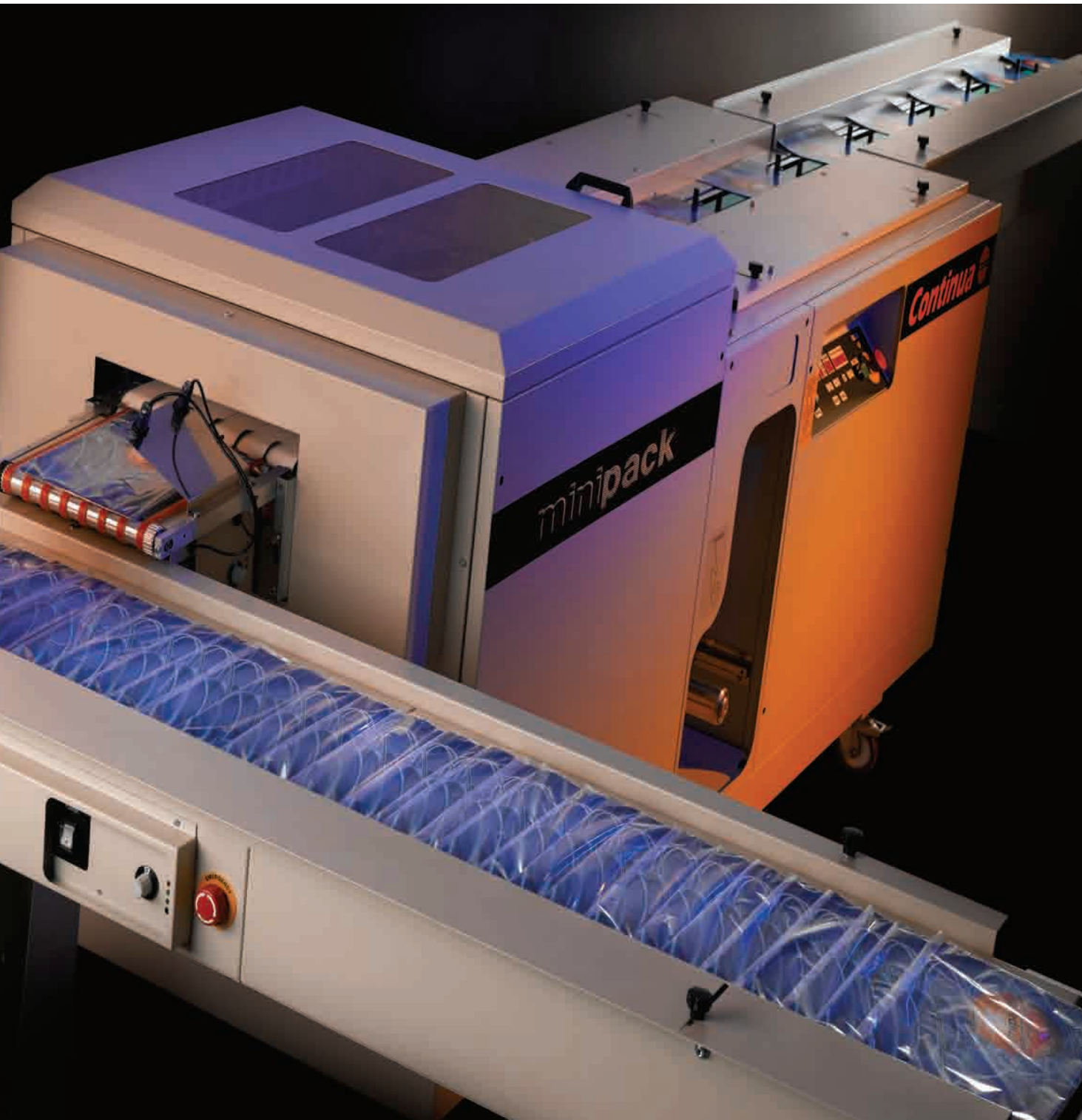
Il prodotto è avvolto in una busta su misura senza alcuno sfrido

Bobina in foglia piana: velocità nel cambio bobina

Elevata resa estetica grazie all'utilizzo del saldatore elettrostatico

ECONOMICITA'

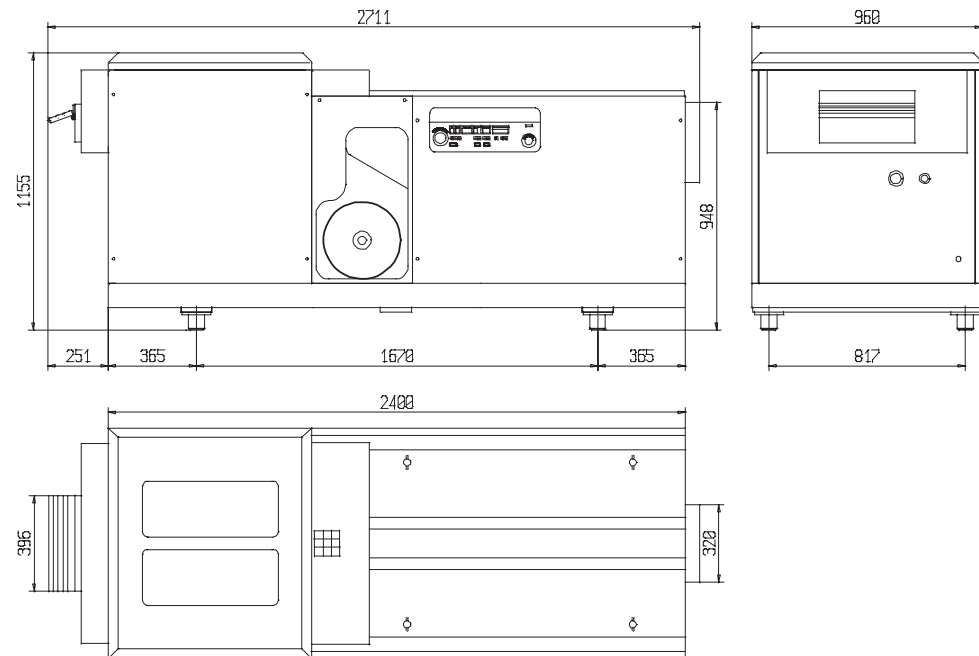
- Investimento contenuto per una macchina dalle grandi prestazioni
- Uso di bobine in foglia piana (bobine con maggiore quantità di film)
- Nessuno scarto di film (sfrido) in fase di lavorazione
- Consumi energetici ridotti (1 Kw - 220 V)



CONTINUA 60

DATI TECNICI

Alimentazione elettrica	V	220
Alimentazione pneumatica	lt/min	40 fino a 6 bar
Potenza massima	Kw	1
Produzione oraria max	pz/h	0-3000
Dimensioni massime bobina (larghezza)	mm	650
Dimensioni massime prodotto	mm	420 x 300 h. 15
Dimensioni minime prodotto	mm	140 x 125 h. 32
Altezza massima prodotto	mm	32
Dimensioni macchina	mm	2600 x 960 h. 1160
Dimensioni macchina con catena di prolunga	mm	4600 x 960 h. 1160
Dimensioni imballo macchina	mm	2940 x 1500 h. 1440
Peso macchina (netto/lordo)	kg	555/605



OPTIONAL

Caricatore automatico per riviste, cd e dvd

Caricatore automatico per foglio singolo

Dispositivo di espulsione busta vuota

Colletti di varie misure ed altezze (min 8 mm/max 40 mm)

Guide per confezionamento formato A5/A6

Prolunga di 2 metri

Fotocellula di lettura tacche per film stampato

Nastro uscita

Microforatori

Possibilità abbinamento con Tunnel 50 e Tunnel 50 Twin



TUNNEL LINE

SOLUZIONI FLESSIBILI E AGGIORNATE PER LA MASSIMA EFFICACIA DI CONFEZIONAMENTO.

I TUNNEL 50 e 70 si presentano sul mercato con aggiornamenti tecnici ed estetici adatti a rispondere in modo flessibile ed efficace alle molteplici necessità di confezionamento con i più svariati tipi di film termoretraibile. La versione interamente realizzata in acciaio inox di TUNNEL 50 INOX è ideale per le esigenze del settore alimentare e farmaceutico.

TUNNEL 50 TWIN è stato concepito per soddisfare le esigenze di confezionamento ad alte velocità di prodotti di dimensioni piccole che richiedono confezioni sicure ed esteticamente ottimali. La doppia camera di riscaldamento con regolazione separata, l'isolamento termico eccezionale, l'elevata velocità di passaggio e retrazione, rendono questo tunnel la macchina ideale per risolvere ogni situazione di confezionamento con estrema efficacia.

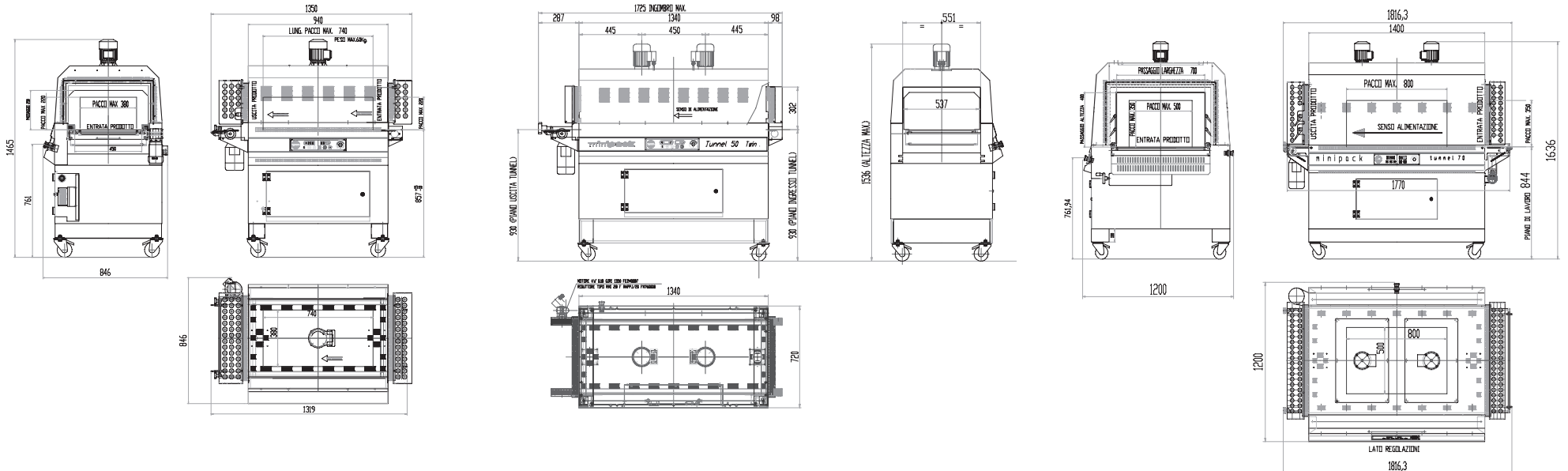




TUNNEL 50



TUNNEL 50 TWIN



TUNNEL 50 TUNNEL 50TWIN TUNNEL 70



TUNNEL 70

DATI TECNICI

		TUNNEL 50	TUNNEL 50 TWIN	TUNNEL 70
Alimentazione elettrica	V	200/208/220/380/415/440	200/208/220/380/415	200/208/220/380/415
Potenza massima	Kw	7	14	14
Velocità nastri	Min	m/min 1	2	1
	Media	m/min 5	10	5
	Max	m/min 12	24	12
Dimensioni massime prodotto	mm	380 x 220 lg. 700	380 x 220 lg.1140	500 x 350 lg. 800
Altezza piano di lavoro (nastro trasportatore) in ingresso	mm	860/890	930/960	845/875
Altezza piano di lavoro in uscita	mm	860	930	845
Dimensioni macchina	mm	1280 x 850 h. 1470	1725 x 800 h.1535	1820 x 1200 h. 1640
Dimensioni imballo macchina	mm	1390 x 850 h. 1640	1930 x 980 h.1745	2030 x 1230 h. 1830
Peso macchina (netto/lordo)	Kg	188/228	260/318	415/483
Dimensioni ingresso tunnel	mm	440 x 240	440 x 240	680 x 380

CARATTERISTICHE TECNICHE

Regolazione manuale dell'altezza del tappeto

Display digitale con 9 Programmi selezionabili e personalizzabili

Possibilità di selezione dell'autorotazione rulli trasporto prodotto

Doppi deflettori aria regolabili

Programma di autospegnimento

Rulliera in uscita di serie

Due camere indipendenti termoregolate

OPTIONAL

Protezione in plexiglass (all'entrata e all'uscita del tunnel)

Tappeto in teflon per prodotti delicati

Maglia metallica



minipack® - torre

UNEXPECTED IDEAS

Minipack-Torre S.p.A.

Via Provinciale, 54 - 24044 Dalmine (BG) - Italy
Tel.: +39.035563525 - Fax +39.035564945
www.minipack-torre.it - info@minipack-torre.it

I Tutte le informazioni e le illustrazioni contenute nel presente catalogo sono basate sulle informazioni di prodotto aggiornate al momento della pubblicazione. MINIPACK-TORRE S.p.A si riserva il diritto di apportare cambiamenti a colori, materiali, dotazioni e specifiche dei modelli in qualsiasi momento e senza preavviso e non è responsabile per eventuali errori di battitura. Le specifiche di prodotto sono indicative e soggette a verifica da parte del costruttore. Alcuni modelli raffigurati possono essere dotati di optional o di equipaggiamenti non disponibili in tutti i paesi. Tutti i diritti sono riservati. La riproduzione in ogni forma o tramite qualsiasi mezzo è vietata, senza l'autorizzazione preventiva di MINIPACK-TORRE S.p.A

