

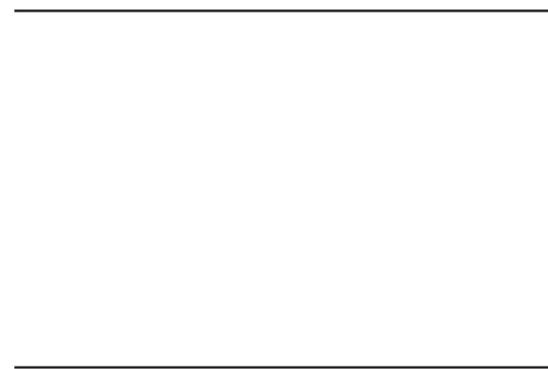


minipack® - torre

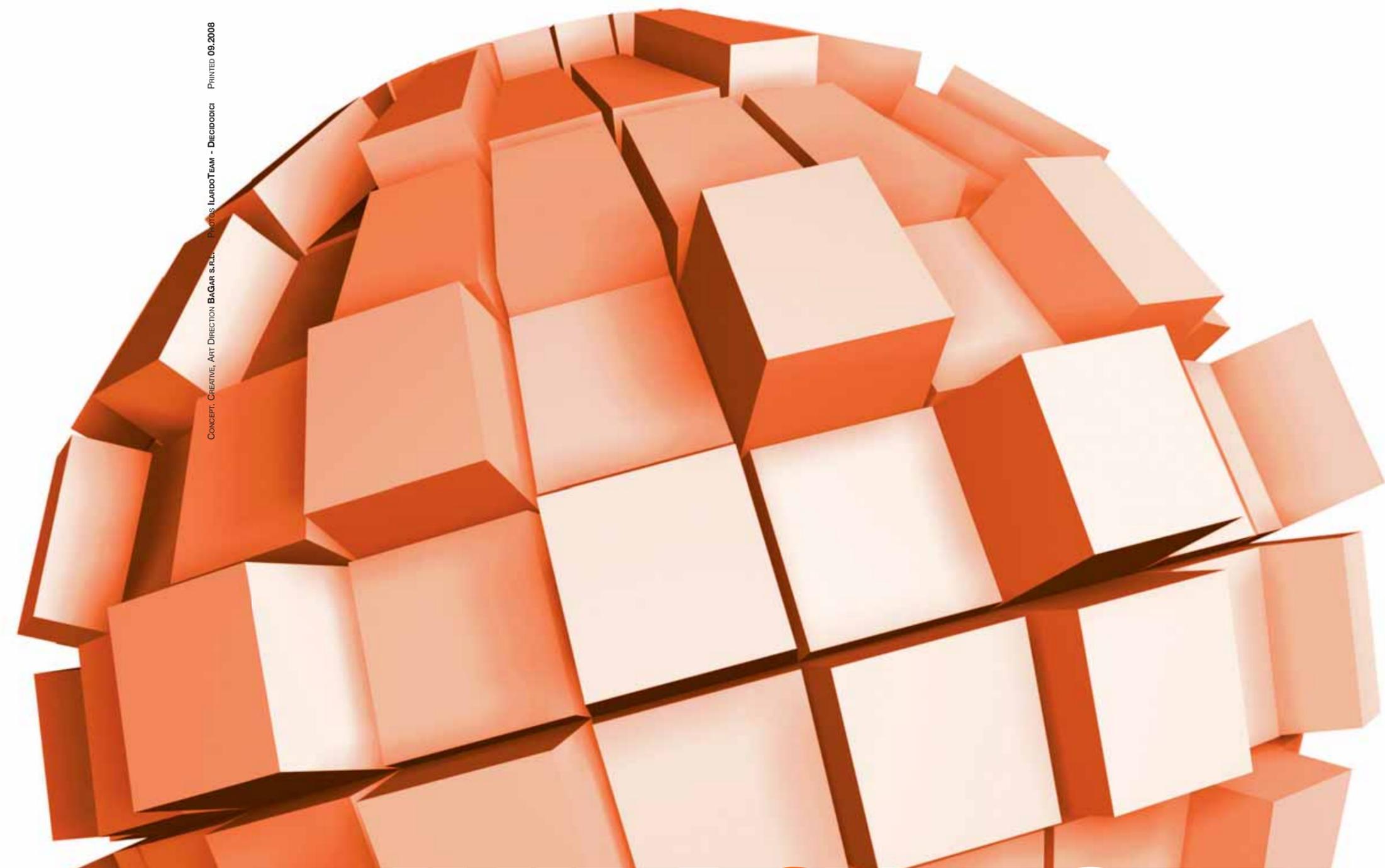
UNEXPECTED IDEAS

Minipack-Torre S.p.A.

Via Provinciale, 54 - 24044 Dalmine (BG) - Italy
Tel.: +39.035563525 - Fax +39.035564945
www.minipack-torre.it - info@minipack-torre.it



Tutte le informazioni e le illustrazioni contenute nel presente catalogo sono basate sulle informazioni di prodotto aggiornate al momento della pubblicazione. MINIPACK-TORRE S.p.A si riserva il diritto di apportare cambiamenti a colori, materiali, dotazioni e specifiche dei modelli in qualsiasi momento e senza preavviso e non è responsabile per eventuali errori di battitura. Le specifiche di prodotto sono indicative e soggette a verifica da parte del costruttore. Alcuni modelli raffigurati possono essere dotati di optional o di equipaggiamenti non disponibili in tutti i paesi. Tutti i diritti sono riservati. La riproduzione in ogni forma o tramite qualsiasi mezzo è vietata, senza l'autorizzazione preventiva di MINIPACK-TORRE S.p.A



CONCEPT: CREATIVE, ART DIRECTION BAGAR S.R.L. PHOTOS LUCIO TEAM - DIECIDIPOICI PRINTED 09.2008

MINIPACK-TORRE



GRAPHIC DIVISION

MINIPACK-TORRE. UNEXPECTED IDEAS

UNITÀ PRODUTTIVE

SEDE

Gli uffici amministrativi, tecnici, produttivi e le linee di montaggio di tutta la gamma termoretraibile e sottovuoto di MINIPACK-TORRE si trovano a Dalmine, a pochi chilometri da Bergamo. Lo stabilimento, cuore della produzione di MINIPACK-TORRE, è attrezzato con linee dinamiche e all'avanguardia e con macchine a controllo numerico per la realizzazione di tutta la componentistica meccanica.

SEDE COMMERCIALE

MINIPACK-TORRE perseguendo l'ottica di espansione e consolidamento che da sempre la contraddistingue nel mercato mondiale dell'imballaggio ha realizzato, accanto all'attuale sede di Dalmine, una nuova unità dove trovano spazio i modernissimi uffici commerciali, il magazzino per lo stoccaggio e la spedizione delle merci, un teatro appositamente riservato a ospitare eventi commerciali e formativi e uno Showroom in cui sono esposti tutti i prodotti venduti sul mercato, a completa disposizione dei clienti.

CARPENTERIA

Nello stabilimento di Osio Sotto, a poca distanza dalla sede centrale, è stata approntata una carpenteria interamente automatizzata, con apparecchiature all'avanguardia, in cui vengono realizzate tutte le carenature delle macchine MINIPACK-TORRE.

Dieci modelli brevettati a livello internazionale, quattro unità produttive tecnologicamente all'avanguardia, di cui una completamente automatizzata, una rete di distribuzione ed assistenza capillare a livello mondiale, la certificazione di qualità secondo gli standard UNI EN ISO 9001:2000: questa è oggi MINIPACK-TORRE.

In oltre trent'anni di attività l'azienda si è conquistata sui mercati di tutto il mondo una posizione di primo piano nel settore delle macchine per il confezionamento, realizzando prodotti in grado di garantire affidabilità, massima produttività e di stupire sempre per le grandi idee contenute.

RICERCA E SVILUPPO.

MINIPACK-TORRE investe il 5% del proprio utile in R&S. Grazie a questo continuo lavoro di ricerca proponiamo e produciamo, nell'ambito di un mercato in rapida evoluzione, confezionatrici e sistemi operativi sempre nuovi e all'avanguardia, in cui qualità, prestazioni e affidabilità sono i requisiti costanti.

MASSIMA ATTENZIONE ALLA SICUREZZA.

MINIPACK-TORRE è una azienda che più di altre ha tenuto in considerazione e sviluppato sistemi volti a garantire la massima sicurezza per gli utilizzatori delle proprie macchine.

IMPIANTI TECNOLOGICAMENTE ALL'AVANGUARDIA.

Gli impianti produttivi MINIPACK-TORRE sono completamente automatizzati. Le nostre linee sono al lavoro per migliorare continuamente la capacità di soddisfare tutte le esigenze della clientela nuova e di quella consolidata e sono in grado di rispondere anche alle richieste personalizzate.

CONTROLLI RIGOROSI.

Non solo i materiali e i componenti sono selezionati tra quelli di comprovata qualità, ma ogni procedura è rigidamente monitorata da tecnici esperti: ciascuna macchina viene sottoposta a severi test e ad una lunga procedura di collaudo prima della consegna.

POLITICA DI QUALITÀ.

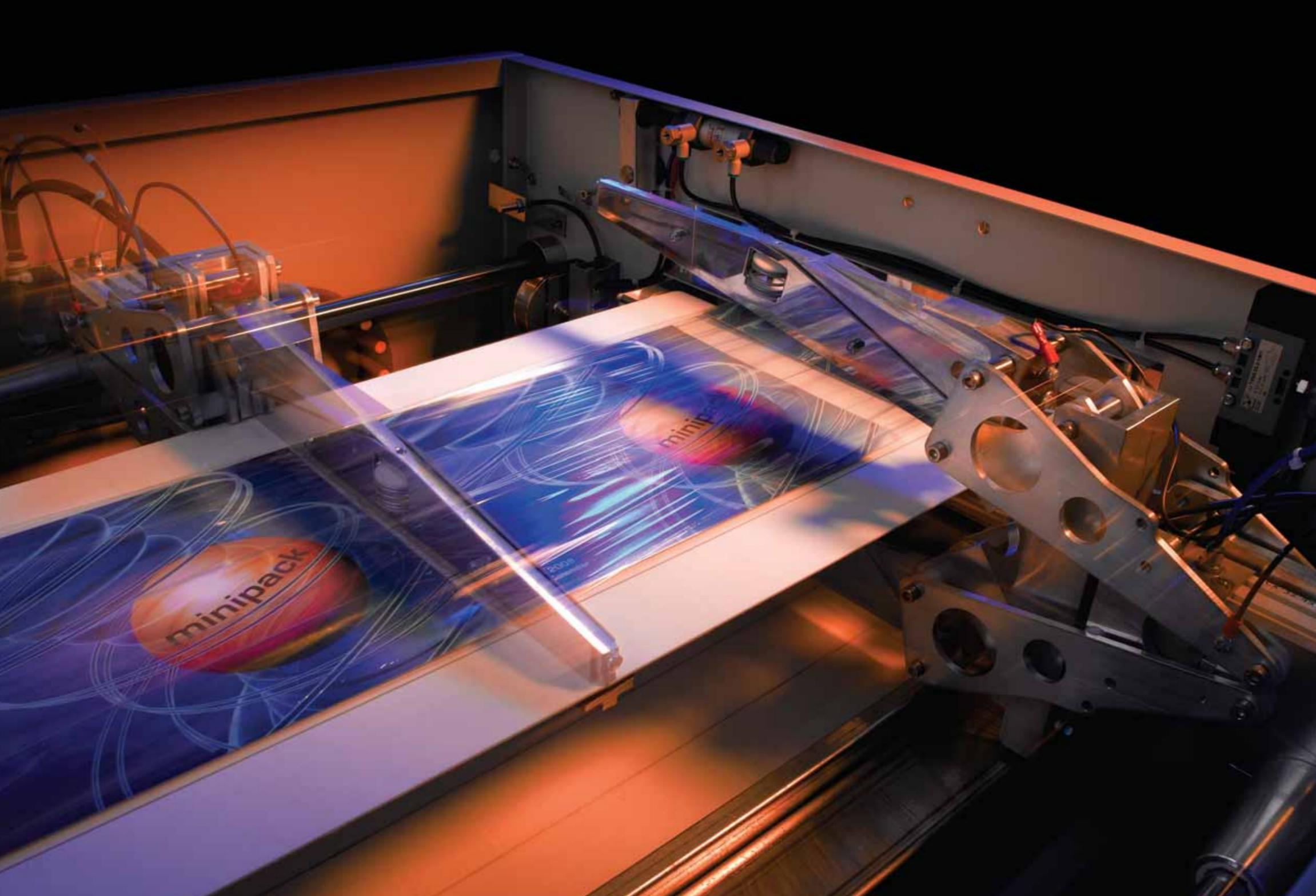
La doppia certificazione di qualità UNI EN ISO 9001 – VISION 2000 ottenuta nel 2001 rappresenta non solo un importante traguardo, ma anche un durevole impegno alla piena soddisfazione del cliente attraverso una rigorosa procedura di controllo della qualità riguardante produzione, servizi commerciali e assistenza post-vendita.

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE INTERAMENTE ALL'INTERNO.

Siamo convinti che per far bene qualsiasi cosa la si debba seguire dal principio alla fine. I nostri progetti si sviluppano completamente all'interno e abbiamo approntato una carpenteria interamente automatizzata e un reparto di meccanica che, con apparecchiature all'avanguardia, realizzano la carenatura e tutta la componentistica meccanica delle nostre macchine.

RETE COMMERCIALE E SERVIZIO DI ASSISTENZA CAPILLARE.

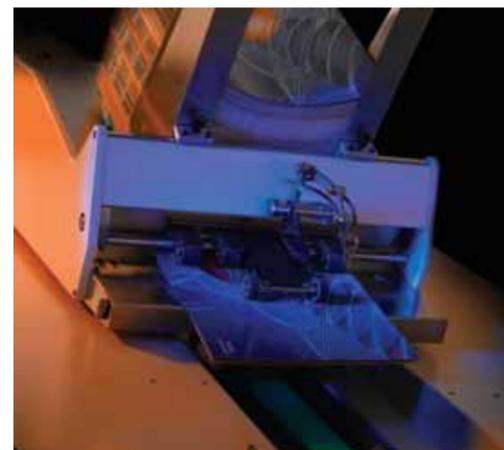
Con 2 filiali in Francia e USA, 85 punti vendita nel mondo e 25 in Italia siamo in grado di assicurare una presenza commerciale diffusa ed efficace, coordinata da una Direzione Centrale competente e dinamica. Si collega a questa la rete del Servizio Assistenza volta a soddisfare al meglio la nostra clientela. Presso la nostra sede organizziamo continui training per tecnici, distributori e agenti per supportare tutta la nostra rete distributiva e garantire il miglior servizio possibile ai nostri clienti.



BREVETTO TECNOLOGICO MONDIALE

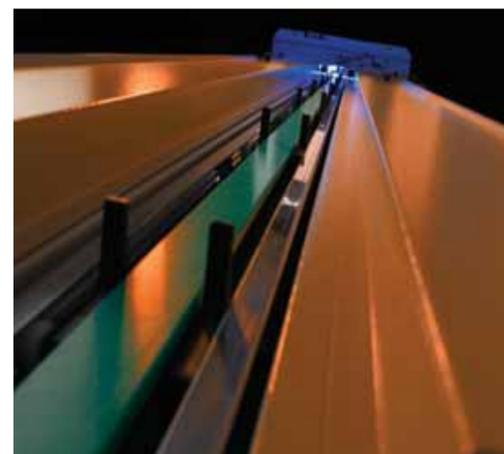
Il brevetto a livello mondiale di CONTINUA 60 protegge l'innovativo sistema di confezionamento. I prodotti da confezionare, disposti all'interno di guide laterali opportunamente regolate, vengono introdotti da una coppia di spintori dentro ad un conformatore di film ("colletto"), mentre un dispositivo automatico effettua la saldatura longitudinale.

I prodotti avanzano all'interno del film, su un tappeto in folle trainato da due pinze meccaniche che, con movimento alterno, eseguono la saldatura trasversale e il taglio del film intorno al prodotto, raccolto all'uscita della macchina completamente confezionato.



CONTINUA 60

CONFEZIONARE CON UN TAGLIO SU MISURA E SENZA SPRECHI.



CONTINUA 60 è un'imbustatrice orizzontale completamente automatica, estremamente compatta e con un innovativo sistema di saldatura, capace di confezionare fino a 60 pezzi al minuto. La possibilità di abbinarla al TUNNEL 50 TWIN per la retrazione, unita alla saldatura elettrostatica, consente di confezionare non solo riviste ma tutti i prodotti editoriali e stampati con dimensioni fino al formato A3 (420 x 300 mm) e altezza fino a 32 mm.

La tecnologia brevettata di CONTINUA 60 permette di lavorare con tipologie diverse di film termoretraibile senza scarto e con elevata resa estetica.

ECONOMICITA'

- Investimento contenuto per una macchina dalle grandi prestazioni
- Uso di bobine in foglia piana (bobine con maggiore quantità di film)
- Nessuno scarto di film (sfrido) in fase di lavorazione
- Consumi energetici ridotti (1 Kw - 220V)



PRODUTTIVITA'

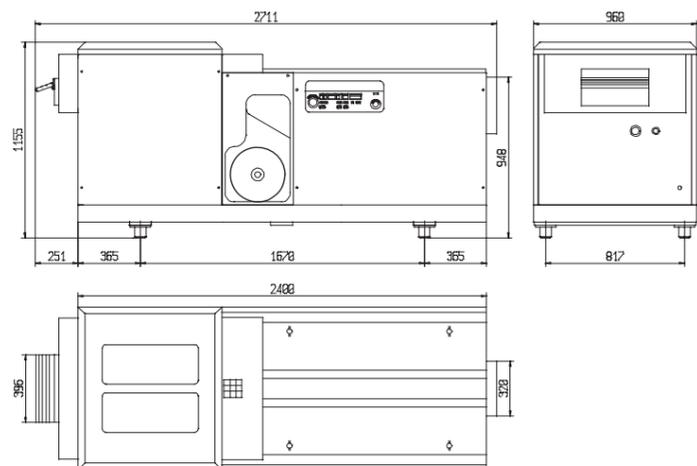
- Semplicità d'uso
- Velocità di saldatura e produttività elevata
- Produzione fino a 60 pz/min (fino al formato A3/A4) **variabili in base al prodotto, al film e all'abilità dell'operatore**

VERSATILITA'

- Varietà di materiali utilizzabili: polietilene, poliolefine, cartene, polipropilene
- Cambio formato veloce da display
- Macchina dalle dimensioni estremamente compatte

DATI TECNICI

| | | |
|--|--------|---------------------|
| Alimentazione elettrica | V | 220 |
| Alimentazione pneumatica | lt/min | 40 fino a 6 bar |
| Potenza massima | Kw | 1 |
| Produzione oraria | p/h | 0-3000 |
| Dimensioni massime bobina (larghezza) | mm | 650 |
| Dimensioni massime prodotto | mm | 420 x 300 h. 15 |
| Dimensioni minime prodotto | mm | 140 x 125 h. 32 |
| Altezza massima prodotto | mm | 32 |
| Dimensioni macchina | mm | 2600 x 960 h. 1160 |
| Dimensioni macchina con catena di prolunga | mm | 4600 x 960 h. 1160 |
| Dimensioni imballo macchina | mm | 2940 x 1500 h. 1440 |
| Peso macchina (netto/lordo) | kg | 555/605 |



CONTINUA 60

UNEXPECTED IDEAS.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Macchina versatile adatta al confezionamento di mailing ed altre tipologie di prodotti

Sistema di saldatura innovativo che permette di saldare diverse tipologie di film

Il prodotto è avvolto in una busta su misura senza alcuno sfrido

Bobina in foglia piana: velocità nel cambio bobina

Elevata resa estetica grazie all'utilizzo del saldatore elettrostatico

OPTIONAL

Caricatore automatico per riviste, cd e dvd

Caricatore automatico per foglio singolo

Dispositivo di espulsione busta vuota

Colletti di varie misure ed altezze (min 8 mm/max 40 mm)

Guide per confezionamento formato A5/A6

Prolunga di 2 metri

Fotocellula di lettura tacche per film stampato

Nastro uscita

Microforatori

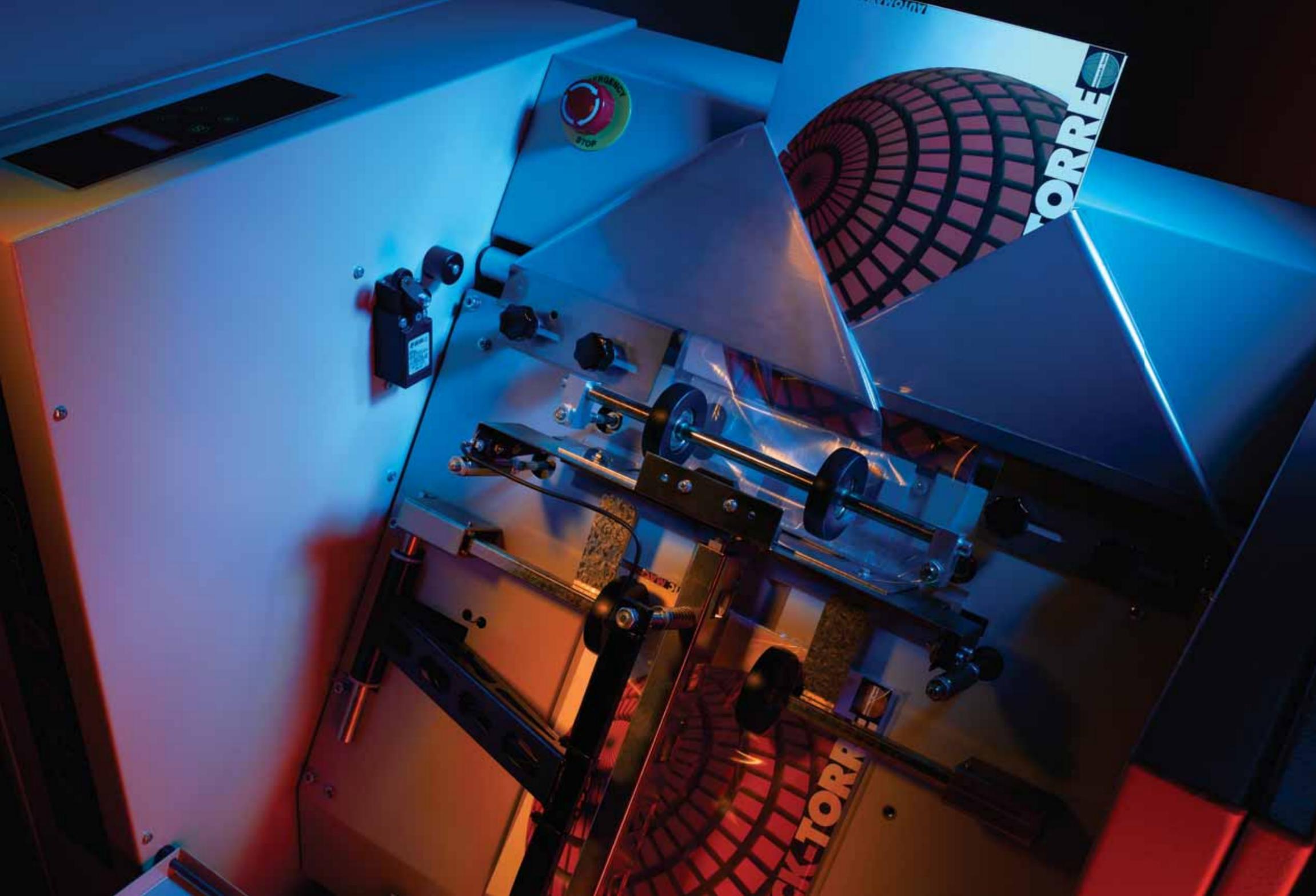
Ruote per movimentazione macchina

Saldatore elettrostatico

Possibilità abbinamento con TUNNEL 50 e TUNNEL 50 TWIN

Configurazione formato CD fino a 100 pz/m.





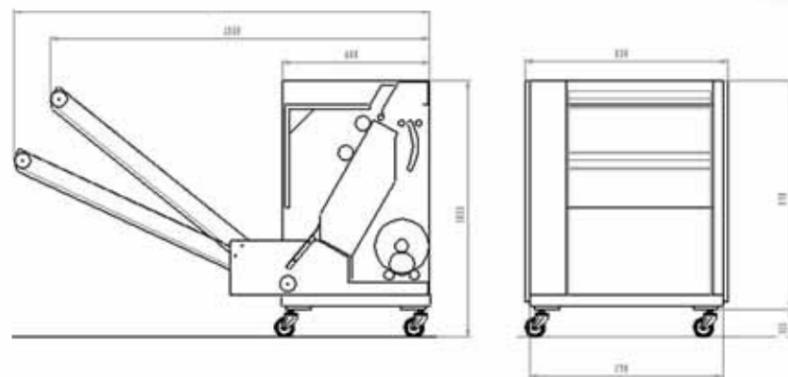
MAILBAG

**ALTE PRESTAZIONI, BASSI CONSUMI.
GRANDE SEMPLICITÀ, PICCOLO COSTO.**

MAILBAG è la confezionatrice automatica verticale ideale per riviste, bollettini, cataloghi e pubblicazioni. Lavora con una bobina di film montata su rullo motorizzato. Un conformatore piega il film formando una busta chiusa che contiene il prodotto. Al termine del processo il prodotto viene espulso automaticamente. Davvero semplice!



MAILBAG



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Pannello di controllo digitale
- Autoregolazione lunghezza fascicolo con fotocellula
- Barre di saldatura indipendenti a filo caldo
- Controllo elettronico della temperatura di taglio
- Contapezzi incorporato
- Trascinamento automatico del prodotto da confezionare
- Ampio piano d'appoggio

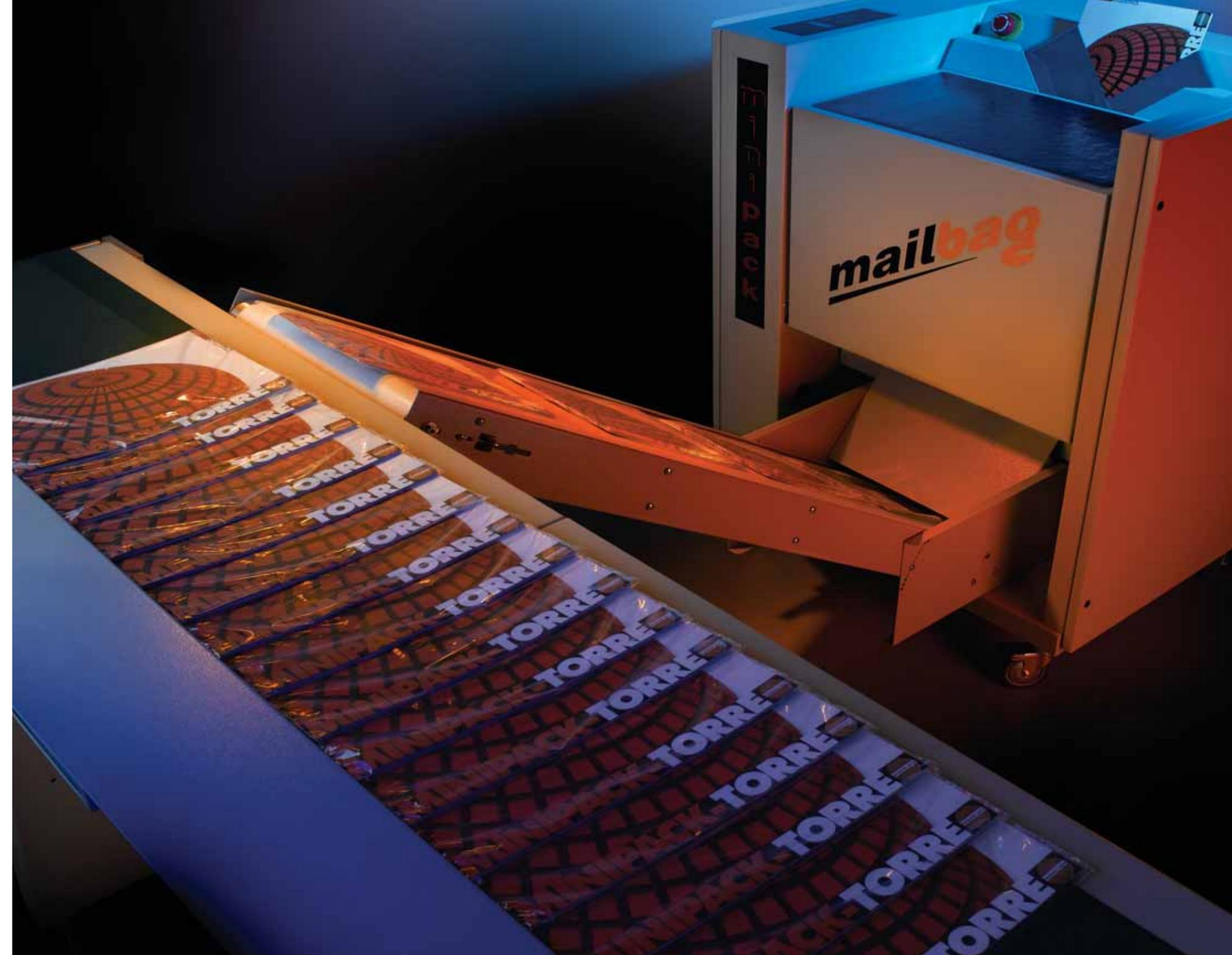
DATI TECNICI

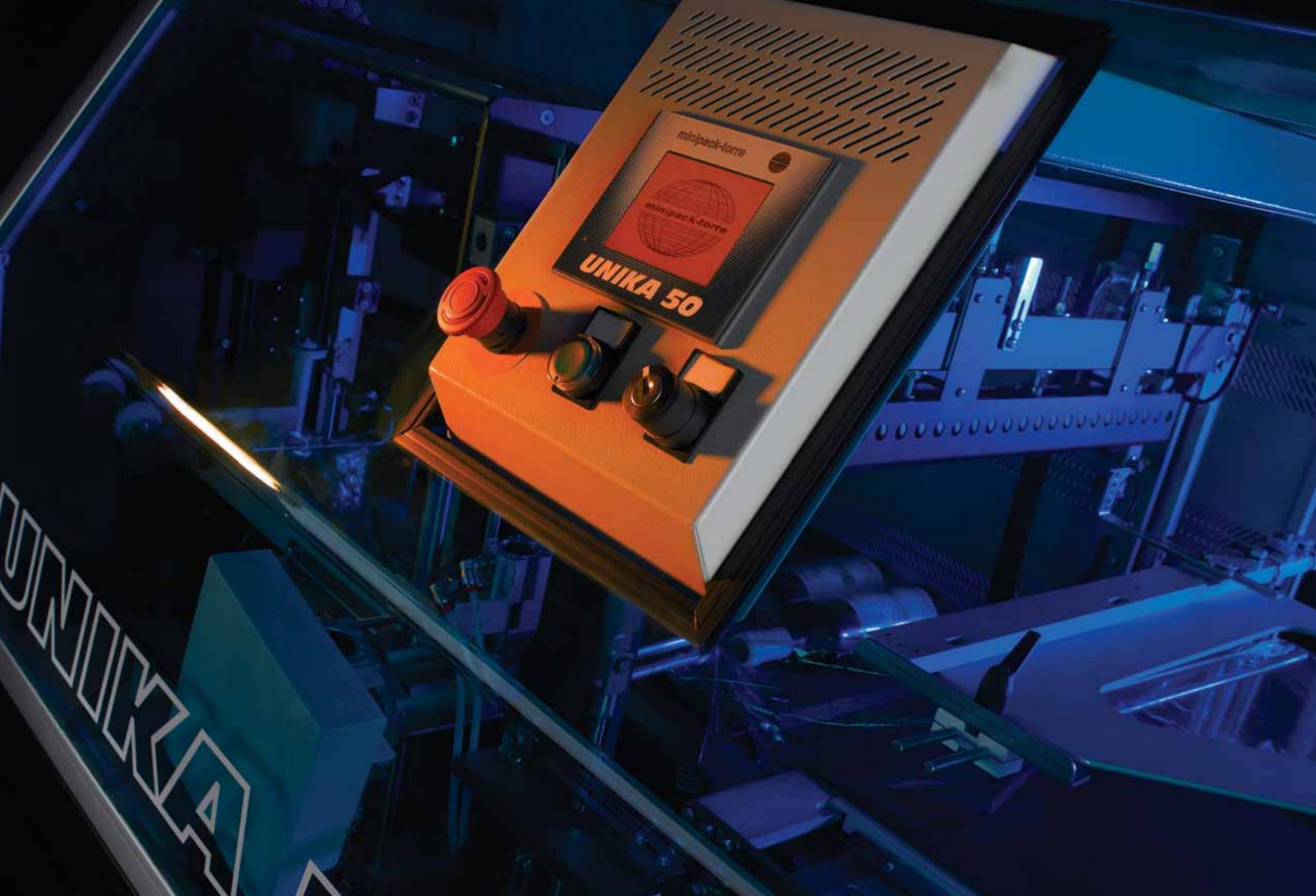
| | | |
|-----------------------------|-----|------------------|
| Alimentazione elettrica | V | 220 |
| Potenza massima installata | kW | 0,5 |
| Produzione oraria* | p/h | 0-1200 |
| Dimensioni macchina | mm | 600 x 830 x 1050 |
| Peso macchina (Netto/Lordo) | kg | 130/144 |

* Variabile in base al prodotto, al film e all'abilità dell'operatore.

OPTIONAL

- Nastro di scarico motorizzato
- Doppia fotocellula per film stampati
- Colletti apertura mm 180 x h 8 / 12 / 15 / 20
- Colletti apertura mm 140 x h 5 / 18
- Comando a pedale
- Caricatore mettifoglio
- Caricatore riviste
- Sistema alimentazione automatico orizzontale
- Tunnel per termoretrazione





BREVETTO TECNOLOGICO MONDIALE

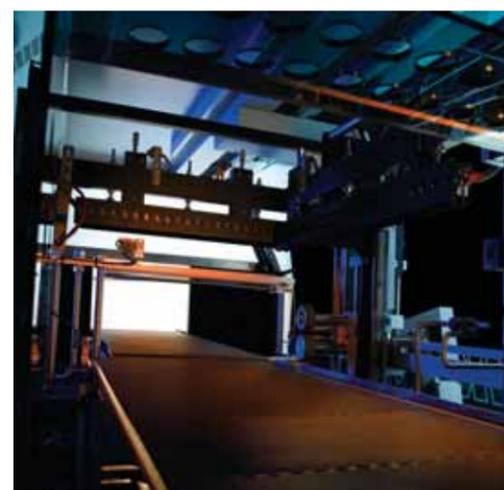
UNIKA è la nuova e rivoluzionaria confezionatrice automatica con film monopiega firmata MINIPACK-TORRE che coniuga elevate prestazioni, massima economicità e semplicità d'uso. La rivoluzione è nell'**innovazione brevettata** del sistema indipendente delle barre saldanti, che consentono di:

- effettuare una saldatura verticale parallela
- esercitare una pressione uniforme su tutta la lunghezza della busta
- confezionare prodotti di lunghezza variabile usando un'unica barra più volte



UNIKA LINE

UNA SOLUZIONE UNICA NEL CONFEZIONAMENTO.



Da oggi il formato dei prodotti da confezionare non è più un vincolo perché UNIKA 50 consente di lavorare con prodotti di dimensioni grandi, piccole e soprattutto di lunghezza illimitata in modo semplice e automatizzato. Questo risultato è ottenuto grazie all'innovativo sistema di saldatura centrale composto da barre saldanti indipendenti che superano il concetto di "telaio ad L unico".

UNIKA 50 UNEXPECTED IDEAS.

PRODUTTIVITA'

- Velocità di saldatura e produttività elevata
- Produzione fino a 40 pz/min (**variabile in base al prodotto, al film e all'abilità dell'operatore**)
- Apertura barre saldanti definita dall'altezza prodotto, impostabile da pannello comando touch-screen
- Avvolgitore motorizzato con inverter

VANTAGGI

- Sistema di saldatura e taglio brevettato
- Sistema di saldatura "Center Sealing", autoregolabile sull'altezza prodotto impostata
- Saldatura in verticale con pressione uniforme su tutta la lunghezza della confezione
- PLC Telemecanique standard con assistenza capillare
- Area di lavoro illuminata



SICUREZZA

- Copertura completa della macchina, comprensiva anche di nastro d'entrata e uscita e di supporto bobina
- Semplicità di accesso e di intervento sulla macchina
- Portelle di apertura dotate di 3 micro di sicurezza
- Logica di controllo con sicurezza per l'operatore

VERSATILITA'

- Confezionamento prodotti di lunghezza illimitata
- Altezza prodotto massima di 240 mm
- 50 Programmi personalizzabili e nominabili
- Sistema avvicinamento nastri di serie per confezionare prodotti di piccole dimensioni

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Velocità tappeti regolabile con inverter
- Conta cicli elettronico
- Controllo automatico delle funzioni all'accensione
- 4 fotocellule lettura prodotto
- Segnalatore acustico e visivo del fermo macchina
- Display in 8 lingue
- Supporto bobina integrato ed estraibile
- Serbatoio per aria compressa
- Porta elettronica in ingresso e in uscita per interfaccia con nastri supplementari di scarico e carico prodotto
- Macchina su ruote e piedini regolabili
- Nuovo dispositivo di microforatura con regolazione della tensione film
- Possibilità di confezionare pacchi singoli o multipli
- Dispositivo elettronico avviso avvolgistrido pieno
- Logica di controllo gestita da PLC
- Pannello di controllo touch-screen grafico con interfaccia di comunicazione USB

SEMPLICITA' D'USO

- Inserimento film facilitato dallo scoppiamento tra nastro e triangoli
- Auto-regolazione dell'altezza dei triangoli e della barra su impostazione dell'altezza del prodotto
- Segnalazione posizionamento della bobina e del rullino aprifilm sull'altezza prodotto impostata
- Modalità di utilizzo personalizzata operatore/manutentore

PRODUTTIVITA'

- Velocità di saldatura e produttività elevata
- Produzione fino a 40 pz/min (**variabile in base al prodotto, al film e all'abilità dell'operatore**)
- Apertura barre saldanti regolabile manualmente
- Avvolgitore motorizzato con inverter



VANTAGGI

- Sistema di saldatura e taglio brevettato
- Saldatura in verticale con pressione uniforme su tutta la lunghezza della confezione
- Regolazione nastro per saldatura in centro confezione

VERSATILITA'

- Confezionamento prodotti di lunghezza illimitata
- Altezza prodotto massima di 170 mm
- 9 Programmi personalizzabili su pannello di comando digitale

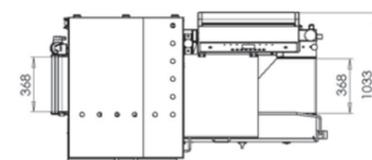
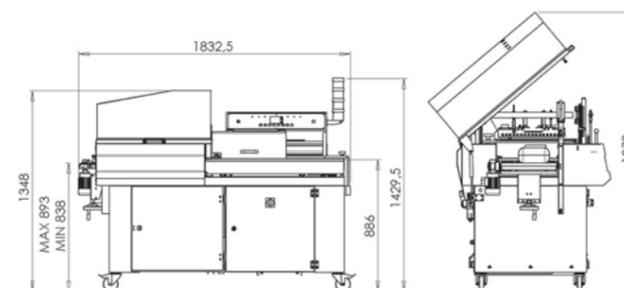
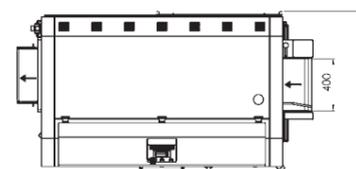
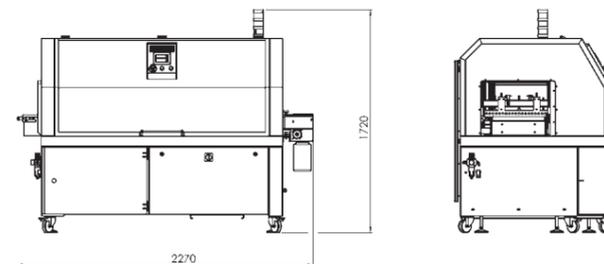
SICUREZZA

- Macchina protetta da una copertura con sicurezza operatore
- Unica apertura per maggiore semplicità d'intervento sulla macchina
- Portelle di apertura dotate di micro di sicurezza
- Semplicità di personalizzazione programmi di lavoro

SEMPlicità' D'USO

- Altezza dei triangoli e del nastro d'entrata regolabile manualmente
- Modalità di utilizzo personalizzata manuale/automatico
- Facilità di accesso a tutte le zone della macchina

UNIKA 50 UNIKA 35

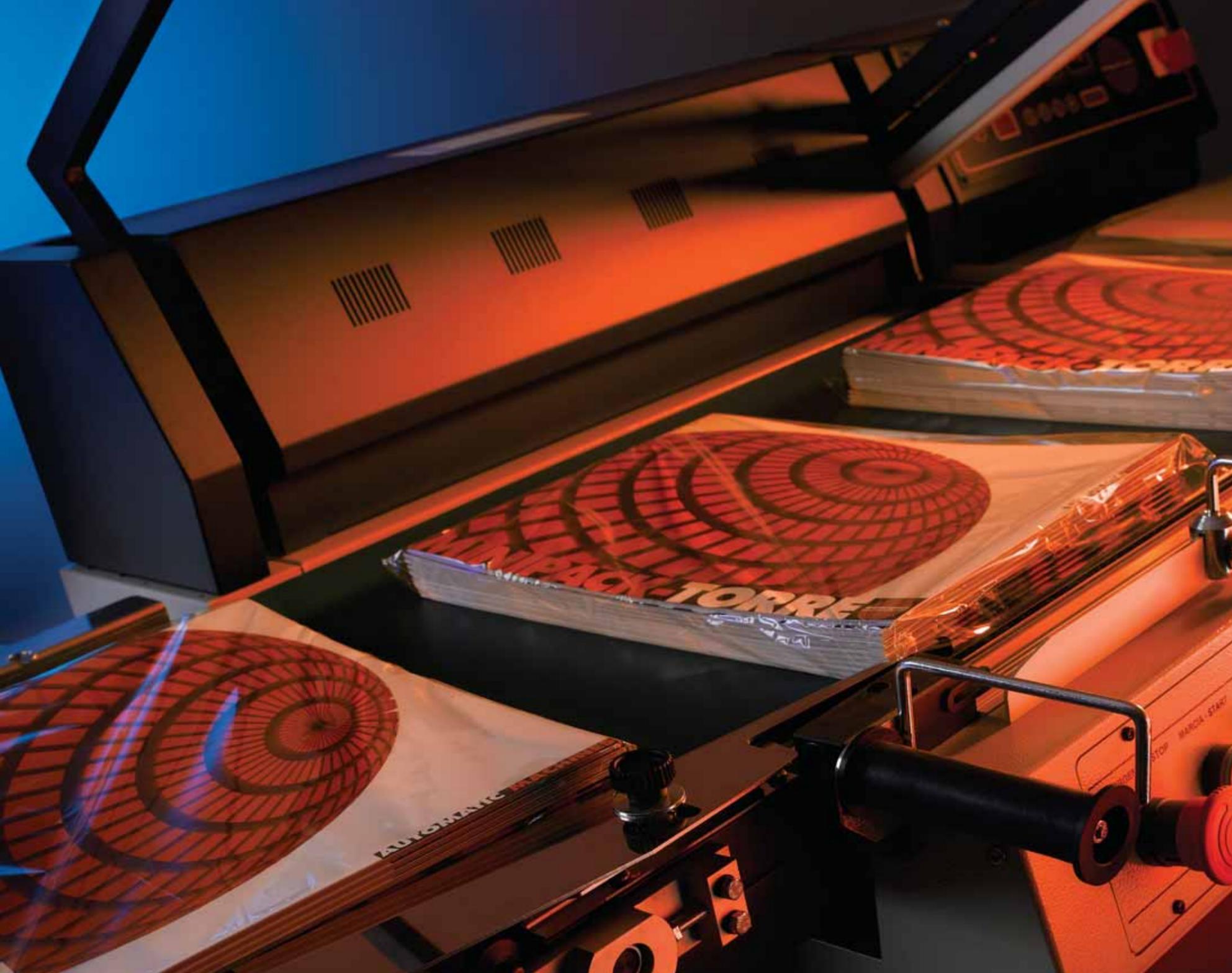


DATI TECNICI

| | | UNIKA 50 | UNIKA 35 |
|--|--------|--------------------------|--------------------------|
| Alimentazione elettrica | V | 230V 1Ph | 200/230V 1Ph |
| Alimentazione pneumatica | lt/min | 120 | 45 |
| Potenza massima | Kw | 2,5 | 2,4 |
| Produzione oraria | p/h | 0-2400 | 0-2400 |
| Dimensioni utili barre saldanti | mm | infinito x 400 | 580 x 400 |
| Dimensioni massime bobina | mm | Ø 300 x 700 | Ø 270 x 590 |
| Dimensioni massime prodotto | mm | Illimitata x 400 h.240 | Illimitata x 370 h.170 |
| Altezza piano di lavoro | mm | 891 (h. nastro ingresso) | 886 (h. nastro ingresso) |
| Dimensioni macchina (coperchio aperto) | mm | 2270 x 1600 h.1870 | 1833 x 1033 h.1879 |
| Dimensioni macchina (coperchio chiuso) | mm | 2270 x 1240 h.1720 | 1833 x 1033 h.1430 |
| Dimensioni imballo macchina | mm | 2370 x 1350 h.1820 | 2030 x 1230 h.1830 |
| Peso macchina (netto/lordo) | Kg | 622/700 | 326/396 |

OPTIONAL

- Fotocellula a lettura tacche per film stampato
- Fotocellula conta confezioni sul nastro in uscita
- Fotocellula fine bobina e fine film
- Fotocellula di lettura prodotto in ingresso
- Nastro in entrata e in uscita a tappeto collegabile
- Aspiratore sfrido film
- Caricatore Riviste
- Comando a pedale
- Pressostato
- Consenso da linea a monte e consenso da linea a valle
- Teleassistenza
- Possibilità abbinamento con TUNNEL 50 e TUNNEL 50 Twin



MODULAR LINE

MASSIMA FLESSIBILITA' MINIMO SFORZO.

Le macchine angolari semiautomatiche della linea MODULAR soddisfano le necessità di massima flessibilità nel confezionamento, qualità di prodotto e investimento contenuto.

Recentemente aggiornate e revisionate, MODULAR 50s e MODULAR 70 confezionano, con qualsiasi materiale, prodotti con elevata resa estetica. MODULAR LINE utilizza un sistema di saldatura a controllo elettro-

nico e i più avanzati dispositivi di sicurezza.

L'impiego delle linee in modalità automatica o semiautomatica e la personalizzazione dei programmi operativi, semplificano le fasi di confezionamento e massimizzano la resa produttiva.

MODULAR 50s e MODULAR 70 possono essere completate con la linea TUNNEL di MINIPACK-TORRE.



MODULAR 50S MODULAR 70

CARATTERISTICHE TECNICHE

- _____ Lama saldante teflonata
- _____ Doppia barra saldante con ammortizzatore
- _____ Impianto di raffreddamento a ciclo continuo
- _____ Modalità manuale o automatica
- _____ Piano di lavoro regolabile
- _____ Nastro motorizzato con velocità regolabile
- _____ Avvolgisfrido maggiorato
- _____ Supporto bobina integrato
- _____ Pannello digitale con 6 programmi
- _____ Contapezzi
- _____ Bloccaggio piatto confezionamento
- _____ Ritardo apertura barra per raffreddamento saldatura
- _____ Macchina su ruote
- _____ Interruttore di emergenza

DATI TECNICI

| | | MODULAR 50s | MODULAR 70 |
|-------------------------------------|-----|---------------------|---------------------|
| Alimentazione elettrica | V | 200/208/220/380/415 | 200/208/220/380/415 |
| Potenza massima | kW | 2,9 | 2,6 |
| Produzione oraria* | p/h | 0-900 | 0-900 |
| Dimensioni utili barre saldanti | mm | 540 x 400 | 840 x 600 |
| Dimensioni massime bobina | mm | Ø 250 x 600 | Ø 300 x 800 |
| Altezza piano di lavoro | mm | 930 | 930 |
| Dimensioni macchina (telaio aperto) | mm | 1590 x 750 x 1400 | 2070 x 960 x 1510 |
| Dimensioni macchina (telaio chiuso) | mm | 1590 x 750 x 1110 | 2070 x 960 x 1220 |
| Dimensioni imballo macchina | mm | 1480 x 1000 x 850 | 2180 x 1040 x 1430 |
| Peso macchina (Netto/Lordo) | kg | 151/181 | 243/290 |

* Variabile in base al prodotto, al film e all'abilità dell'operatore.

OPTIONAL

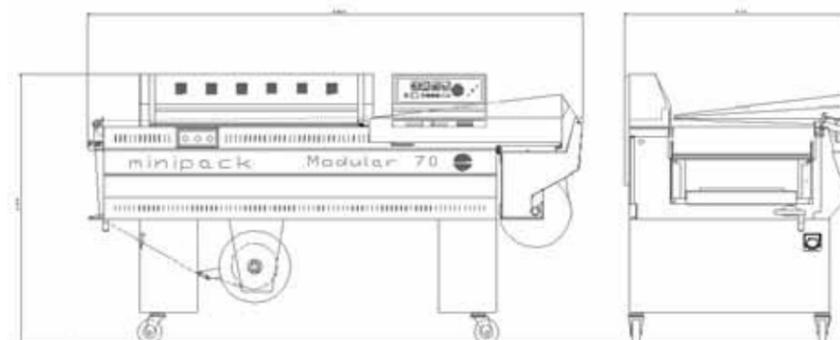
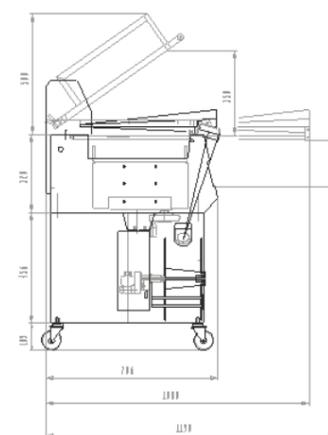
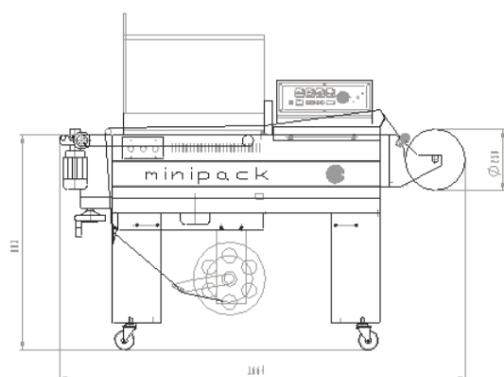
- _____ Piatto confezionamento inox
- _____ Asta aprifilm
- _____ Barre con settori in ceramica per polietilene
- _____ Rulli di scorrimento in uscita per scarico prodotto
- _____ Doppio supporto bobina (50s)
- _____ Comando a pedale (50s)

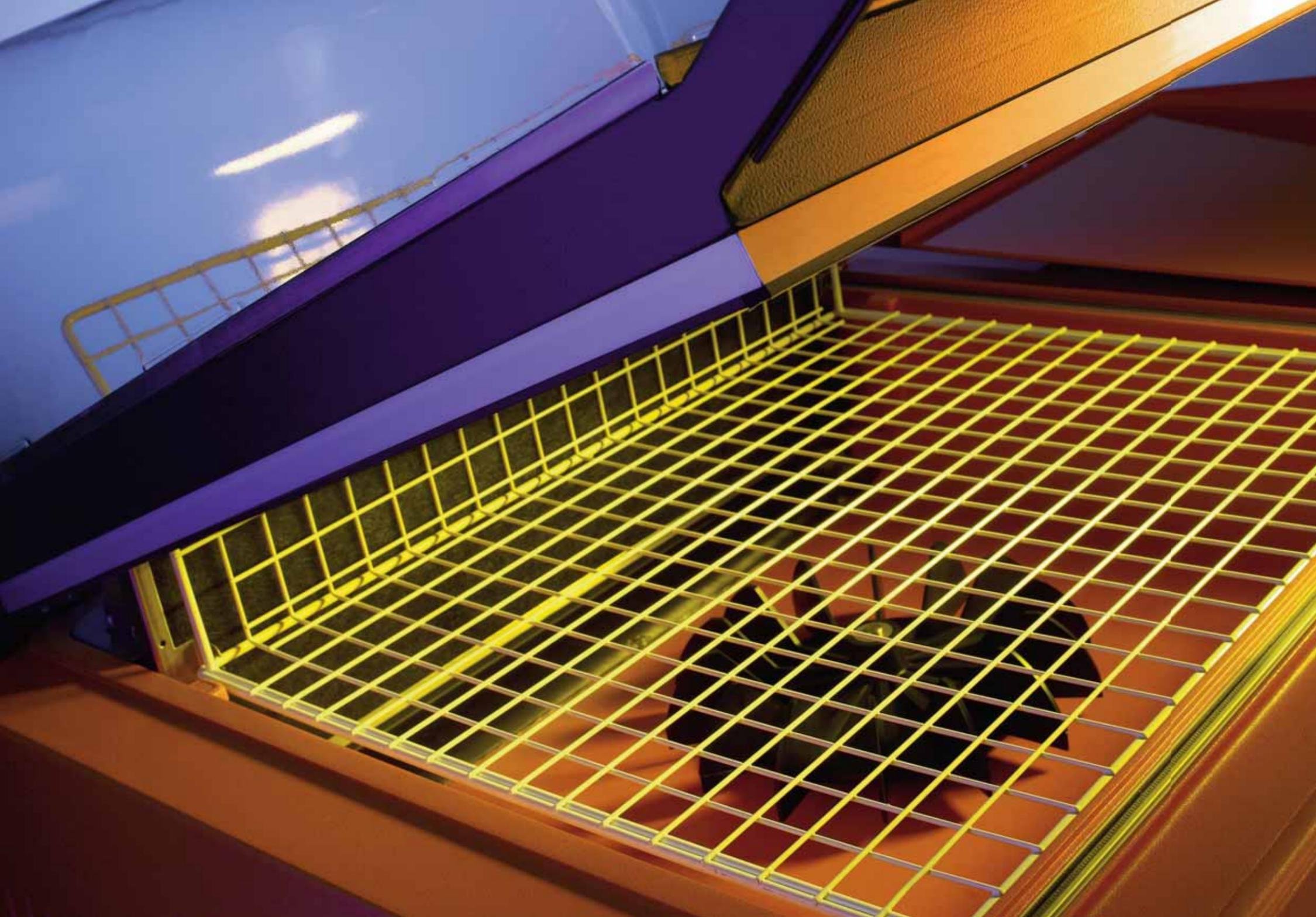


MODULAR 50s



MODULAR 70





BREVETTO TECNOLOGICO MONDIALE

GALILEO è la proposta innovativa per il confezionamento manuale **brevettata** da MINIPACK-TORRE. Unica per materiali costruttivi impiegati, scelte progettuali e design, conserva la qualità e l'eccellenza di prodotto garantite dalla notevole esperienza nel settore. La scocca in poliuretano autoestinguente (materiale utilizzato in campo aerospaziale), la semplificazione delle fasi di assemblaggio e della componentistica, consentono la riduzione costi e la competitività di prezzo. GALILEO è quindi l'erede della migliore tradizione di MINIPACK-TORRE, fatta di innovazione ed eccellenza.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Piatto retinato regolabile in altezza

Contapezzi elettronico

Pannello digitale con 10 programmi

Display a 3 cifre

Pompa di raffreddamento incorporata

Kit solleva prodotto per retrazione uniforme

Doppio magnete

Dispositivi di riferimento prodotto
e ferma prodotto

Protezione polmone calore

Microforatore meccanico
a regolazione manuale

Maniglia di spostamento supporto bobina

Corsa campana regolabile

Funzioni di sola saldatura
e saldatura/retrazione

Barra saldante teflonata

Dispositivi di sicurezza

Carrello con ruote bloccanti

Riduzione flusso aria calda al termine del ciclo

GALILEO

GENIALE INNOVAZIONE.

GALILEO raccoglie la sintesi di tante scelte innovative, tecniche e costruttive che rendono geniale il risultato finale. La scocca della macchina con eccellenti caratteristiche termiche e meccaniche, il carrello tubolare leggero e resistente, l'esclusivo sistema di raffreddamento delle barre saldanti, l'impianto elettrico su fronte macchina, la scheda elettronica con 10 programmi personalizzabili, il sistema di microforatura tipico delle macchine automatiche, caratterizzano GALILEO come una macchina veramente unica. Le più svariate richieste di confezionamento, con standard qualitativo e prestazionale elevato e il rapporto qualità/prezzo insuperabile soddisfano ampiamente qualsiasi richiesta di mercato.



GALILEO



GALAXY OFFICE



PRIMA ROLLER

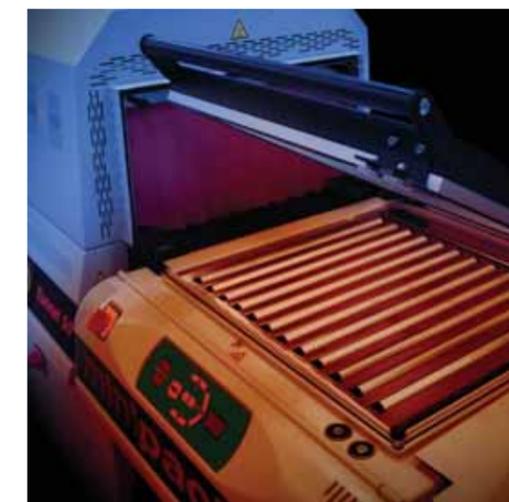
PRATICITA'

PRIMA ROLLER è una saldatrice angolare, ad uso manuale, semplice, pratica e con ampia superficie saldante: mm 510x450.

La lama saldante è adatta al confezionamento con tutti i tipi di film. Le operazioni svolte dall'operatore sono facilitate dalla rulliera, dal pannello di controllo digitale, dal pannello elettrico ispezionabile e dal piano di lavoro facilmente lavabile.

Il carrello cromato, il peso contenuto, il piatto di confezionamento e la struttura della rulliera in inox esaltano ulteriormente le caratteristiche tecniche ed estetiche di questa macchina.

PRIMA ROLLER può essere completata con il TUNNEL 50 per ottenere confezioni sigillate e perfettamente termo-retrate.

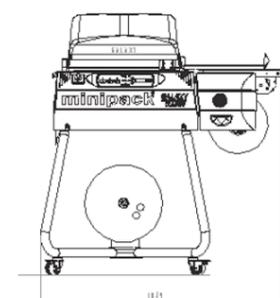
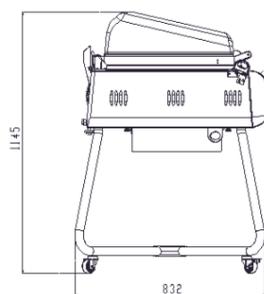
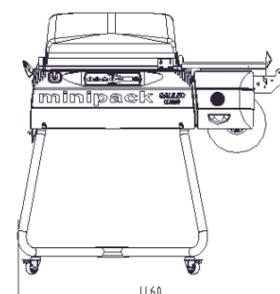
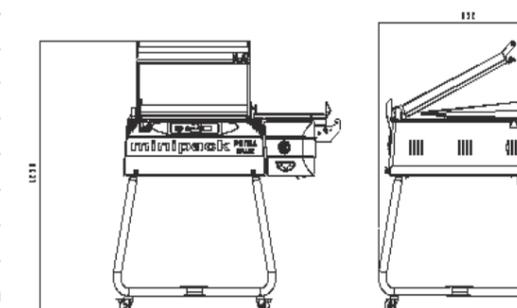


OPTIONAL

Avvolgitore film

Lamiera aprifilm

Kit supporto bobina maggiorato



DATI TECNICI

| | | GALILEO CLASSIC | | GALAXY OFFICE | |
|--|-----|-------------------|-------------------|---------------|-----|
| Alimentazione elettrica | V | 200/230 | 100 | 120 | 230 |
| Potenza massima | kW | 3,2 | 2,3 | 2,4 | 2,9 |
| Produzione oraria* | p/h | 0-300 | 0-300 | | |
| Dimensioni utili barre saldanti | mm | 510 x 410 | 420 x 320 | | |
| Dimensioni massime bobina | mm | Ø 250 x 560 | Ø 250 x 470 | | |
| Altezza piano di lavoro | mm | 890 | 890 | | |
| Dimensioni macchina (coperchio aperto) | mm | 1140 x 850 x 1350 | 1050 x 720 x 1295 | | |
| Dimensioni macchina (coperchio chiuso) | mm | 1140 x 850 x 1150 | 1050 x 720 x 1140 | | |
| Dimensioni imballo macchina | mm | 1180 x 1100 x 720 | 1120 x 1015 x 720 | | |
| Peso macchina (Netto/Lordo) | kg | 75/113 | 55/96 | | |
| Dimensioni carrello | mm | 830 x 830 x 870 | 734 x 734 x 870 | | |
| Dimensioni imballo carrello | mm | 1040 x 510 x 170 | 1040 x 510 x 170 | | |
| Peso carrello (Netto/Lordo) | kg | 13,5/16 | 11,5/14 | | |

* Variabile in base al prodotto, al film e all'abilità dell'operatore.

DATI TECNICI

| | | PRIMA ROLLER | |
|--|-----|-------------------|--|
| Alimentazione elettrica | V | 120/200/230 | |
| Potenza massima | kW | 2,3 | |
| Produzione oraria* | p/h | 0-550 | |
| Dimensioni utili barre saldanti | mm | 510 x 450 | |
| Dimensioni massime bobina | mm | Ø 250 x 560 | |
| Altezza piano di lavoro | mm | 890 | |
| Dimensioni macchina (coperchio aperto) | mm | 1160 x 850 x 1260 | |
| Dimensioni macchina (coperchio chiuso) | mm | 1160 x 850 x 995 | |
| Dimensioni imballo macchina | mm | 1180 x 1100 x 720 | |
| Peso macchina (Netto/Lordo) | kg | 67/95 | |
| Dimensioni carrello | mm | 830 x 830 x 870 | |
| Dimensioni imballo carrello | mm | 1040 x 510 x 170 | |
| Peso carrello (Netto/Lordo) | kg | 13,5/16 | |

* Variabile in base al prodotto, al film e all'abilità dell'operatore.

FM 76A

RAZIONALITA'

FM76 A è il modello della LINEA FM per il confezionamento in modalità automatica. Il prodotto, conosciuto e apprezzato dal mercato, identifica fortemente la qualità e il marchio MINIPACK-TORRE. Magnete di retrazione di serie, vasca inferiore in acciaio inox, sei programmi personalizzabili, saldatura regolabile, termostato di sicurezza, piano di lavoro regolabile con carrello scorrevole e avvolgisfrido motorizzato, caratterizzano le elevate prestazioni di confezionamento tipiche di tutta la LINEA FM.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Discesa campana automatica con sistema di sicurezza brevettato

Corsa campana regolabile

Sistema di raffreddamento barre saldanti brevettato (solo FM76A)

Pannello digitale a 6 programmi

Contapezzi

Interruttore per stop di emergenza

Macchina su ruote

Funzioni di sola saldatura e saldatura/retrazione

Barra saldante teflonata

Avvolgisfrido motorizzato (solo FM76A)



OPTIONAL

Aspiratore fumi

Soffiante

Supporto 2° bobina

Laniera aprifilm

Campana alta (300 mm.)

Campana bassa (150 mm.)

Rulliera (0,5 - 1,0 mt inox)

Spintore prodotto

Nastro di saldatura

MINIPACK 54C

SEMPLICITA'

MINIPACK 54C è una macchina innovativa che conserva tutte le caratteristiche dei modelli più grandi a catalogo MINIPACK-TORRE. Le elevate prestazioni garantite sono combinate all'economicità di acquisto e gestione, alla flessibilità di confezionamento e alla semplicità di utilizzo.

DATI TECNICI

| | | FM 76A DIGIT | 415 | MINIPACK 54C | 200/208/220 |
|--|-----|-------------------|-----|-------------------|-------------|
| Alimentazione elettrica | V | 200/208/220/380 | 415 | 200/208/220 | |
| Potenza massima | kW | 4,4 | 4,6 | 3,1 | |
| Produzione oraria* | p/h | 0-650 | | 0-500 | |
| Dimensioni utili barre saldanti | mm | 540 x 390 | | 540 x 390 | |
| Dimensioni massime bobina | mm | Ø250 x 600 | | Ø250 x 600 | |
| Altezza piano di lavoro | mm | 920 | | 880 | |
| Dimensioni macchina (coperchio aperto) | mm | 1570 x 750 x 1400 | | 1380 x 730 x 1300 | |
| Dimensioni macchina (coperchio chiuso) | mm | 1570 x 750 x 1170 | | 1380 x 730 x 1060 | |
| Dimensioni imballo macchina | mm | 1415 x 955 x 840 | | 1350 x 960 x 820 | |
| Peso macchina (Netto/Lordo) | kg | 152/197 | | 111/143 | |
| Dimensioni carrello | mm | 1100 x 620 x 560 | | - | |
| Dimensioni imballo carrello | mm | 1170 x 630 x 155 | | - | |
| Peso carrello (Netto/Lordo) | kg | 20,5/23 | | - | |

* Variabile in base al prodotto, al film e all'abilità dell'operatore.



OPTIONAL

Avvolgitore film

Aspiratore fumi

Soffiante

Supporto 2° bobina

Laniera aprifilm

Campana alta (300 mm.)

Spintore prodotto

Nastro di saldatura