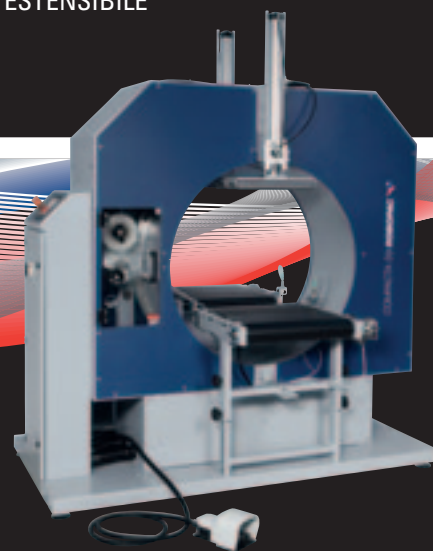


COMPACTAS

MACCHINA SEMIAUTOMATICA AD ANELLO ROTANTE
PER L'AVVOLGIMENTO A SPIRALE CON FILM ESTENSIBILE
SEMI-AUTOMATIC ROTATING RING MACHINE
FOR SPIRAL WRAPPING WITH STRETCH FILM



ROBOPAC 

ROBOPAC

ROBOPAC fondata nel 1982, è leader mondiale nella tecnologia dell'avvolgimento con film estensibile con una produzione di oltre 5000 macchine/anno, per il 70% esportate nei principali mercati mondiali.

Sono quattro le tecnologie sviluppate dall'azienda: robot, tavole e bracci rotanti per la stabilizzazione di carichi pallettizzati mediante film estensibile (core business), avvolgitori orizzontali con film estensibile per prodotti di forma allungata, macchine per l'applicazione di film termoretraibile e nastratrici.

Grazie ad una capillare rete distributiva a livello mondiale ed ai centri di assistenza tecnica e servizio ricambi presenti presso le filiali estere, ROBOPAC assicura un servizio post-vendita tempestivo e risolutivo.

AETNA GROUP

AETNA GROUP produce e commercializza a livello mondiale macchine avvolgitrici per il confezionamento e l'imballaggio con film estensibile, fardellatrici, confezionatrici con film termoretraibile, incartonatrici e nastratrici. Il gruppo conta più di 400 dipendenti di cui oltre 80 tecnici impegnati nel servizio di post vendita. Oltre 100.000 macchine vendute e installate in tutto il mondo, con un fatturato annuo di 80 mil. di Euro.

Quattro sono gli stabilimenti di produzione, ROBOPAC, ROBOPAC SISTEMI, DIMAC E PRASMATIC, una rete di oltre 400 agenti e distributori e 5 filiali presenti in Francia, Gran Bretagna, Germania, Stati Uniti e Russia.

ROBOPAC, established in 1982, is world leader in the stretch film wrapping technology with a production of over 5,000 machines/year, 70% of which exported to the main world markets.

Four technologies have been developed by the Company: robot, turntables and rotating arms for stretch film load stabilization (core business), stretch film horizontal wrapping machines for elongated products, shrink film packaging machines and taping machines.

Thanks to a worldwide capillary distribution network and to the spare parts servicing centers present in our foreign affiliates, ROBOPAC ensures a quick and decisive after sales service.

AETNA GROUP produces and sells on a worldwide basis stretch film wrapping machinery, bundlers, shrink film wrappers, cartoning and taping machines. The Group counts over 400 employees of which 80 servicemen engaged in the After Sales Department. More than 100.000 machines sold and installed worldwide with a yearly turnover of over 80 million Euros.

Four production plants, ROBOPAC, ROBOPAC SISTEMI, DIMAC and PRASMATIC, a network of over 400 Agents and Distributors and 5 subsidiary located in France, Great Britain, Germany, United States and Russia

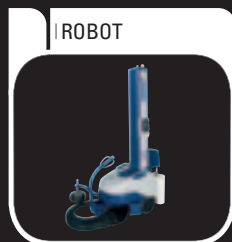
La certificazione ISO 9001 ottenuta già dal 1997 e da allora continuamente rinnovata, ha rappresentato non solo il raggiungimento di un traguardo prestigioso ma, soprattutto, ha rafforzato l'impegno dell'azienda a migliorare continuamente le proprie performance.

Since 1997 ROBOPAC is ISO 9001 certified and, since then, the company keeps investing in the improvement of its performances.



Nel campo dell'imballaggio con film estensibile la gamma produttiva di ROBOPAC si articola sulle seguenti tipologie di macchine:

ROBOPAC's production range in packaging with stretch film is based on the following types of machines:



Robot semovente
Self-propelled robot



Avvolgitori a tavola rotante
Turntable wrapping machines



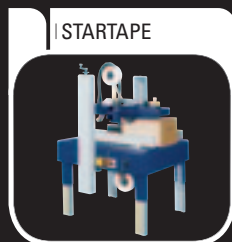
Avvolgitori orizzontali
Horizontal wrapping machines



Avvolgitori orizzontali
Horizontal wrapping machines



Confezionatrici automatiche
Automatic packaging machines



Nastratrici
Taping machines

COMPACTA S

Le macchine della serie Compacta S sono costruite seguendo criteri di alta qualità e specifiche costruttive sempre più raffinate e maturate nel corso del tempo. L'alto grado di soddisfazione riscosso in tutto il mondo dalle Compacta S posiziona queste macchine al top delle preferenze degli utenti finali che affidano il proprio prodotto alla tecnologia orizzontale di avvolgimento con film estensibile.

Grazie ai diversi diametri dell'anello rotante, la gamma di queste macchine Robopac copre in maniera completa innumerevoli categorie di prodotti delle più svariate forme e dimensioni. Compacta S è una macchina che unisce la solidità costruttiva agli automatismi di lavoro di primo livello. La versatilità di impiego e la facilità di utilizzo della Compacta S unita alla robustezza che la contraddistingue pone questo prodotto Robopac al vertice della propria categoria.

The machines in the Compacta series are built following high quality criteria and construction specifications, improved and thought-out through time. The high degree of satisfaction received worldwide by the Compacta S makes these machines the preference of final users, which entrust their products to horizontal wrapping technology using stretch film.

Thanks to the different diameters of the rotating ring, the range of these Robopac machines completely covers many product categories with the most varied shapes and sizes.

Compacta S is a machine that combines construction strength with top-level automatic work operations.

The versatility of use and user friendliness of Compacta S, combined with strength that distinguishes them, also places the Robopac product at the top of its category.



COMPACTA S4, S6, S9, S12

MACCHINA SEMIAUTOMATICA AD ANELLO ROTANTE PER L'AVVOLGIMENTO A SPIRALE CON FILM ESTENSIBILE
SEMI-AUTOMATIC ROTATING RING MACHINE FOR SPIRAL WRAPPING WITH STRETCH FILM

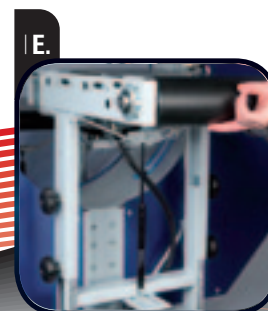
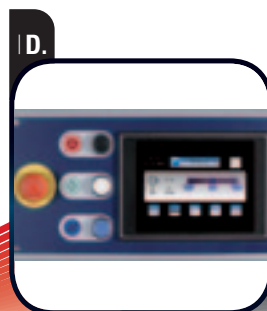
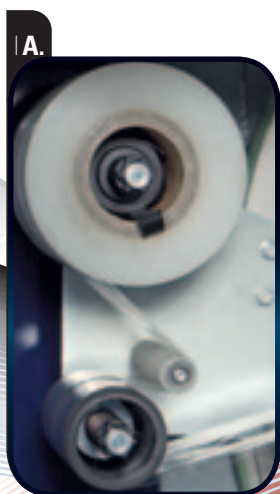
A. GRUPPO PORTABOBINA
A. SPOOL CARRIAGE UNIT

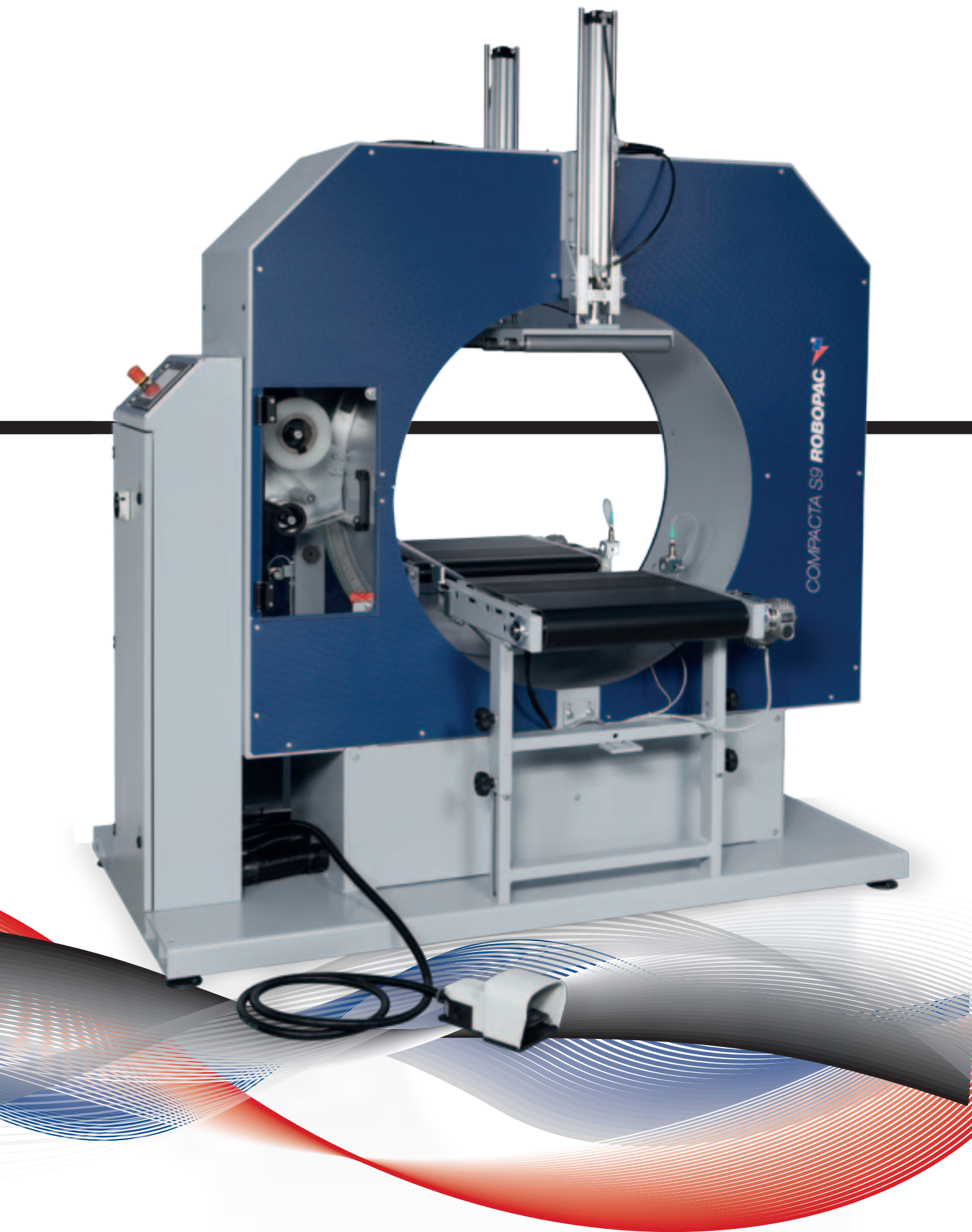
B. GRUPPO PRESSORI PNEUMATICI
B. PNEUMATIC PRESSURE UNITS

C. GRUPPO PINZA E TAGLIO
C. CUTTING AND CLAMP UNIT

D. PANNELLO DI CONTROLLO TOUCH SCREEN
D. TOUCH SCREEN CONTROL PANEL

E. CONVOGLIATORI MOTORIZZATI
E. HEIGHT ADJUSTABLE MOTOR CONVEYOR







GRUPPO PORTABOBINA

Il gruppo portabobina, con rullo di rinvio a frenatura diretta, registrabile in continuo, facilita al massimo il caricamento della bobina e l'inserimento del film. Sistema di aggancio rapido per blocco/sblocco bobina presente sulla dotazione standar della macchina.

SPOOL CARRIAGE

The Spool carriage unit has a direct breaking transmission roller and it is adjustable at any time it also eases spool loading and film insertion to a maximum. The tensioning unit guarantees optimal use of the film during the wrapping process. This feature is obtained using a mechanical dancer unit. The spool carriage device is equipped with locking and quick release of the spool.



CONVOGLIATORI MOTORIZZATI CON OPZIONE MOLLA GAS

Convoogliatori motorizzati opzionali regolabili manualmente in altezza tramite molla gas su compacta S6, S9.

HEIGHT ADJUSTABLE CONVEYOR

Manual adjustment of the plans by rollers through a gas spring device. On compacta S6, S9



RALLA

La ralla sostenuta da rulli in resina poliammidica ad alta resistenza, è costruita in monofusione di alluminio. Ciò garantisce una elevata robustezza e affidabilità nel movimento di rotazione.

RING COUPLING ATTACHMENT

The coupling attachment, sustained by high-resistance polyamide resin rollers, is built in single casting aluminium. This guarantees great strength and reliability of the rotation movement.



GRUPPO PRESSORI PNEUMATICI IN ENTRATA E IN USCITA

I pressori ad azionamento pneumatico ed ad assestamento automatico assicurano una corretta stabilizzazione del prodotto durante la fasciatura. L'estensione della corsa è regolabile manualmente per facilitare il posizionamento dei pressori su prodotti di diverse altezze.

PNEUMATIC TOP PRESSURE UNITS INFEED AND OUTFEED

The pneumatic drive presses with automatic settling ensure correct stabilisation of the product during strapping. The extension of the run can be adjusted manually to ease positioning of the presses on the products with different heights.



GRUPPO PINZA E TAGLIO

Il sistema automatico di pinza e taglio a doppio stelo ad alta affidabilità, consente un totale automatismo del processo di avvolgimento.

CLAMPING AND CUTTING UNIT

The automatic highly reliable dual rod clamping and cutting system fully automates the wrapping process.

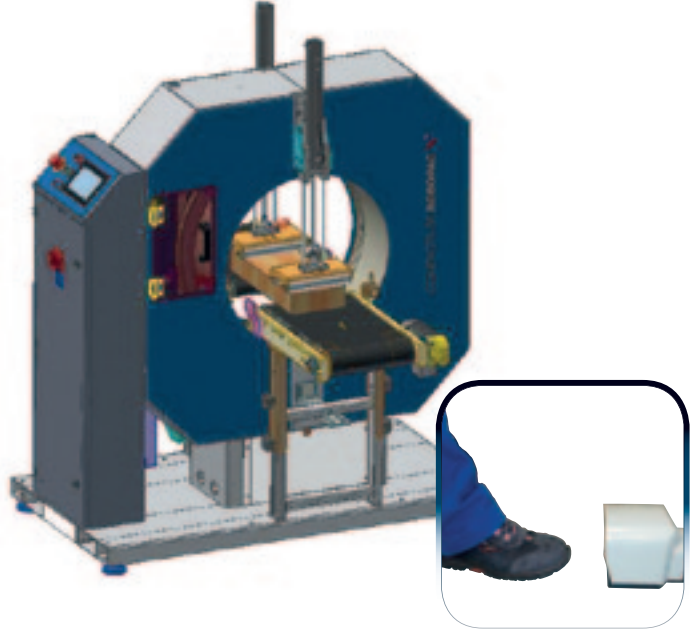
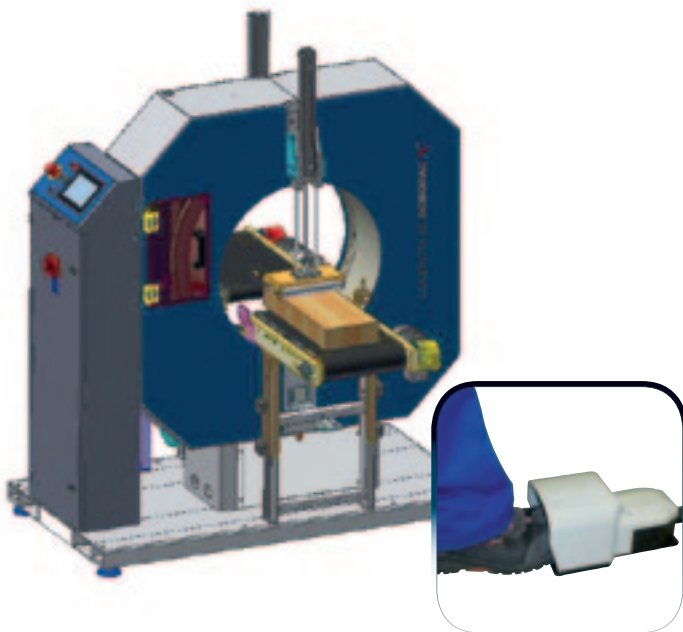


PANNELLO TOUCH SCREEN A COLORI

Pannello Touch Screen a 65000 colori da 7". I comandi e le funzioni della macchina vengono gestiti attraverso la semplice pressione delle icone presenti sul pannello. Le schermate propongono in ogni momento comandi puntuali e contestualizzati e consentono una precisa diagnostica.

COLOUR TOUCH SCREEN

7" 65,000 colour touch screen. Machine controls and functions are simply managed by pressing the icons on the screen. Accurate and contextualised controls are displayed on every screen allowing for precise diagnostics.



AVVIO CICLO

CYCLE START

Grazie al sistema di avvio a pedale si può attivare il programma di avvolgimento in completa sicurezza.

Appena il pressore in uscita si abbassa è possibile lasciare il pedale e spostarsi per prelevare il prodotto successivo da avvolgere.

Questo sistema garantisce un processo di avvolgimento automatico dove l'operatore deve solo posizionare il prodotto ed attivare il ciclo.

The wrapping program can be started in full safety thanks to the pedal start system.

As soon as the outfeed pressure platen lowers, the operator can release the pedal to move and retrieve the next product to be wrapped.

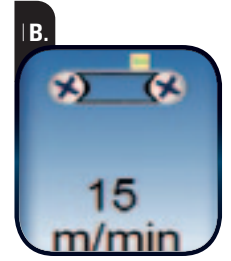
This system guarantees an automatic wrapping process where the operator must only position the product and start the cycle

PARAMETRI DEL CICLO

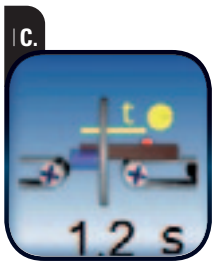
CYCLE SETTINGS



Velocità ralla (rpm)
Thrust bearing speed (rpm)



Velocità di avanzamento (m/min)
Infeed speed (m/min)



Tempo posizionamento avvolgitura di testa
Head wrap positioning time



Intervallo di tempo tra i rinforzi
Time interval between reinforcements



Tempo posizionamento avvolgitura di coda
Tail wrap positioning time



Numero di avvolgimenti in testa, coda e rinforzo
Number of head, tail and reinforcement wraps



Home page
Home page

CICLI DI LAVORO SEZIONABILI

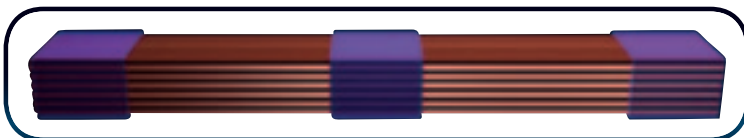
CYCLE DI LAVORO SEZIONABILI



CICLO BYPASS
BYPASS CYCLE



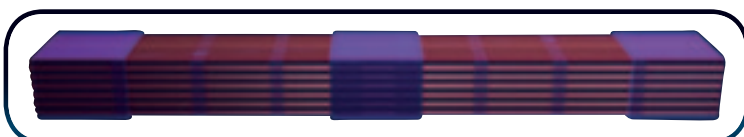
AVVOLGIMENTO TESTA CODA
HEAD TAIL WRAPPING



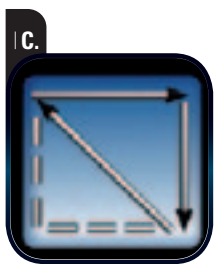
AVVOLGIMENTO A BANDE
BAND WRAPPING



AVVOLGIMENTO COMPLETO
FULL WRAPPING



AVVOLGIMENTO CON RINFORZO
WRAPPING WITH REINFORCEMENT



C.
Pulsante messa in fase
macchina
Machine phasing button



D.
Pulsante pinza
inserimento film
Film feed clamp button



E.
Pulsante blocco
tastiera
Keyboard lock button

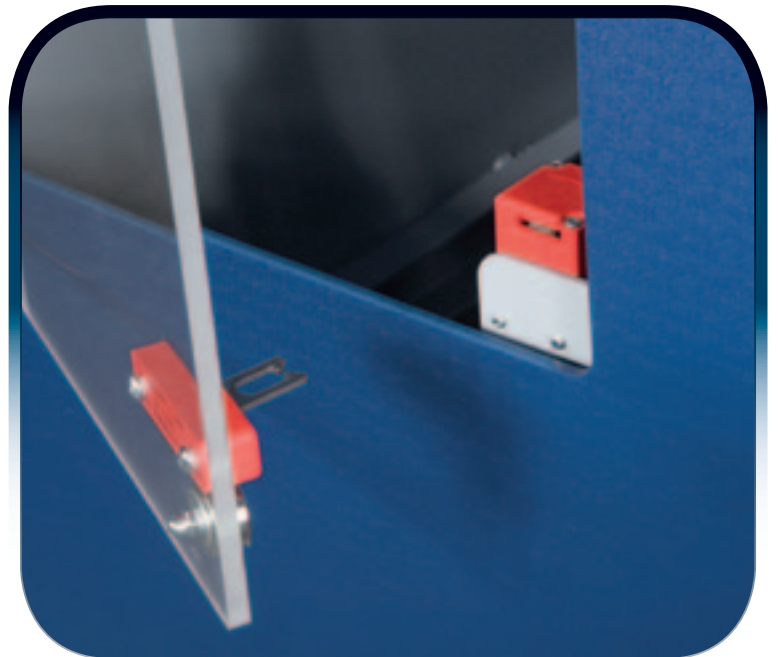


F.
Segnalazione
macchina in stop
Machine stopping signal

SICUREZZA SAFETY



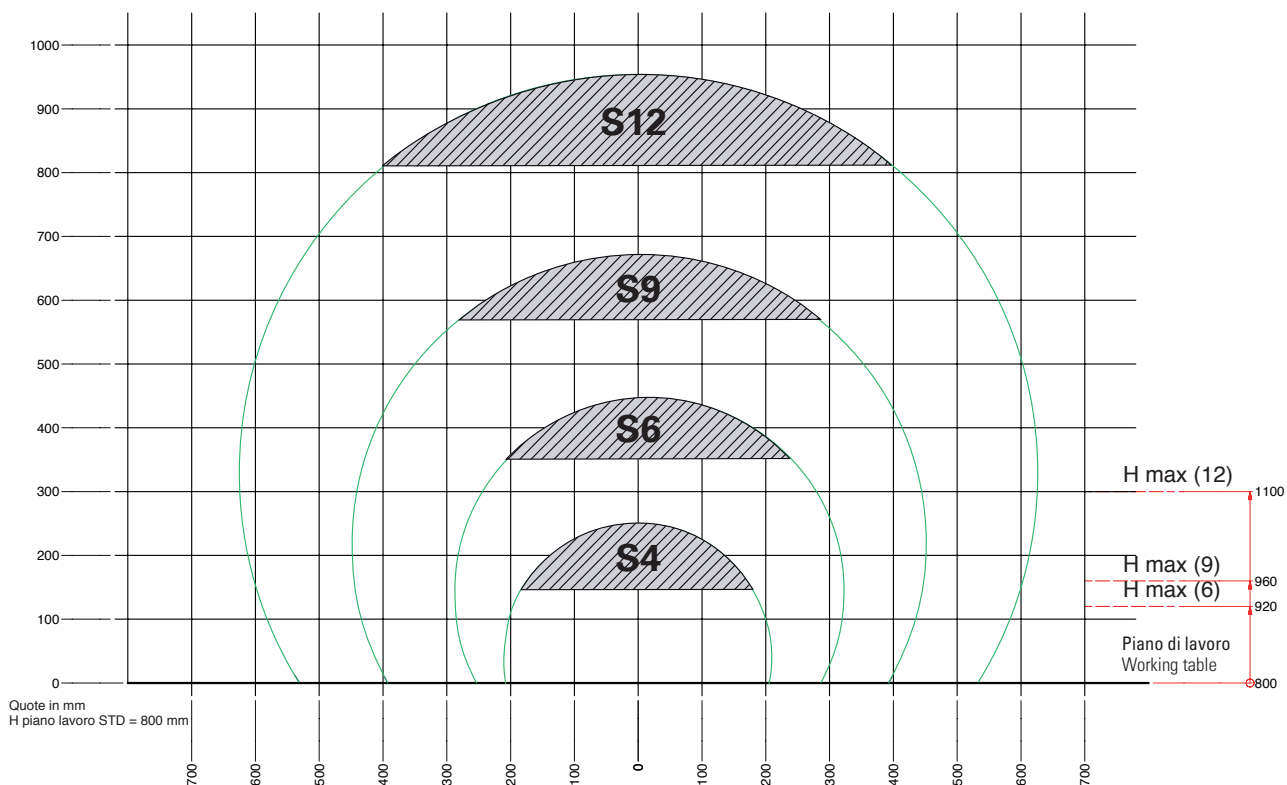
Mandrino con sistema anti-sgancio della bobina.
Sostituzione della bobina senza l'impiego di utensili.
Spindle with anti reel release system.
Tool-less reel replacement



Stop immediato in caso di apertura del vano porta bobina.
Immediate stop for reel carriage compartment opened.

COMPACTA S4, S6, S9, S12

DIMENSIONI LAVORABILI/ WORKING DIMENSIONS



■ Area non lavorabile (per prodotti che intersecano l'area grigia contattare Robopac)/ Non workable area (for products that occupy the grey area please contact Robopac)

— Piano di lavoro (STD = 800 mm)/ Working table (STD=800 mm)

— Altezza massima piano di lavoro/ Working table maximum height

DIMENSIONI MINIME LAVORABILI/ MINIMUM WORKABLE DIMENSIONS:

Compacta S4: 50x50 mm - S6: 70x70 mm - S9: 90x90 mm - S12: 150x150 mm.

Per dimensioni inferiori, contattare Robopac/ For inferior sizes please contact Robopac

LE DIMENSIONI SI RIFERISCONO AD ALIMENTAZIONE CON CONVOGLIATORI A NASTRO SU RULLI. PER LE ALTRE TIPOLOGIE DI CONVOGLIATORI LE DIMENSIONI MASSIME LAVORABILI VERRANNO FORNITE DA ROBOPAC.

DIMENSIONS REFER TO INFEEED WITH CONVEYOR BELTS ON ROLLERS. FOR OTHER TYPES OF CONVEYORS, MAXIMUM WORKABLE DIMENSIONS WILL BE PROVIDED BY ROBOPAC

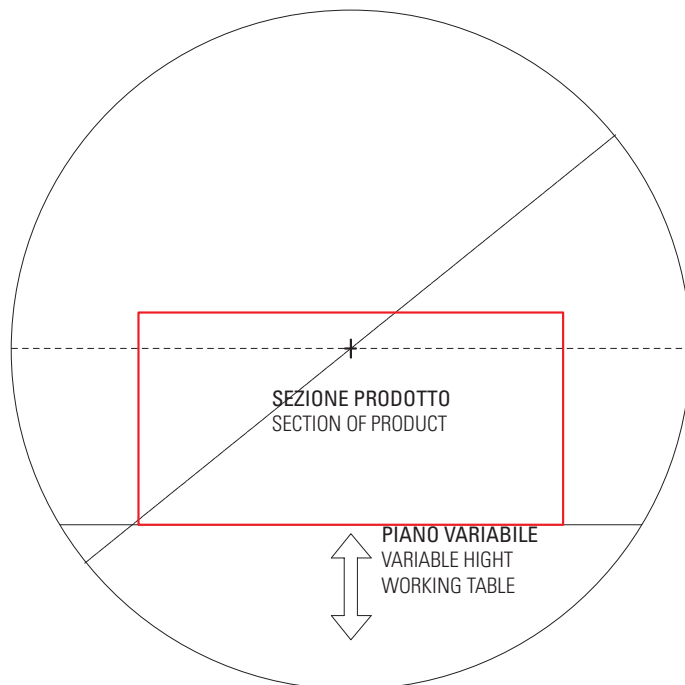
COMPACTA S4, S6, S9, S12

CONDIZIONE OTTIMALE DI AVVOLGIMENTO/ OPTIMAL WRAPPING CONDITION

Per ottenere risultati di avvolgimento ottimali, occorre che la sezione del prodotto che si vuole fasciare, raggiunga il centro geometrico dell'anello (ralla) vedi schema. A tal fine la linea Compacta S (nei modelli S6, S9, S12) è dotata, di serie, della regolazione in altezza del piano di lavoro.

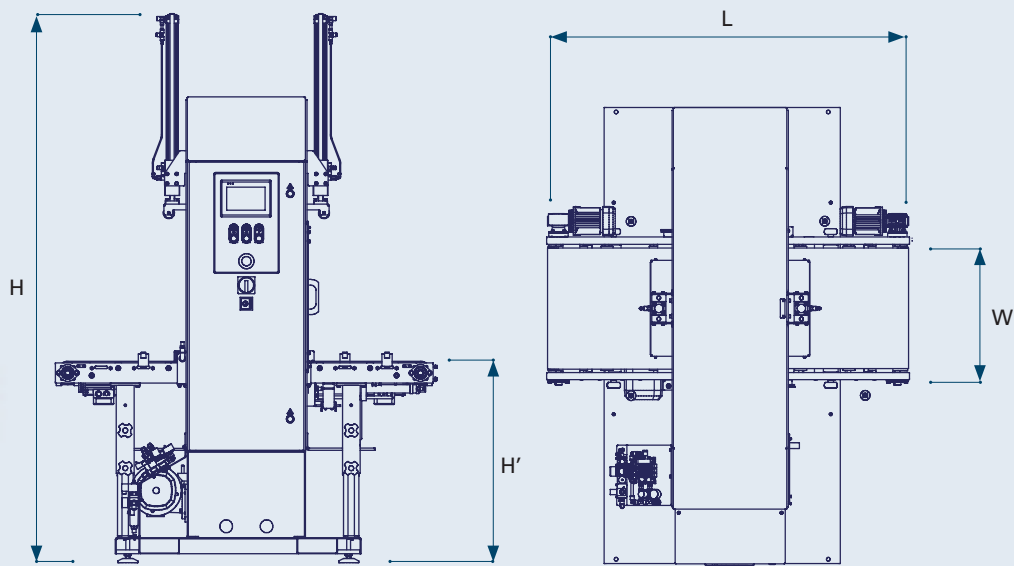
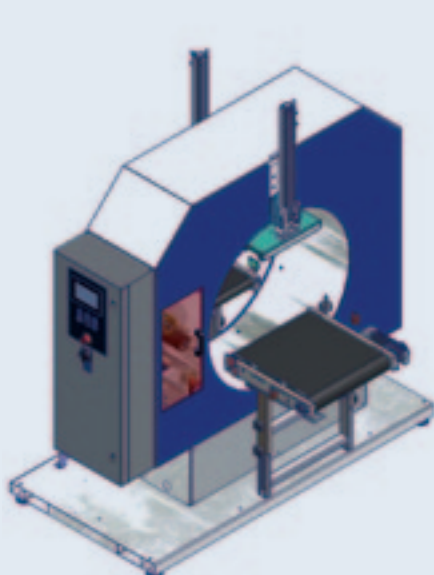
To achieve the best results while wrapping the product it is necessary that the centre of the Compacta rotating ring falls within the product profile as shown in the scheme.

To do so all the Compacta S (on S6, S9, S12) machines feature the possibility to adjust the height of the conveyor.



CARATTERISTICHE TECNICHE		TECHNICAL FEATURES					
MACCHINA	MACHINE	S 4	S 6	S 9		S 12	
MODELLO	MODEL	125	125	125	250	125	250
Gruppo rotazione con trascinamento a cinghia	Belt driven rotation unit	x	x	x	x	x	
Velocità rotazione max rpm	Max rotation speed rpm	160	120	75	60	58	
Funzionamento automatico con ciclo di avvolgimento a spirale	Fully automatic spiral wrapping cycle	x	x	x		x	
Gruppi di traino a nastro motorizzato in entrata ed uscita	Infeed and outfeed powered conveyors	x	x	x		x	
Gruppi di traino regolabili manualmente in altezza	Pneumatic pressure unit infeed and outfeed		x	x		x	
Velocità di avanzamento variabile mediante inverter sino a m/min:	Variable advancement speed controlled by inverter m/min	8÷17	6÷13	2÷8	4÷14	5÷13	
Fotocellule presenza prodotto in entrata e in uscita	Product infeed and outfeed presence photocell	x	x	x		x	
Gruppo pressori pneumatici in entrata e in uscita	Pneumatic pressure unit infeed and outfeed	x	x	x		x	
Gruppo pinza e taglio a freddo ad azionamento pneumatico	Pneumatically operated cold cutting and clamping unit	x	x	x		x	
Gruppo portabobina a rullo frizionato di rinvio	Spool unit with frictioned roll	x	x	x		x	
Tensionamento costante del film	Constant film tensioning	Opt.	Opt.	Opt.		x	
Tensione di alimentazione 400V 3Ph+N 50/60 Hz	Power supply voltage: 400 V 3Ph+N 50/60 Hz	x	x	x		x	
Potenza installata kW:	Installed power kW:	0,9	1,1	1,1		2	
Pressione di esercizio: 6 +/- 1 bar	Working pressure: 6±1 bar	x	x	x		x	
Consumo di aria compressa NI/ciclo:	Compressed air consumption NI/cycle:	3,5	5	9,4	10,8	14,3	
FILM	FILM						
Larghezza film mm	Film width mm	50÷125	50÷125	125	250	125	250
Diametro esterno bobina max mm	Spool max external diameter mm	200	200	200		250	
Diametro interno bobina mm	Core diameter mm	76	76	76		76	

DIMENSIONI MACCHINA		MACHINE DIMENSIONS					
MACCHINA	MACHINE	S4	S6	S9		S12	
larghezza bobina mm	spool width mm	125	125	50÷125	50÷125	50÷125	50÷125
L mm	L mm	1355	1355	1375	1500	2070	2070
W mm	W mm	220	305	500	500	815	815
H mm	H mm	1350	1755	2180	2180	2700	2700
H' mm	H' mm	800 (fissa)	800÷920	800÷950	800÷950	800÷1100	800÷1100



ROBOPAC S.P.A.

Via Fabrizio da Montebello, 81
47892 Acquaviva Gualdicciolo - Repubblica di San Marino
T telefono + 378 0549. 910. 511
F ax + 378 0549. 908. 549 / 905. 946
E mail robopac@aetnagroup.com

AETNA GROUP S.P.A. - ROBOPAC SISTEMI

SP. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio - Rimini
tel. +39 0541 673411/ 678084 - fax +39 0541 679576
ropobacsistemi@aetnagroup.com

AETNA GROUP S.P.A. - DIMAC

Via Rinascita, 25 - 40064 Ozzano Emilia - Bologna
tel. +39 051 791611 - fax +39 051 6511013
dimac@aetnagroup.com

PRASMATIC S.R.L.

Via J.Barozzi, 8 - Z.I. Corallo - 40050 Monteveglio - Bologna
tel. (+39) 051 960302 - fax (+39) 051 960579
info@prasmatic.com

AETNA GROUP UK LTD

Packaging Heights

Highfield Road - Oakley - Bedford MK43 7TA - England
tel. +44 0 1234 825050 - fax +44 0 1234 827070
sales@aetna.co.uk

AETNA GROUP FRANCE S.a.r.l.

4, Avenue de l'Europe - 69150 Décines - France
tel. +33 0472 145401 - télécopie +33 0472 145419
commercial@aetnafr.aetnagroup.com

AETNA GROUP DEUTSCHLAND GmbH.

Liebigstr. 6 - 71229 Leonberg-Höfingen
tel. +49 0 7152 33 111 30 - fax +49 0 7152 33 111 40
info@aetna-deutschland.de

AETNA GROUP U.S.A. Inc.

2475B Satellite Blvd. - Duluth - GA 30096-5805 - USA
phone +1 678 473 7869 - toll free 866 713 7286 - fax +1 678 473 1025
aetnagroup@aetnagroupusa.com

AETNA GROUP VOSTOK OOO

129329 Moscow - Otradnaya str. 2B - building 6 office 224. 000
phone: (+7) 495 6443355 - fax: (+7) 495 6443356
info@aetnagroupvostok.ru